



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：浙江质邦阀门科技有限公司

年产 100 万只不锈钢阀门建设项目

建设单位（盖章）：浙江质邦阀门科技有限公司

编制日期：二〇二三年七月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称	浙江质邦阀门科技有限公司年产 100 万只不锈钢阀门建设项目		
建设项目类别	31_069 泵、阀门、压缩机及类似机械制造；其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	浙江质邦阀门科技有限公司		
统一社会信用代码	91330301MA297FG42G		
法定代表人（签章）	丁志超		
主要负责人（签字）	丁志超		
直接负责的主管人员（签字）	丁志超		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	柯麦龙科技（温州）有限公司		
统一社会信用代码	91330303MA2L3XMD2M		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王莉	2013035610350000003512610121	BH 004446	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王莉	第一、二、三章节	BH 004446	
林刚	第四、五、六章节	BH 048509	



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家信用公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



仅用于浙江质邦阀门科技有限公司年产100万只不锈钢阀门建设项目，
他无效

持证人签名:

Signature of the Bearer

王莉

管理号: 201303561035000003512610121

File No.

姓名: 王莉
Full Name _____
性别: 女
Sex _____
出生年月: 1984.05
Date of Birth _____
专业类别: _____
Professional Type _____
批准日期: 2013.05.26
Approval Date _____

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2014 年 1 月 16 日

Issued on



目录

一、建设项目基本情况	- 1 -
二、建设项目建设工程分析	- 9 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 15 -
四、主要环境影响和保护措施	- 24 -
五、环境保护措施监督检查清单	- 52 -
六、结论	- 54 -

附表

附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 温州市民营经济科技产业基地控制性详细规划图
- 附图 3 温州市区“三线一单”环境管控单元图
- 附图 4 浙江省水环境功能区划图
- 附图 5 温州市环境空气质量功能区划图
- 附图 6 温州市区声环境质量功能区划图
- 附图 7 温州市区生态保护红线划分图
- 附图 8 项目车间布置示意图
- 附图 9 项目四至关系示意图
- 附图 10 编制主持人现场踏勘照片

附件

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 不动产权证
- 附件 3 房屋租赁合同
- 附件 4 企业入驻小微工业园申请表
- 附件 5 工业废水处置服务合同

一、建设项目基本情况

建设项目名称	浙江质邦阀门科技有限公司年产 100 万只不锈钢阀门建设项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	丁**	联系方式	13*****
建设地点	浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路 22 号温州中港科技园 17 幢		
地理坐标	(东经 120 度 50 分 39.021 秒, 北纬 27 度 51 分 2.650 秒)		
国民经济行业类别	C3443 阀门和旋塞制造	建设项目行业类别	31_069 泵、阀门、压缩机及类似机械制造；其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	350	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	2.86	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	2000（租赁建筑面积）

表 1-1 专项评价设置原则表

专项评价设置情况	专项评价的类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氟化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目不涉及，因此无需开展大气专项评价
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目废水为间接排放，因此无需开展地表水专项评价
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量，因此无需开展环境风险专项评价
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目不涉及，因此无需开展生态专项评价
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目建设项目	项目不属于海洋工程建设项目建设项目

	<p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C</p> <p>综上，项目无需设置专项评价。</p>
规划情况	《温州市民营经济科技产业基地控制性详细规划》，温州市人民政府，温政函〔2008〕106号。
规划环境影响评价情况	《温州民营经济科技产业基地控制性详细规划环境影响报告书》（2008年），浙江省生态环境厅。
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、规划符合性分析</p> <p>项目位于浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路22号温州中港科技园17幢，根据企业提供的不动产权证，现状用地性质为工业用地，根据《温州市民营经济科技产业基地控制性详细规划》，规划用地性质为工业用地，项目能够与区域规划相协调。因此项目的建设符合用地规划要求。</p> <p>2、规划环评符合性分析</p> <p>根据《温州民营经济科技产业基地控制性详细规划环境影响报告书》，规划环评并未制定项目准入负面清单。该规划目标定位：以民营科技企业为主体，以自主创新为方向，以促进产业升级和增长方式转变为目标，将温州民营经济科技产业基地打造成为温州民营经济的创新平台、传统产业的提升示范区、高新技术产业的集聚地、循环经济的推广基地、统筹发展的先行区和沿海产业带先行区。项目属于龙湾区主导行业，符合规划环评的要求。</p>
其他符合性分析	<p>一、“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析</p> <p>根据《温州市人民政府关于<温州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的批复》（温政函〔2020〕100号）及《浙江省温州市“三线一单”生态环境分区管控方案(发布稿)》，项目位于浙江省温州市空港新区产业集聚重点管控单元(编号 ZH33030320003)，“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析如下：</p> <p>(1) 生态保护红线</p> <p>项目位于浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路 22 号温州中港科技园 17 幢，用地规划为工业用地。项目不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态自然保护区内，不涉及温州市生态保护红线分布等相关文件划定的生态保护红线，属于一</p>

般生态空间，满足生态保护红线要求。

(2) 环境质量底线目标

项目拟建地所在区域的环境质量底线为：水环境质量目标为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准；环境空气质量目标为《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单二级标准；声环境质量目标为《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准。经分析，项目废水、废气、噪声经治理后能做到达标排放，固体废物均得到合理处置，项目建成后不会改变区域水、气、声环境质量现状。总体而言，项目建设满足环境质量底线要求。

(3) 资源利用上线目标

项目利用现有场地实施生产，无新增用地，所用原料均从正规合法单位购得，同时水和电等公共资源由当地专门部门供应，且整体而言项目所用资源相对较小，也不占用当地其他自然资源和能源。项目通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 生态环境准入清单

项目所在地属于浙江省温州市空港新区产业集聚重点管控单元（编号ZH33030320003），项目所在区域管控要求及符合性分析如下表所示。

表 1-4 产业集聚类重点管控单元要求一览表

类别	管控对象	管控要求		符合性分析
产业集聚重点管控单元	浙江省温州市空港新区产业集聚重点管控单元（ZH33030320003）	空间布局引导	合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带，确保人居环境安全	企业位于工业区内，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带，确保人居环境安全
		污染物排放管控	新建三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平	项目属于二类工业项目，生产工艺成熟，废水、噪声、废气等经采取相应措施后均达标排放，固废进行合理处置，污染物排放水平可达到同行业国内先进水平
		环境风险防控	/	/
		资源开发效率要求	/	/

工业项目分类表如下表所示。

表 1-5 工业项目分类表（根据污染强度分为一、二、三类）

项目类别	主要工业项目
一类工业项目 (基本无污染和环境风险的项目)	1、粮食及饲料加工(不含发酵工艺的)； 2、植物油加工(单纯分装或调和的)； 3、制糖、糖制品加工(单纯分装的)； 4、淀粉、淀粉糖(单纯分装的)； 5、豆制品制造(手工制作或单纯分装的)； 6、蛋品加工； 7、方便食品制造(手工制作或单纯分装的)； 8、乳制品制造(单纯分装的)； 9、调味品、发酵制品制造(单纯分装的)； 10、营养食品、保健食品、冷冻饮品、食用冰制造及其他食品制造(单纯分装的)； 11、酒精饮料及酒类制造(单纯勾兑的)； 12、果菜汁类及其他软饮料制造(单纯调制的)； 13、纺织品制造(无染整工段的编织物及其制品制造)； 14、服装制造(不含湿法印花、染色、水洗工艺的)； 15、制鞋业(不使用有机溶剂的)； 16、竹、藤、棕、草制品制造(无化学处理工艺或喷漆工艺的)； 17、纸制品(无化学处理工艺的)； 18、工艺品制造(无电镀、喷漆工艺和机加工的)； 19、金属制品加工制造(仅切割组装的)； 20、通用设备制造(仅组装的)； 21、专用设备制造(仅组装的)； 22、汽车制造(仅组装的)； 23、铁路运输设备制造及修理(仅组装的)； 24、船舶和相关装置制造及维修(仅组装的)； 25、航空航天器制造(仅组装的)； 26、摩托车制造(仅组装的)； 27、自行车制造(仅组装的)； 28、交通器材及其他交通运输设备制造(仅组装的)； 29、电气机械及器材制造(仅组装的)； 30、计算机制造(不含分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的)； 31、智能消费设备制造(不含分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的)； 32、电子器件制造(不含分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的)； 33、电子元件及电子专用材料制造(不含酸洗或有机溶剂清洗工艺的)； 34、通信设备制造、广播设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造(不含分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的)； 35、仪器仪表制造(仅组装的)。 36、日用化学品制造(仅单纯混合或分装的)
二类工业	37、粮食及饲料加工(除属于一类工业项目外的)；

	<p>项目 (环境风 险不高、污 染物排放 量不大的 项目)</p>	<p>38、植物油加工（除属于一类工业项目外的）； 39、制糖、糖制品加工（除属于一类工业项目外的）； 40、肉禽类加工； 41、水产品加工； 42、淀粉、淀粉糖（除属于一类工业项目外的）； 43、豆制品制造（除属于一类工业项目外的）； 44、方便食品制造（除属于一类工业项目外的）； 45、乳制品制造（除属于一类工业项目的）； 46、调味品、发酵制品制造（除属于一类工业项目的）； 47、盐加工； 48、饲料添加剂、食品添加剂制造； 49、营养食品、保健食品、冷冻饮品、食用冰制造及其他食品制造 (除属于一类工业项目外的)； 50、酒精饮料及酒类制造（除属于一类工业项目的）； 51、果菜汁类及其他软饮料制造（除属于一类工业项目的）； 52、卷烟； 53、纺织品制造（除属于一类、三类工业项目外的）； 54、服装制造（含湿法印花、染色、水洗工艺的）； 55、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（除制革和毛皮鞣制外的）； 56、制鞋业制造（使用有机溶剂的）； 57、锯材、木片加工、木制品制造； 58、人造板制造； 59、竹、藤、棕、草制品制造（除属于一类工业项目外的）； 60、家具制造； 61、纸制品制造（除属于一类工业项目外的）； 62、印刷厂、磁材料制品； 63、文教、体育、娱乐用品制造； 64、工艺品制造（除属于一类工业项目外的）； 65、基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其 类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火 产品制造；水处理剂等制造（单纯混合或分装的）； 66、肥料制造（除属于三类工业项目外的）； 67、半导体材料制造； 68、日用化学品制造（除属于一类、三类项目外的）； 69、生物、生化制品制造； 70、单纯药品分装、复配； 71、中成药制造、中药饮片加工； 72、卫生材料及医药用品制造； 73、化学纤维制造（单纯纺丝）； 74、轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品制造及翻新（除 三类工业项目外的）； 75、塑料制品制造（除属于三类工业项目外的）； 76、水泥粉磨站； 77、砼结构构件制造、商品混凝土加工；</p>
--	--	--

	<p>78、石灰和石膏制造、石材加工、人造石制造、砖瓦制造；</p> <p>79、玻璃及玻璃制品（除属于三类工业项目外的）；</p> <p>80、玻璃纤维及玻璃纤维增强塑料；</p> <p>81、陶瓷制品；</p> <p>82、耐火材料及其制品（除属于三类工业项目外的）；</p> <p>83、石墨及其他非金属矿物制品（除属于三类工业项目外的）；</p> <p>84、防水建筑材料制造、沥青搅拌站、干粉砂浆搅拌站；</p> <p>85、黑色金属铸造；</p> <p>86、黑色金属压延加工；</p> <p>87、有色金属铸造；</p> <p>88、有色金属压延加工；</p> <p>89、金属制品加工制造（除属于一类、三类工业项目外的）；</p> <p>90、金属制品表面处理及热处理加工（除属于三类工业项目外的）；</p> <p>91、通用设备制造及维修（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>92、专用设备制造及维修（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>93、汽车制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>94、铁路运输设备制造及修理（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>95、船舶和相关装置制造及维修（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>96、航空航天器制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>97、摩托车制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>98、自行车制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>99、交通器材及其他交通运输设备制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>100、电气机械及器材制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>101、太阳能电池片生产；</p> <p>102、计算机制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>103、智能消费设备制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>104、电子器件制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>105、电子元件及电子专用材料制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>106、通信设备制造、广播设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>107、仪器仪表制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>108、废旧资源（含生物质）加工再生、利用等；</p> <p>109、煤气生产和供应。</p>
三类工业 项目 (重污 染、高环 境风险行 业项目)	<p>110、纺织品制造（有染整工段的）；</p> <p>111、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（仅含制革、毛皮鞣制）；</p> <p>112、纸浆、溶解浆、纤维浆等制造，造纸（含废纸造纸）；</p> <p>113、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制原油、生物制油及其他石油制品；</p> <p>114、煤化工（含煤炭液化、气化）；</p> <p>115、炼焦、煤炭热解、电石；</p> <p>116、基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；水处理剂等制造（单纯混合或分装外）；</p> <p>117、肥料制造：化学肥料制造（单纯混合和分装外的）；</p>

		<p>118、日用化学品制造（肥皂及洗涤剂制造中的以油脂为原料的肥皂或皂粒制造，香料、香精制造中的香料制造，以上均不含单纯混合或者分装的）；</p> <p>119、化学药品制造；</p> <p>120、化学纤维制造（除单纯纺丝外的）；</p> <p>121、生物质纤维素乙醇生产；</p> <p>122、轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品制造及翻新（轮胎制造；有炼化及硫化工艺的）；</p> <p>123、塑料制品制造（人造革、发泡胶等涉及有毒原材料的；有电镀工艺的）；</p> <p>124、水泥制造；</p> <p>125、玻璃及玻璃制品中的平板玻璃制造（其中采用浮法生产工艺的除外）；</p> <p>126、耐火材料及其制品（仅石棉制品）；</p> <p>127、石墨及其他非金属矿物制品（仅含焙烧的石墨、碳素制品）；</p> <p>128、炼铁、球团、烧结；</p> <p>129、炼钢；</p> <p>130、铁合金制造；锰、铬冶炼；</p> <p>131、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）；</p> <p>132、有色金属合金制造；</p> <p>133、金属制品加工制造（有电镀工艺的）；</p> <p>134、金属制品表面处理及热处理加工（有电镀工艺的；有钝化工艺的热镀锌）。</p>
--	--	---

综上项目符合“三线一单”生态环境分区管控方案的要求。

二、《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修订）》（浙江省人民政府令第388号）符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修订）》（浙江省人民政府令第388号）规定，建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求：

1、建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

根据《温州市人民政府关于<温州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的批复》（温政函〔2020〕100号）及《浙江省温州市“三线一单”生态环境分区管控方案（发布稿）》，项目位于浙江省温州市空港新区产业集聚重点管控单元（编号ZH33030320003），符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境

	<p>准入清单管控的要求。</p> <p>2、建设项目排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准的要求</p> <p>根据工程分析和影响预测分析，项目废气、噪声经相应防治措施后均能达标排放，废水能达标纳管，固废能得到妥善处置，符合国家、省规定的污染物排放标准的要求。</p> <p>3、排放污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求</p> <p>项目总量控制建议值为 COD0.0314t/a、NH₃-N0.0031/a、TN0.0094t/a、颗粒物0.375t/a。项目实施后同时排放生活污水和生产废水，COD、NH₃-N按1:1进行区域削减替代，TN暂无需进行区域削减替代，新增颗粒物按1:1进行区域削减替代。项目符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求。</p> <p>4、建设项目符合国土空间规划的要求</p> <p>项目位于浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路22号温州中港科技园17幢，根据企业提供的不动产权证，现状用地性质为工业用地，根据《温州市民营经济科技产业基地控制性详细规划》，规划用地性质为工业用地，项目建设符合用地规划的要求。目前温州市国土空间规划暂未发布实施，根据《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修正）》第五条，实施后由温州市自然资源和规划局负责监督核实国土空间规划符合性。</p> <p>5、建设项目符合国家和省产业政策要求</p> <p>项目不属于《产业结构调整指导目录（2021修订版）》（发改令第49号）和《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021年版）》（温发改产〔2021〕46号）、《温州市重点行业落后产能认定标准指导目录（2013年版）》（温政办〔2013〕62号）中的淘汰类和限制类，同时不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则的通知》（浙长江办〔2022〕6号）中的禁止准入项目，即为允许类。因此，项目的建设符合国家和省产业政策要求。</p> <p>综上，项目符合《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修订）》（浙江省人民政府令第388号）的要求。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

建设内 容	1、项目由来 <p>浙江质邦阀门科技有限公司是一家专业从事不锈钢阀门制造、销售的企业，拟选址浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路 22 号温州中港科技园 17 幢，租赁温州市万隆电器有限公司已建成厂房投建“浙江质邦阀门科技有限公司年产 100 万只不锈钢阀门建设项目”。项目租赁建筑面积约 2000m²，总投资 350 万元，资金由业主自筹，项目建成后预计达到年产 100 万只不锈钢阀门的生产规模。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）等有关环保法律法规和条例的规定，该项目需要进行环境影响评价。对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及其修改单（国统字〔2019〕66 号），项目应属于“C3443 阀门和旋塞制造”类项目。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部令第 16 号），项目应属于“三十一、通用设备制造业 34”中的“69 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344—其他（仅分割、焊接、组装除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”项目，因此项目需编制环境影响报告表。</p> <p>为此，浙江质邦阀门科技有限公司特委托本单位承担企业的环境影响报告表的编制工作，我单位组织人员经过现场勘察及工程分析，依据环境影响评价相关技术导则及编制技术指南的要求编制该项目的环境影响报告表，提请审查。</p>
	2、项目组成 <p>项目位于浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路 22 号温州中港科技园 17 幢，租赁温州市万隆电器有限公司已建成厂房进行生产，租赁建筑面积 2000m²，工程组成内容见表 2-1。</p>

表 2-1 项目组成及拟建设内容一览表

组成	名称	建设内容	备注
主体工程	生产车间	租赁面积 2000m ²	厂房共 5F，1F 设置抛丸机、数控车床、普通车床、摇臂钻床、超声波清洗机、试压机、氩弧焊机等设备；2F 设置喷砂机、抛光机、超声波清洗线、攻丝机、阀门组装机等设备；3F 设置阀门组装机、攻丝机、空压机等设备；4F 设置为仓库；5F 设置为办公区
储运	仓库		原料仓库、成品仓库等

工程	运输	厂区采用叉车运输	依托内部道路
		厂区外采用汽车运输	依托区域路网
公用工程	供水	区域供水管网	
	供电	区域电网	
	排水	清污分流、雨污分流。雨水排入雨水管网，污水排入污水管网	
环保工程	废气治理措施	抛丸粉尘、喷砂粉尘、抛光粉尘收集后经布袋除尘器处理，汇总后由1根25m排气筒高空排放	
		焊接烟尘产生量较少，经移动式烟尘净化器处理后由车间无组织排放	
	废水治理措施	清洗废水收集后委托温州晨正污水处理有限公司进行预处理，纳管排入温州市东片污水处理厂	
		生活污水收集后经化粪池预处理，纳管排入温州市东片污水处理厂	
		雨水经雨水管网排入附近河道	
	固废治理措施	生活垃圾经收集后由当地环卫部门定期清运	
		一般固废经收集后暂存在一般固废暂存间，定期外售处理	
		危险废物经收集暂存在危废暂存间，定期交由有资质单位处理	
	噪声治理措施	设备选型应选择低噪声设备，对高噪声设备采取隔声降噪措施	
		优化平面布置	
		加强设备维护和保养以防止设备故障	
其他工程	绿化	绿化带、停车场等	

3、主要产品及产能

项目建成后，预计达到年产100万只不锈钢阀门的生产规模，产品方案见表2-2。

表2-2 项目产品方案一览表

序号	名称	单位	产量
1	不锈钢阀门	万只/a	100

4、主要生产设施及设施参数

项目生产过程中涉及使用的主要生产设备情况见表2-3。

表2-3 项目设备情况一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	数控车床	台	18	/
2	加工中心	台	14	/
3	普通车床	台	4	/
4	摇臂钻床	台	3	/
5	试压机	台	3	试压水循环使用
6	攻丝机	台	5	/

7	超声波清洗机	台	2	基本参数见表 2-4
8	超声波清洗线	条	1	
9	空压机	台	3	辅助生产
10	阀门组装机	台	3	/
11	抛丸机	台	3	自带布袋除尘
12	喷砂机	台	1	自带布袋除尘
13	抛光机	台	2	自带布袋除尘
14	氩弧焊机	台	2	/

注：以上设备均使用电能

项目共设置 2 台超声波清洗机和 1 条超声波清洗线，设备主要参数见表 2-4。

表 2-4 项目超声波清洗机主要参数一览表

序号	设备名称		数量	参数	备注
1	超声波清洗机		2 台	/	/
	其中	清洗池	2 个	L2.0m×W1.2m×H1.2m	每 5 日换水 1 次
2	超声波清洗线		1 条	/	/
	其中	清洗池	1 个	L0.8m×W0.8m×H0.6m	每 5 日换水 1 次
		漂洗池	5 个	L0.8m×W0.8m×H0.6m	每 5 日换水 1 次

5、主要原辅材料的种类和用量

项目生产过程中使用的主要原辅材料情况见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	规格	单位	耗量	备注
1	阀门毛坯件	/	t/a	800	/
2	阀门球体	/	万只/a	100	外购成品
3	阀门手柄	/	万只/a	100	外购成品
4	五金配件	/	万套/a	100	螺丝螺母，外购成品
5	砂轮	/	t/a	0.5	/
6	机油	170kg/桶	t/a	1	最大存量 2 桶
7	切削液	170kg/桶	t/a	2	与水 1:9 配比，最大存量 5 桶
8	除油粉	10kg/袋	t/a	1	/
9	不锈钢焊丝	/	t/a	0.05	/
10	钢砂钢丸	/	t/a	2	/

主要原辅料介绍：

(1) 机油

石油润滑油馏分经脱蜡、溶剂精制及添加剂处理而得的润滑油，分为高速机械油和普通机械油，用于机床等一般机械的润滑。添加剂是为了提高机油的性能而添加的，包括抗氧化剂、抗磨剂、防锈剂、抗泡剂等。

（2）切削液

是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。

（3）除油粉

白色粉末状固体，采用多种高效表面活性剂、去污剂、渗透剂、助洗剂等精制而成，不含片碱等强腐蚀性材料，具有良好的润湿、增溶、去油能力。无毒、不含重金属、亚硝酸盐等，可完全生物降解。项目除油粉主要成分为脱脂粉核心母料、粉底、碳酸氢钠、硅酸钠等。

6、劳动定员和工作班制

项目职工人数 20 人，厂区不设食宿，实行昼间 1 班制生产，一班 8 小时，年总生产天数为 300 天。

7、四至关系及平面布置

（1）四至关系

项目位于浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路 22 号温州中港科技园 17 幢，租赁已建成厂房进行生产。项目西南侧为中港科技园 16 幢厂房；东南侧为温州市丰福油漆仓储有限公司；东北侧为中港科技园 18 幢厂房；西北侧为中港科技园 17 幢其他企业厂房。

（2）平面布置

项目租赁温州市万隆电器有限公司已建成厂房进行生产，厂房共 5F。厂房共 5F，1F 设置抛丸机、数控车床、普通车床、摇臂钻床、超声波清洗机、试压机、氩弧焊机等设备；2F 设置喷砂机、抛光机、超声波清洗线、攻丝机、阀门组装机等设备；3F 设置阀门组装机、攻丝机、空压机等设备；4F 设置为仓库；5F 设置为办公区。项目平面布局紧凑，各功能单位分布明朗，互不影响，组织有序，确保生产时物料流通顺畅，布置较为合理。

8、水平衡

	<p>项目水平衡见图 2-1。</p> <pre> graph LR FW[新鲜水 823] -- 485 --> CW[切削液配置用水] FW -- 300 --> LW[生活用水] CW -- 18 --> PW[试压用水] CW -- 1.8 --> W_TW[废切削液带走] PW -- 20 --> R[损耗 20] PW -- 16.2 --> R PW -- 20 --> CY[循环使用] LW -- 97 --> R LW -- 60 --> R LW -- 240 --> SW[生活污水] SW -- 240 --> H[化粪池] SW -- 388 --> CW SW -- 388 --> WW[清洗废水] WW -- 388 --> TS[温州晨正污水处理有限公司] TS -- 388 --> DWF[温州市东片污水处理厂] TS -- 628 --> DWF TS -- 240 --> H </pre> <p>图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、施工期工艺流程</p> <p>项目不涉及厂房基建，施工期仅为设备安装调试等，对周边环境影响很小，本次评价仅作定性分析。</p> <p>2、运营期工艺流程</p> <p>项目营运期主要工艺为不锈钢阀门生产，具体工艺流程见图 2-2。</p> <pre> graph LR VB[阀门毛坯件] -- 切削液、水 --> MG[机加工] MG -- 固废 --> GW[固废] MG -- 不锈钢焊丝 --> BW[补焊] BW -- 烟尘 --> DS[烟尘] BW -- 水 --> CW[循环水] CW -- 水 --> TS[试压] TS -- 成品 --> CP[成品] TS -- 废水、固废 --> TS_CW[废水、固废] TS_CW -- 水 --> SP[表面处理] SP -- 粉尘 --> DS SP -- 水 --> TS SP -- 水 --> TS_CW SP -- 砂轮、钢砂钢丸 --> ST[表面处理] ST -- 粉尘 --> DS ST -- 水 --> TS ST -- 水 --> TS_CW ST -- 阀门球体、阀门手柄、五金配件 --> AS[装配] AS -- 水 --> TS AS -- 水 --> TS_CW </pre> <p>图 2-2 项目工艺流程及产污环节示意图</p> <p>工艺流程说明:</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 机加工：利用普通车床、数控车床、加工中心、攻丝机等设备对毛坯进行一系列车削、攻钻等机械加工处理，使其达到设计的形状及精度要求。机加工时添加切削液和水进行冷却和润滑。 (2) 补焊：利用氩弧焊机对阀门表面沙眼、裂口等瑕疵部位进行焊接。 (3) 清洗：采用超声波清洗工艺，去除阀门表面油污，使其达到所需洁净度。

	<p>(4) 表明处理：根据阀门不同部分采取不同的表面处理工艺，外表面粗化采用抛丸工艺，内表面处理采用喷砂工艺，连接口去毛刺采用抛光工艺。</p> <p>(5) 装配：利用阀门组装机将阀门主体、阀门球体、阀门手柄等配件组装为整体。</p> <p>(6) 试压：利用试压机对阀门气密性和耐压强度测试，测试水循环使用，定期补充不外排。</p>																																																					
与项目有关的原有环境污染问题	<h3>3、产污环节分析</h3> <p>根据项目生产工艺及产污环节分析，运营过程中主要污染物为废气、废水、噪声和固废，其具体类型及产生来源情况见表 2-6。</p> <p>表 2-6 项目主要污染物类型及其产生来源一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>产污环节</th><th>污染物类型</th><th>主要污染因子</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">废气</td><td>表面处理（抛丸）</td><td>抛丸粉尘</td><td>颗粒物</td></tr> <tr> <td>表面处理（喷砂）</td><td>喷砂粉尘</td><td>颗粒物</td></tr> <tr> <td>表面处理（抛光）</td><td>抛光粉尘</td><td>颗粒物</td></tr> <tr> <td>补焊</td><td>焊接烟尘</td><td>颗粒物</td></tr> <tr> <td rowspan="2">废水</td><td>清洗</td><td>清洗废水</td><td>COD、NH₃-N、TN、SS、石油类、LAS</td></tr> <tr> <td>职工日常生活</td><td>生活污水</td><td>COD、NH₃-N、TN</td></tr> <tr> <td>噪声</td><td>生产设备</td><td>生产设备噪声</td><td>等效连续 A 声级</td></tr> <tr> <td rowspan="8">固废</td><td>机加工</td><td>金属边角料</td><td>一般固废</td></tr> <tr> <td>表面处理</td><td>废砂轮</td><td>一般固废</td></tr> <tr> <td>表面处理</td><td>废钢砂钢丸</td><td>一般固废</td></tr> <tr> <td>粉尘处理</td><td>集尘灰</td><td>一般固废</td></tr> <tr> <td>设备维护</td><td>废机油</td><td>危险废物</td></tr> <tr> <td>机加工</td><td>废切削液</td><td>危险废物</td></tr> <tr> <td>油类使用</td><td>废油桶</td><td>危险废物</td></tr> <tr> <td>职工日常生活</td><td>生活垃圾</td><td>一般固废</td></tr> </tbody> </table> <p>与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题： 项目为新建项目，不存在与项目有关的原有污染环境问题。</p>	类别	产污环节	污染物类型	主要污染因子	废气	表面处理（抛丸）	抛丸粉尘	颗粒物	表面处理（喷砂）	喷砂粉尘	颗粒物	表面处理（抛光）	抛光粉尘	颗粒物	补焊	焊接烟尘	颗粒物	废水	清洗	清洗废水	COD、NH ₃ -N、TN、SS、石油类、LAS	职工日常生活	生活污水	COD、NH ₃ -N、TN	噪声	生产设备	生产设备噪声	等效连续 A 声级	固废	机加工	金属边角料	一般固废	表面处理	废砂轮	一般固废	表面处理	废钢砂钢丸	一般固废	粉尘处理	集尘灰	一般固废	设备维护	废机油	危险废物	机加工	废切削液	危险废物	油类使用	废油桶	危险废物	职工日常生活	生活垃圾	一般固废
类别	产污环节	污染物类型	主要污染因子																																																			
废气	表面处理（抛丸）	抛丸粉尘	颗粒物																																																			
	表面处理（喷砂）	喷砂粉尘	颗粒物																																																			
	表面处理（抛光）	抛光粉尘	颗粒物																																																			
	补焊	焊接烟尘	颗粒物																																																			
废水	清洗	清洗废水	COD、NH ₃ -N、TN、SS、石油类、LAS																																																			
	职工日常生活	生活污水	COD、NH ₃ -N、TN																																																			
噪声	生产设备	生产设备噪声	等效连续 A 声级																																																			
固废	机加工	金属边角料	一般固废																																																			
	表面处理	废砂轮	一般固废																																																			
	表面处理	废钢砂钢丸	一般固废																																																			
	粉尘处理	集尘灰	一般固废																																																			
	设备维护	废机油	危险废物																																																			
	机加工	废切削液	危险废物																																																			
	油类使用	废油桶	危险废物																																																			
	职工日常生活	生活垃圾	一般固废																																																			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、空气环境质量现状 2、地表水环境质量现状 3、声环境质量现状 4、地下水、土壤环境 5、生态环境 6、电磁辐射																																																
环境保护目标	<p style="text-align: center;">表3-6 项目周边环境其他保护目标及保护级别一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标 (°)</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离 /m</th> </tr> <tr> <th>东经</th> <th>北纬</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">大气环境 (500m)</td> <td>空港新区管委会</td> <td>120.84520445</td> <td>27.85448358</td> <td>人群</td> <td rowspan="5">环境空气质量二类区</td> <td>东北</td> <td>365</td> </tr> <tr> <td>温州市海洋科创园</td> <td>120.84041799</td> <td>27.84950848</td> <td>人群</td> <td>西南</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td colspan="6">项目厂界外 50 米范围内无现状已存在声环境保护目标</td><td></td></tr> <tr> <td>地下水环境</td> <td colspan="6">项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td><td></td></tr> <tr> <td>生态环境</td> <td colspan="6">项目在已建成厂房实施生产，无新增用地</td><td></td></tr> </tbody> </table>	保护内容	名称	坐标 (°)		保护对象	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 /m	东经	北纬	大气环境 (500m)	空港新区管委会	120.84520445	27.85448358	人群	环境空气质量二类区	东北	365	温州市海洋科创园	120.84041799	27.84950848	人群	西南	250	声环境	项目厂界外 50 米范围内无现状已存在声环境保护目标							地下水环境	项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							生态环境	项目在已建成厂房实施生产，无新增用地						
保护内容	名称			坐标 (°)						保护对象	环境功能区		相对厂址方位	相对厂界距离 /m																																			
		东经	北纬																																														
大气环境 (500m)	空港新区管委会	120.84520445	27.85448358	人群	环境空气质量二类区	东北	365																																										
	温州市海洋科创园	120.84041799	27.84950848	人群		西南	250																																										
声环境	项目厂界外 50 米范围内无现状已存在声环境保护目标																																																
地下水环境	项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																																
生态环境	项目在已建成厂房实施生产，无新增用地																																																



图 3-2 项目所在区域周边敏感目标分布示意图（周边 500m 范围）

1、废气污染物排放标准

项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值二级标准，具体指标见表3-7。

表 3-7 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级标准	监控点	浓度 (mg/m³)
颗粒物	120	25	14.45*	周界外浓度最高点	1.0

注：*由内插法求取；新污染源的排气筒一般不应低于 15m。若某新污染源的排气筒必须低于 15m 时，其速率标准值按 7.3 的外推计算结果再严格 50% 执行。排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围 200 m 半径范围的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50% 执行。

2、废水污染物排放标准

项目生活污水经厂区预处理达标后纳管接入温州市东片污水处理厂，生产废水委托温州晨正污水处理有限公司进行预处理后纳管接入温州市东片污水处理厂，最终经处理达标后外排。废水纳管执行温州市东片污水处理厂进水标准（其中总磷、氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的间接排

放限值，总氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B级标准)，温州市东片污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。具体指标见表3-8。

表3-8 项目废水排放执行标准一览表

序号	项目	温州市东片污水处理厂进水 标准	《城镇污水处理厂污染物排 放标准》(GB18918-2002)
1	pH		6~9
2	SS	400	10
3	COD	500	50
4	BOD ₅	300	10
5	氨氮	35*	5(8)
6	石油类	20	1
7	总磷	8*	0.5
8	总氮	70	15
9	LAS	20	0.5

注：括号外数值为水温>12°C时的控制指标，括号内数值为水温≤12°C时的控制指标；“*”参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)

3、噪声排放标准

项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，具体指标见表3-9。

表3-9 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

类别	时段	昼间	夜间
3类		65 dB(A)	55 dB(A)

4、固废处置标准

项目固体废物依据《国家危险废物名录(2021版)》(生态环境部令第15号)、《危险废物鉴别标准》(GB5085.1~5085.6-2007、5085.7-2019)和《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)来鉴别一般固体废物和危险废物。一般固体废物应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求，在厂区暂存时，采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物在厂区暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求。生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城〔2000〕120号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城〔2010〕61号)以及国家、省、市关于固体废物污染环境

	防治的法律法规。																									
	<p>污染物排放实施总量控制是执行环保管理目标责任制的基本原则之一。本环评结合环保管理要求，对项目主要污染物的排放量进行总量控制分析。根据国家十三五环境保护规划，需要进行污染物总量控制的指标主要是：COD、氨氮、SO₂、NO_x、烟粉尘、挥发性有机物、重点重金属污染物，沿海地级及以上城市总氮和地方实施总量控制的特征污染物参照《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（环发〔2014〕197号）中相关内容执行。</p> <p>根据项目污染物特征，纳入总量控制的是 COD、NH₃-N、TN 和颗粒物，具体见表 3-10。</p> <p style="text-align: center;">表3-10 项目总量控制指标一览表 单位: t/a</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">序号</th> <th style="text-align: center;">污染物名称</th> <th style="text-align: center;">产生量</th> <th style="text-align: center;">削减量</th> <th style="text-align: center;">预测环境排放量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">COD</td> <td style="text-align: center;">0.7020</td> <td style="text-align: center;">0.6706</td> <td style="text-align: center;">0.0314</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">NH₃-N</td> <td style="text-align: center;">0.0220</td> <td style="text-align: center;">0.0188</td> <td style="text-align: center;">0.0031</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">TN</td> <td style="text-align: center;">0.0440</td> <td style="text-align: center;">0.0345</td> <td style="text-align: center;">0.0094</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">4.599</td> <td style="text-align: center;">4.224</td> <td style="text-align: center;">0.375</td> </tr> </tbody> </table> <p>根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）的要求：建设项目应满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量标准的，建设项目应提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减，确保项目投产后区域环境质量有改善。所在区域、流域控制单元环境质量达到国家或者地方环境质量标准的，原则上建设项目主要污染物实行区域等量削减，确保项目投产后区域环境质量不恶化。根据《温州市生态环境状况公报（2022年）》，温州市区基本污染物监测浓度满足相应标准，则温州市区属于环境空气质量达标区域，故项目新增排放的颗粒物按等量替代削减。</p> <p>项目建成后同时产生生产废水和生活污水，污染物排放量需进行区域削减替代。根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号），用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标，上一年度水环境质量未达到要求的市县，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代。温州市 2022 年度地表水国控站位均达到要求，因此新增排放 COD、NH₃-N 按 1:1 进行区域削减替代。目前温</p>	序号	污染物名称	产生量	削减量	预测环境排放量	1	COD	0.7020	0.6706	0.0314	2	NH ₃ -N	0.0220	0.0188	0.0031	3	TN	0.0440	0.0345	0.0094	4	颗粒物	4.599	4.224	0.375
序号	污染物名称	产生量	削减量	预测环境排放量																						
1	COD	0.7020	0.6706	0.0314																						
2	NH ₃ -N	0.0220	0.0188	0.0031																						
3	TN	0.0440	0.0345	0.0094																						
4	颗粒物	4.599	4.224	0.375																						
总量 控制 指标																										

州市暂未要求对 TN 进行区域削减替代，本次评价仅给出总量建议值。

项目污染物的削减替代比例见表 3-11。

表3-11 项目总量替代削减量一览表 单位：t/a

序号	总量控制因子	项目排放量	削减替代比例	替代削减量	需申购量
1	COD	0.0314	1:1	0.0314	0.032
2	NH ₃ -N	0.0031	1:1	0.0031	0.004
3	TN	0.0094	/	/	/
4	颗粒物	0.375	1:1	0.375	/

根据《温州市排污权有偿使用和交易试行办法》（温州市人民政府令第 123 号）及《温州市初始排污权有偿使用实施细则（试行）》（温政办〔2013〕83 号）规定，项目 COD、NH₃-N 需经排污权交易有偿使用。另根据生态主管部门要求，排污权指标保留三位小数（采用进一法进行计算），则企业排污权申购量为 COD0.032t/a、NH₃-N0.004t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境保护措施	项目为新建，租赁已建成厂房实施生产，不涉及厂房基建，施工期仅为设备安装调试等，对周边环境影响很小，本次评价仅作定性分析。																																																																		
运营期 环境影响和保护措施	<p>4.1 废气</p> <p>1、废气源强</p> <p>项目运营期间废气主要为抛丸粉尘、喷砂粉尘、抛光粉尘、焊接烟尘。</p> <p>(1) 抛丸粉尘、喷砂粉尘、抛光粉尘</p> <p>项目根据阀门不同部分采取不同的表面处理工艺，外表面粗化采用抛丸工艺，内表面处理采用喷砂工艺，连接口去毛刺采用抛光工艺，表面处理过程中会产生一定量的粉尘，以颗粒物计。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号）-33 金属制品业行业系数手册中，抛丸、抛光、喷砂过程颗粒物的产污系数均为 2.19kg/t-原料。项目工件加工量约 700t/a（不含边角料部分），则抛丸粉尘、喷砂粉尘、抛光粉尘产生量均约 1.533t/a，颗粒物总产生量约 4.599t/a。</p> <p>项目共设 3 台抛丸机、1 台喷砂机、2 台抛光机，产生粉尘经收集后经设备自带布袋除尘器处理后，由 1 根 25m 排气筒（DA001）高空排放，抛丸机、喷砂机运行时基本密闭粉尘收集效率按 100%计，抛光机为半封闭式集气罩粉尘收集效率按 90%计，粉尘处理效率按 95%计。单台抛丸机、喷砂机额定风量按 2000m³/h 计，单台抛光机额定风量按 1000m³/h 计，则系统总风量约 10000m³/h。项目年工作时间 2400h，则抛丸粉尘、喷砂粉尘、抛光粉尘产排情况见表 4-1。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 项目抛丸粉尘、喷砂粉尘、抛光粉尘产排情况一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">产污环节</th> <th rowspan="2">污染物种类</th> <th colspan="2">污染物产生情况</th> <th rowspan="2">排放形式</th> <th colspan="5">主要污染治理设施</th> <th colspan="3">污染物排放情况</th> <th rowspan="2">排污口编号</th> <th rowspan="2">排放标准</th> </tr> <tr> <th>产生浓度 mg/m³</th> <th>产生量 t/a</th> <th>治理措施</th> <th>系统风量 m³/h</th> <th>收集效率 %</th> <th>去除效率 %</th> <th>是否技术可行</th> <th>排放浓度 mg/m³</th> <th>排放速率 kg/h</th> <th>排放量 t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>抛丸</td> <td rowspan="3">颗粒物</td> <td>106.458</td> <td>1.533</td> <td rowspan="3">有组织 布袋除尘</td> <td>6000</td> <td>100</td> <td>95</td> <td>是</td> <td rowspan="3">9.25</td> <td rowspan="3">0.093</td> <td rowspan="3">0.222</td> <td rowspan="3">DA001</td> <td rowspan="3">120</td> </tr> <tr> <td>喷砂</td> <td>319.375</td> <td>1.533</td> <td>2000</td> <td>100</td> <td>95</td> <td>是</td> </tr> <tr> <td>抛光</td> <td>287.5</td> <td>1.38</td> <td>2000</td> <td>90</td> <td>95</td> <td>是</td> </tr> <tr> <td>抛光</td> <td>颗粒物</td> <td>/</td> <td>0.153</td> <td>无组织 加强收集</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>0.064</td> <td>0.153</td> <td>/</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	产污环节	污染物种类	污染物产生情况		排放形式	主要污染治理设施					污染物排放情况			排污口编号	排放标准	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	治理措施	系统风量 m ³ /h	收集效率 %	去除效率 %	是否技术可行	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	抛丸	颗粒物	106.458	1.533	有组织 布袋除尘	6000	100	95	是	9.25	0.093	0.222	DA001	120	喷砂	319.375	1.533	2000	100	95	是	抛光	287.5	1.38	2000	90	95	是	抛光	颗粒物	/	0.153	无组织 加强收集	/	/	/	/	0.064	0.153	/	1.0
产污环节	污染物种类			污染物产生情况			排放形式	主要污染治理设施					污染物排放情况				排污口编号	排放标准																																																	
		产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	治理措施	系统风量 m ³ /h	收集效率 %		去除效率 %	是否技术可行	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a																																																							
抛丸	颗粒物	106.458	1.533	有组织 布袋除尘	6000	100	95	是	9.25	0.093	0.222	DA001	120																																																						
喷砂		319.375	1.533		2000	100	95	是																																																											
抛光		287.5	1.38		2000	90	95	是																																																											
抛光	颗粒物	/	0.153	无组织 加强收集	/	/	/	/	0.064	0.153	/	1.0																																																							

(2) 焊接烟尘

项目补焊采用氩弧焊接工艺，氩弧焊是在普通电弧焊的原理的基础上，利用氩气对金属焊材的保护，通过高电流使焊材在被焊基材上熔化成液态形成熔池，使被焊金属和焊材达到冶金结合的一种焊接技术，由于在高温熔融焊接中不断送上氩气，使焊材不能和空气中的氧气接触，从而防止了焊材的氧化，极大地减少烟尘的产生。焊接工序产生烟尘主要成分为金属烟尘，以颗粒物计。类比同类项目，氩弧焊工序烟尘产生量极少，对周边环境影响不大，经移动式烟尘净化器处理后对外环境几乎没有影响，本次评价仅进行定性分析。

2、废气治理措施可行性分析

项目粉尘采用布袋除尘器（过滤除尘法）进行处理，类比同类项目，布袋除尘在机械加工行业有广泛运用，工艺成熟可靠且投资较少，有效除尘的同时可降低粉尘爆炸的风险，具有极高的技术可行性。参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020），布袋除尘为可行技术。

综上，项目废气治理方案可行。

3、污染源强核算表格

表 4-3 项目废气污染源强核算一览表

工 序/ 生 产 线	装 置	污 染 源	污 染 物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排 放 时 间 h/a		
				核 算 方 法	废 气 产 生 量 m^3/h	产 生 浓 度 mg/m^3	产 生 量 kg/h	工 艺	效 率 %	核 算 方 法	废 气 排 放 量 m^3/h	排 放 浓 度 mg/m^3		
抛丸 喷砂 抛光 补焊	生产 设备	DA 00 1	颗 粒 物	系 数 法	6000	106. 458	0.63 9	布袋 除尘	95	系 数 法	1000 0	9.25	0.09 3	240 0
					2000	319. 375	0.63 9	布袋 除尘	95					
					2000	287. 5	0.57 5	布袋 除尘	95					
		车间	颗 粒 物	/	/	0.06 4	加强 废气 收集	/	/	/	/	0.06 4	240 0	

4、非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为废气装置未正常开启，废气治理效率下降 50%，但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放。废气处理设施出现故障不能正

常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。废气非正常工况源强情况表 4-4。

表 4-4 项目废气非正常工况排放量一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间 h	年发生频次/次	应对措施
DA001	废气处理设施故障，处理效率为 47.5%	颗粒物	97.3	0.973	1	1	立即停产进行维修

5、排气筒设置情况及监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)，结合本项目的污染源分布、污染物性质与排放规律以及区域环境特征，本次评价废气污染源监测计划如下：

表 4-5 项目排气口设置及废气污染源监测计划一览表

污染源类别	排污口编号及名称	排放口基本情况					排放标准	监测要求		
		高度 m	内径 m	温度 °C	坐标	类型		浓度限值 mg/m ³	监测点位	监测因子
有组织	DA001	25	0.6	25	120.84430610°E ; 27.85076271°N	一般排放口	120	出气口	颗粒物	1 次/年
无组织	厂界	/	/	/	/	/	1.0	厂界	颗粒物	1 次/年

6、废气影响分析结论

根据环境空气现状监测结果，项目所在区域为环境空气达标区，根据工程分析，项目废气经采取相应措施后能得到有效控制，可达标排放，项目废气排放对所在区域大气环境影响较小。

4.2 废水

1、废水源强

项目试压水循环使用不外排，运营期外排废水主要为清洗废水、生活污水。

(1) 试压用水

项目阀门试压过程中，采用水作为介质测试阀门气密性，试压水水质要求不高，循环使用不外排，定期进行补充。根据企业提供资料，试压水补充量约 20t/a。

(2) 清洗废水

项目采用超声波清洗工艺去除工件表面油污，超声波清洗设备参数见表 4-6。

表 4-6 项目超声波清洗参数一览表

设备	数量	槽体总容积 (m ³)	有效总容积 (m ³)	废水更换频次	废水量 (t/a)
----	----	----------------------------	----------------------------	--------	-----------

超声波清洗机	1 台	5.76	4.608	每 5 天 1 次	277 (取整)
超声波清洗线	1 台	2.304	1.843	每 5 天 1 次	111 (取整)

注：有效总容积以槽体总容积 80%计

项目清洗废水产生量约 388t/a，项目除油粉为弱碱性水基型清洗剂，不锈钢制品在清洗过程中不会产生腐蚀现象，仅去除表面油污，不会有金属溶解析出，不涉及重金属离子产生及排放。类比同类项目，清洗废水水质指标大致为：pH8~9、SS800mg/L、COD 1500mg/L、NH₃-N35mg/L、TN70mg/L、石油类 30mg/L、LAS30mg/L。清洗废水收集后，企业拟委托温州晨正污水处理有限公司清运并进行预处理达标后，再纳入温州市东片污水处理厂进一步处理，污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准。项目清洗废水产排情况见表 4-7。

表 4-7 项目清洗废水产排情况一览表

项目	主要污染 物	产生情况		纳管情况		最终排放情况		削减情况
		浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	纳管量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
清洗 废水	废水量	388t/a		388t/a		388t/a		/
	COD	1500	0.5820	500	0.1940	50	0.0194	0.5626
	NH ₃ -N	35	0.0136	35	0.0136	5	0.0019	0.0116
	TN	70	0.0272	70	0.0272	15	0.0058	0.0213
	SS	800	0.3104	400	0.1552	10	0.0039	0.3065
	石油类	30	0.0116	20	0.0078	1	0.0004	0.0113
	LAS	30	0.0116	20	0.0078	0.5	0.0002	0.0114

注：纳管情况统计结果为清洗废水经温州晨正污水处理有限公司处理后的出水情况

(3) 生活污水

根据企业提供资料，项目建成后厂区工人总数 20 人，均不在厂区食宿，年工作时间为 300 天，生活用水按每人 50L/d 计算，则全厂生活用水量为 300t/a，污水排放系数按用水量的 80%计算，则生活污水产生量为 240t/a。类比同类项目，污水水质一般为 COD500mg/L、NH₃-N35mg/L、TN70mg/L、SS300mg/L。

生活污水经厂区化粪池预处理后纳管排入温州市东片污水处理厂进一步处理，污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准。项目生活废水产排情况见表 4-8。

表 4-8 项目生活废水产排情况一览表

项目	主要污染 物	产生情况		纳管情况		最终排放情况		削减情况
		浓度	产生量	浓度	纳管量	浓度	排放量	

		(mg/L)	(t/a)	(mg/L)	(t/a)	(mg/L)	(t/a)	(t/a)
生活污水	废水量	240t/a		240t/a		240t/a		/
	pH无量纲	6~9		6~9		6~9		/
	SS	400	0.0960	400	0.0960	10	0.0024	0.0936
	COD	500	0.1200	500	0.1200	50	0.0120	0.1080
	NH ₃ -N	35	0.0084	35	0.0084	5	0.0012	0.0072
	TN	70	0.0168	70	0.0168	15	0.0036	0.0132

(4) 废水汇总

项目废水产排情况汇总见表 4-9。

表 4-9 项目废水产排情况一览表

项目	主要污染 物	产生情况		纳管情况		最终排放情况		削减情况 (t/a)
		浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	纳管量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
全厂 废水	废水量	628t/a		628t/a		628t/a		/
	pH无量纲	6~9		6~9		6~9		/
	SS	/	0.4064	400	0.2512	10	0.0063	0.4001
	COD	/	0.7020	500	0.3140	50	0.0314	0.6706
	NH ₃ -N	/	0.0220	35	0.0220	5	0.0031	0.0189
	TN	/	0.0440	70	0.0440	15	0.0094	0.0346

注：纳管情况统计结果为清洗废水经温州晨正污水处理有限公司处理后的出水情况和本项目厂区生活污水出水情况合计

2、水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

(1) 生活污水

项目浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路 22 号温州中港科技园 17 幢，该区域实行雨污分流制，并已建成相应市政污水管网及雨水管网。项目雨水经收集后排向雨水管进入附近河道，生活污水经化粪池预处理后纳入区域污水管网，排入温州市东片污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后外排入瓯江，最终进入东海。类比同类项目，生活污水经化粪池预处理后可稳定达标纳管。

(2) 生产废水

通常情况下，自建废水处理设施需投入资金数万元甚至数十万，日常运营、耗能、维护也需大量资金，每吨废水处理消耗大约可达 300 元，代价极大，不利于企业的长期发展与良性运转，生产废水外运处理是企业的首要选择。避免因为人为操作不当带

来的环境风险隐患，项目建成投入运营后，废水外运成本相对稳定，在不增加企业负担的情况下，解决了废水处理问题，有利于企业的长期发展与良性运转。

项目清洗废水产生量约 388t/a ，单次产生量约 6.5t ，经收集后存储于耐酸碱塑料桶内，每个桶最大收集量约 1.0t ，并安排专职人员做好相关台账及转运记录等，收集的废水委托温州晨正污水处理有限公司处理达到温州市东片污水处理厂进水标准后纳管进入温州市东片污水处理厂，经温州市东片污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准后排放外排入瓯江，最终进入东海。

废水委托外运过程中应加强管理，落实相关储运环节的污染防治，具体包括以下措施：

①企业应建设独立的涉水生产车间，建设独立的输水管线和水表，配套设立专门的生产废水收集点。项目产生的超声波清洗废水通过独立的管道送入耐酸碱塑料桶内，确保收集过程中不泄漏污水。

②在收集和转运过程中，应采取相应安全防护和污染防治措施，包括防泄漏或其它防止污染环境的措施。

③生产废水委托转运时应填报“生产废水转运单”，如实填写废水种类、水量等信息，建立台账制度，并定期向生态环境管理部门上报废水处置报表

3、依托污水处理设施的环境可行性评价

（1）依托温州晨正污水处理有限公司可行性评价

项目清洗废水收集后，委托温州晨正污水处理有限公司处理达标后纳管进入温州市东片污水处理厂，依托温州晨正污水处理有限公司的环境可行性分析如下：

①污水工程简介

为解决相关废水产生企业的污水处理困局，温州晨正污水处理有限公司租赁浙江钜盛汽车部件有限公司位于温州市龙湾区永兴街道空港新区兴腾路12号空置区域用于建设废水处理工程，租赁面积 2200m^2 。项目于2021年7月委托温州晨正环境科技有限公司编制完成《温州晨正污水处理有限公司 $800\text{m}^3/\text{d}$ 废水处理工程环境影响报告书》，并于2021年9月7日取得温州市生态环境局的批复（温环建〔2021〕070号）。项目建成后生产规模可达处理废水 $800\text{m}^3/\text{d}$ （其中一期实施 $400\text{m}^3/\text{d}$ ），项目建成后处理不涉重企业清洗废水约60%、喷漆废水30%、振光抛光废水10%，主要服务于龙湾区及周边地区已通过环评审批且取得排污权总量的小微企业，废水类型为喷漆（鞋类喷光）、不涉重金

属超声波清洗、抛光、振光等工艺产生的生产废水，不接收电镀、酸洗、磷化、化学抛光、铝氧化等工艺以及其他含重金属、氟化物等表面处理废水。废水处理工程尾水经处理达温州市东片污水处理厂进水标准后纳管进入温州市东片污水处理厂处理。

②服务范围

主要服务于龙湾区及周边地区已通过环评审批且取得排污权总量的小微企业。

③废水处理工艺

温州晨正污水处理有限公司废水处理工艺如下：

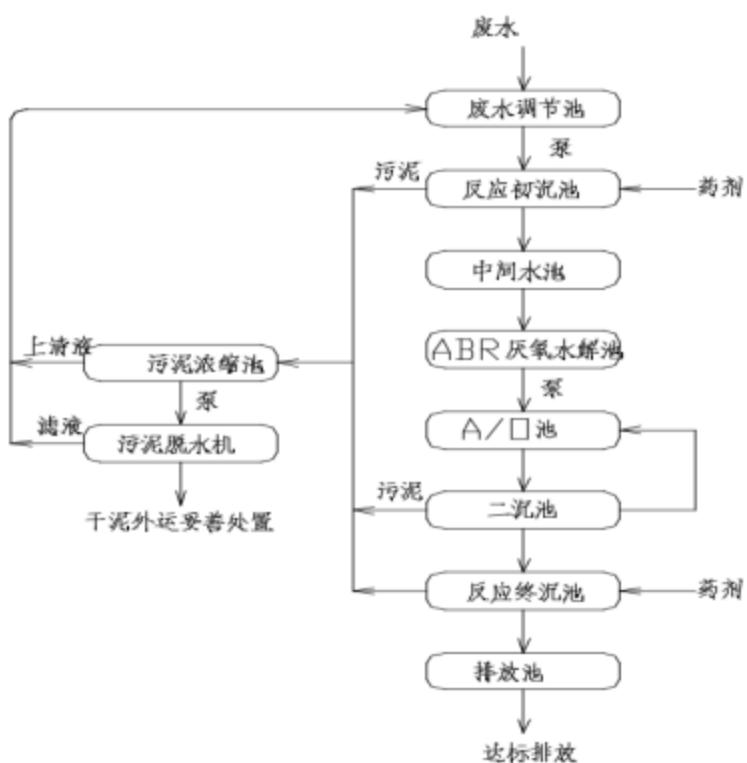


图 4-2 温州晨正污水处理有限公司废水处理工艺流程示意图

④运行情况

根据温州晨正污水处理有限公司 2022 年 6 月 6 日委托温州普洛赛斯检测科技有限公司对出水口的监测数据，温州晨正污水处理有限公司目前出水水质情况见表 4-10。

表 4-10 温州晨正污水处理有限公司出水水质数据统计表

序号	企业名称	监测点名称	监测项目	出口浓度	标准限值	单位	达标情况
1	温州晨正污水处理有限公司	废水总排放口 001	氨氮 (NH ₃ -N)	1.40	35	mg/L	达标
2		废水总排放口 001	化学需氧量	16	500	mg/L	达标
3		废水总排放口 001	pH 值	7.4	6~9	无纲量	达标
4		废水总排放口 001	总氮 (以 N 计)	54.8	70	mg/L	达标
5		废水总排放口 001	总磷 (以 P 计)	0.22	8	mg/L	达标

	6	废水总排放口 001	石油类	<0.06	20	mg/L	达标
	7		五日生化需氧量	3.0	300	mg/L	达标
	8		悬浮物	4	400	mg/L	达标
	9		阴离子表面活性剂	0.86	20	mg/L	达标

据上表数据可知，温州晨正污水处理有限公司出水水质能满足温州市东片污水处理厂进水标准。

④废水依托处置可行性分析

项目清洗废水产生量约 388t/a，单次产生量约 6.5t，经收集后存储于耐酸碱塑料桶内，每个桶最大收集量约 1.0t，单次处置废水量约 6.5t，温州晨正污水处理有限公司设计处理规模为 800m³/d（其中一期实施 400m³/d），处理负荷量约 1.625%，占比量极小，不会对其处理工艺和处理能力造成冲击。

废水从项目厂区运输至温州晨正污水处理有限公司预计安排的运输路线为：项目厂区→滨海三路→金海三道→兴腾路→温州晨正污水处理有限公司，总运输路线约 4km。转运路线确定的总体原则为：转运车辆运输途中尽量避开医院、学校和居民区等人口密集区，避开饮用水水源保护区、自然保护区等敏感区域。

项目废水属于不涉重金属超声波清洗废水，属于温州晨正污水处理有限公司针对性处理的废水，根据《温州晨正污水处理有限公司 800 吨/天（一期 400 吨/天）废水处理工程初步设计方案》，废水处理工程主体采用“初沉+ABR 厌氧水解+A/O 生化+二沉+终沉”的处理工艺，属于推荐可行技术。

（2）依托温州市东片污水处理厂可行性评价

项目生活污水经预处理达标后，纳管排入温州市东片污水处理厂，进一步处理达标后外排，本项目依托污水处理设施的环境可行性分析如下：

①污水处理厂工程简介

温州市东片污水处理厂位于永中镇小陡门附近，规划总规模 30 万 m³/d，一期工程规模为 10 万 m³/d，采用改良 A/A/O 工艺，2006 年 6 月开工建设，2008 年 3 月建成运行，原设计出水水质为 GB18918-2002 中二级标准，尾水排入瓯江北支，于 2005 年编制《温州市东片污水处理厂一期工程环境影响报告书》并通过审批，于 2013 年对一期工程竣工验收。2012 年，启动温州市东片污水处理厂改扩建工程，设计总规模 15 万 m³/d，包括一期提标改造工程和二期扩建工程，设计出水水质执行 GB18918-2002 一级 B 标准，于 2013 年编制《温州市东片污水处理厂改扩建工程项目环境影响报告书》并

通过审批。2016年编制《温州市东片污水处理厂改扩建工程（一级A提标工程）环境影响报告书》并通过审批，与一期和二期扩建工程同步进行提标改造，温州市东片污水处理厂改扩建工程（一级A提标工程）总设计规模 $15\text{ m}^3/\text{d}$ ，出水水质执行GB18918-2002一级A标准；在一期AAO生物反应池、改扩建新建生物反应池投加MBBR填料，调整高效沉淀池、加氯接触池。于2018年5月通过验收投入运行。

②服务范围

东片污水处理厂服务范围为龙湾—永强片区。龙湾永强片位于城市东部，范围为西至大罗山，东北至东海和瓯江，南与瑞安分界，包括永中街道、滨海街道、永兴街道、海城街道、瑶溪镇、沙城镇、天河镇、灵昆镇等8个镇区和滨海新区、扶贫开发区、永强高科技产业园区以及温州机场等，总面积约 133 km^2 （机场除外）。工程服务范围内2003年常住人口为34.98万人，服务对象主要是城市生活污水和经预处理达标的工业废水。东片污水处理厂污水收集输送划分7大系统，分别为海城污水系统、天河沙城污水系统、永中污水系统、龙瑶片污水系统、扶贫经济开发区污水系统、滨河园区污水系统、灵昆污水系统等。

③污水处理厂处理工艺

温州市东片污水处理厂废水处理工艺如下：

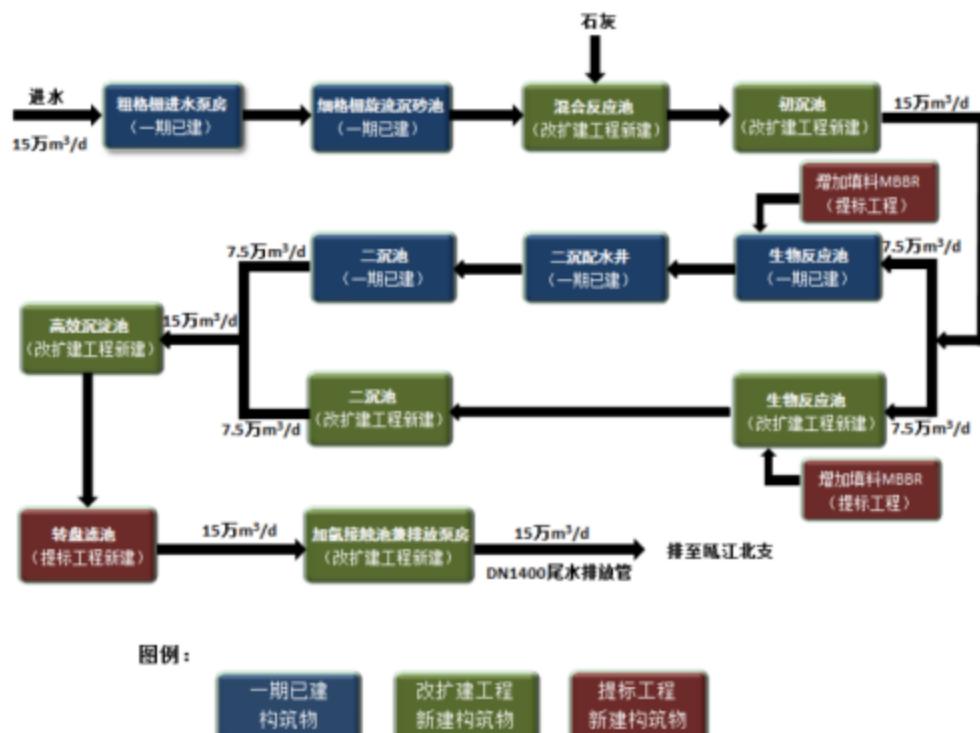


图 4-3 水处理工艺流程示意图

④运行情况

温州市东片污水处理厂改扩建工程于 2018 年 5 月通过验收投入正式商业运营，目前正常运行，运行负荷约 95.87%。根据浙江省排污单位执法监测信息公开平台发布的数据，温州市东片污水处理厂 2023 年 4 月 18 日出水情况见表 4-11。

表 4-11 温州市东片污水处理厂出水水质数据统计表

监测项目	出口浓度	标准限值	单位	达标情况
流量	14.38 万 m ³ /d			
六价铬	<0.004	0.05	mg/L	达标
总汞	0.00005	0.001	mg/L	达标
总铅	<0.01	0.1	mg/L	达标
动植物油	0.51	1	mg/L	达标
悬浮物	<4	10	mg/L	达标
烷基汞	<0.000010	0	mg/L	达标
化学需氧量	24	50	mg/L	达标
石油类	0.35	1	mg/L	达标
总磷(以 P 计)	0.25	0.5	mg/L	达标
色度	6	30	倍	达标
氨氮(NH ₃ -N)	0.28	5 (8)	mg/L	达标
pH 值	6.9	9	无量纲	达标
总镉	<0.001	0.01	mg/L	达标
总砷	0.0012	0.1	mg/L	达标
总铬	0.0012	0.1	mg/L	达标
五日生化需氧量	2.8	10	mg/L	达标
阴离子表面活性剂(LAS)	0.29	0.5	mg/L	达标
粪大肠菌群数	255	1000	个/L	达标

注：括号外数值为水温>12℃时控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标

据上表数据可知，温州市东片污水处理厂出水水质能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中的一级 A 标准。

⑤纳管可行性分析

温州市东片污水处理厂设计日均处理废水约 15 万 m³，根据浙江省排污单位执法监测信息公开平台发布的数据，污水处理厂工况负荷为 95.87% (14.38 万 t/d)，尚有余量。项目生活污水产生量约 0.8t/d (240t/a)，废水量对污水处理厂日处理能力占比为 0.0005%，纳管排入污水处理厂后，不会对其处理工艺和处理能力造成冲击。

3、项目水污染物排放信息

项目生产废水收集后委托温州晨正污水处理有限公司进行清运并预处理，厂区排放口仅排放生活污水，本次评价在此基础上进行统计。

(1) 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 4-12。

表 4-12 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息一览表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD NH ₃ -N 、TN、 SS等	进入城市污水 处理厂	间歇 排放 流量 不稳定	TW00 1	生活污水 处理系统	化粪池	DW 001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

(2) 项目废水间接排放口基本情况见表 4-13。

表 4-13 项目废水间接排放口基本情况一览表

序号	排放口编号	排放口地理坐标	废水排放量(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
							名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)
1	DW0 01	120.844256 56°E； 27.8505873 4°N	0.024	进入城 市污水 处理厂	间歇排 放流量 不稳定	昼间 8h	温州市东 片污水处 理厂	COD	50
								NH ₃ -N	5 (8) ^①
								TN	15
								SS	10

注：①括号外数值为水温>12°C 时的控制指标，括号内数值为水温≤12°C时的控制指标

(3) 废水污染物排放执行标准见表 4-14。

表 4-14 项目废水污染物排放执行标准一览表

序号	排放口编号	污染物种类	国家地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议		
			名称		浓度限值/(mg/L)
1	DW001	COD	温州市东片污水处理厂进水标准		500
2		SS			400
3		NH ₃ -N	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35	
4		TN	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) B 级标准	70	

(4) 废水污染物排放信息见表 4-15、表 4-16、表 4-17。

表 4-15 项目生活污水污染物纳管排放信息一览表

序号	排放口编号	污染物种类	纳管浓度(mg/L)	日纳管量(t/d)	纳管排放量(t/a)
1	DW001	SS	400	0.00032	0.0960
2		COD	500	0.0004	0.1200
3		NH ₃ -N	35	0.000028	0.0084
4		TN	70	0.000056	0.0168

表 4-16 项目清洗废水污染物纳管排放信息一览表

序号	排放口编号	污染物种类	纳管浓度(mg/L)	日纳管量(t/d)	纳管排放量(t/a)
1	温州晨正污水处理有限公司排放口	SS	400	0.000517	0.1552
2		COD	500	0.000647	0.1940
3		NH ₃ -N	35	0.000045	0.0136
4		TN	70	0.000091	0.0272

表 4-17 项目废水污染物最终排放信息一览表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度(mg/L)	日排放量(t/d)	最终排放量(t/a)
1	温州市东片污水处理厂最终排放口	SS	10	0.0000021	0.0063
2		COD	50	0.0001046	0.0314
3		NH ₃ -N	5	0.0000103	0.0031
4		TN	15	0.0000313	0.0094

4、废水自行监测计划

项目生产废水和生活污水若能够严格实施分质分流，生活污水经独立管道纳入城市污水处理厂处理，生产废水收集后委托温州晨正污水处理有限公司进行预处理，厂区仅排放生活污水，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)，单独排入城镇污水集中处理设施的生活污水仅说明去向，无需制定自行监测计划。

4.3 噪声

1、噪声源

根据工程分析内容，项目噪声源主要为运行时的生产设备，噪声情况见表 4-18。

表 4-18 项目主要设备噪声声压级一览表

噪声源	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间(h/a)
		核算方法	声压级dB(A)	降噪工艺	降噪量	核算方法	噪声值dB(A)	
数控车床	频发	类比法	75-80	设备选型应选择低噪声设备、对	20	类比法	55-60	2400
加工中心	频发	类比法	75-80		20	类比法	55-60	2400
普通车床	频发	类比法	75-80		20	类比法	55-60	2400
摇臂钻床	频发	类比法	60-65		20	类比法	40-55	2400

	试压机	频发	类比法	60-65	高噪声设备采取隔声降噪措施、优化平面布置、加强设备维护和保养以防止设备故障等	20	类比法	40-55	2400
	攻丝机	频发	类比法	75-80		20	类比法	55-60	2400
	超声波清洗机	频发	类比法	75-80		20	类比法	55-60	2400
	超声波清洗线	频发	类比法	75-80		20	类比法	55-60	2400
	空压机	频发	类比法	80-85		20	类比法	60-65	2400
	阀门组装机	频发	类比法	60-65		20	类比法	40-45	2400
	抛丸机	频发	类比法	75-80		20	类比法	55-60	2400
	喷砂机	频发	类比法	75-80		20	类比法	55-60	2400
	抛光机	偶发	类比法	75-80		20	类比法	55-60	2400
	氩弧焊机	偶发	类比法	50-60		20	类比法	30-40	2400
	风机	频发	类比法	80-85		/	类比法	80-85	2400

2、声环境影响预测

本次声环境影响评价选用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中的工业噪声预测模式进行预测分析。

(1) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。如下图所示，设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

L_{p2} —靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或A声级，dB；

TL —隔墙(或窗户)倍频带或A声级的隔声量，dB。

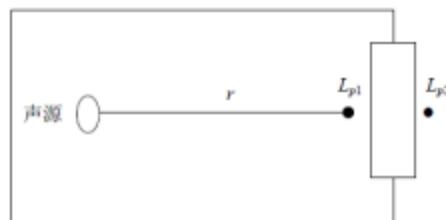


图 4.4 室内声源等效为室外声源示意图

可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_{w1} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Q—指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1，当

放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角处时, $Q=4$, 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$; R —房间常数, $R=S_1\alpha/(1-\alpha)$, S_1 为房间内表面积, m^2 ; α —平均吸声系数, 混凝土墙取 0.1; r —声源到靠近围护结构某点处的距离, m 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10\lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

式中: $L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

L_{p1j} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB ;

N —室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时, 按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中: $L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

$L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB ;

TL_i —围护结构 i 倍频带的隔声量, dB 。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10\lg S$$

式中: L_w —中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB

$L_{p2}(T)$ —靠近围护结构处室外声源的声压级, dB

S —透声面积, m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(2) 工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为:

$$L_{eqg} = 10\lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^N t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中:

L_{eqg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB ;

T—用于计算等效声级的时间, s;
 N—室外声源个数;
 t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间, s;
 M—等效室外声源个数;
 t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间, s。

(3) 倍频带衰减计算

当 $r \leq a/\pi$ 时, 噪声传播途中的声级值与距离无关, 基本上没有明显衰减;

当 $a/\pi \leq r \leq b/\pi$ 时, 面声源可近似退化为线源, 声压级计算公式为:

$$L = L_0 - 10\lg(r/r_0)$$

当 $r \geq b/\pi$ 时, 可近似认为声源退化为一个点源, 计算公式为:

$$L = L_0 - 20\lg(r/r_0)$$

式中: r_0 —距声源的距离, 取 1m;

r —关心点距声源的距离, 取 2m;

L_0 —距噪声源距离为 r_0 处的噪声值, dB(A);

L —距噪声源距离为 r 处的噪声值, dB(A);

当预测点受多声源叠加影响时, 噪声源叠加公式:

$$L = 10\lg\left(\sum_N 10^{0.1L_i}\right)$$

式中: L —总声压级, dB(A);

L_i —第 i 个声源的声压级, dB(A);

N—声源数量。

(4) 预测结果

根据厂区建设布局情况及项目拟采用的隔声降噪措施, 本次预测不考虑厂界外其他建构建筑物的屏蔽效应及周边树木植被等的吸声、隔声作用, 也不考虑空气吸收衰减量和地面吸收衰减量, 厂界无围墙不考虑倍频带衰减, 预测结果表 4-19。

表 4-19 项目厂界噪声预测结果一览表 单位: dB(A)

噪声单元 预测点	预测点			
	西北厂界	西南厂界	东北厂界	东南厂界
贡献值	56.3	53.2	56.3	53.2
标准值	昼间 65			

	达标情况	达标	达标	达标	达标
3、噪声自行监测计划					
根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)，结合项目的污染源分布、污染物性质与排放规律以及区域环境特征，本次评价噪声污染源监测计划如下。					
表 4-20 项目噪声自行监测计划一览表					
监测位置	监测项目	监测频次			
厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季度			
4、噪声影响分析结论					
项目实施后噪声排放对厂界的贡献值可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求，只要企业做好各项噪声污染防治措施，项目噪声排放对周围环境影响很小。					
4.4 固体废物					
1、副产物产生情况					
项目运营过程中副产物主要为金属边角料、废砂轮、废钢砂钢丸、集尘灰、废机油、废切削液、废油桶、生活垃圾等，其产生情况见表 4-21。					
(1) 金属边角料					
项目机加工过程会产生一定量的废边角料，根据企业提供资料及物料平衡，金属边角料产生量约 100t/a，收集后外售综合处理。					
(2) 废砂轮					
项目砂轮使用一段时间后，因损坏等原因需进行更换，年更换量约 0.5t，打磨损耗率约 20%，则废砂轮产生量约 0.4t/a，收集后外售综合处理。					
(3) 废钢砂钢丸					
项目钢砂钢丸使用一段时间后，因磨损等原因需进行更换，年更换量约 2t，磨损率约 50%，则废钢砂钢丸产生量约 1t/a，收集后外售综合处理。					
(4) 集尘灰					
项目粉尘处理过程中会产生一定量的集尘灰，根据物料平衡，集尘灰产生量约 4.22t/a，收集后外售综合处理。					
(5) 废机油					
项目加工中心、数控车床等机加工设备使用机油进行润滑及传动，设备需定期进					

行维护，维护过程会产生一定量的废机油，项目机油使用量约 1t/a，使用过程损耗率约在 90% 左右，则废机油产生量约 0.1t/a，收集后委托有资质单位进行处置。

(6) 废切削液

项目切削液（原液）和水按 1:9 混合后使用，使用时伴随工件带走等约产生 90% 的损耗，另 10% 因杂质含量太高需定期更换，废切削液中还含有有机加工过程中产生的金属屑，其产生量约为废切削液的 10%。根据企业提供资料，切削液（原液）使用量约 2t/a，则废切削液（含金属屑）产生量约 0.2t/a，收集后委托有资质单位进行处置。

根据《国家危险废物名录（2021 年版）》危险废物豁免管理清单：金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或皂化油进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑（代码 900-200-08、900-006-09），经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼时，其利用过程不按危险废物管理，但产生、贮存、运输环节仍需按照危险废物进行管理。

(7) 废油桶

项目切削液、机油等油类辅料使用中会产生一定量的废油桶，根据企业提供资料，油类辅料用量为 3t/a，包装规格为 170kg/桶，单个包装桶重约 20kg。则项目废油桶产生量约 0.35t/a，收集后委托有资质单位进行处置。

根据《国家危险废物名录（2021 年版）》危险废物豁免管理清单：废铁质油桶（不包括 900-041-49 类）封口处于打开状态、静置无滴漏且经打包压块后用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理，但产生、贮存、运输环节仍需按照危险废物进行管理。

(8) 生活垃圾

项目劳动定员 20 人，不设食宿，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，年工作 300 天，则垃圾产生量 3t/a。

表4-21 项目运营期副产物产排情况一览表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)
1	金属边角料	机加工	固态	金属	100
2	废砂轮	表面处理	固态	金属、矿物	0.4
3	废钢砂钢丸	表面处理	固态	金属	1
4	集尘灰	粉尘处理	固态	金属	4.22
5	废机油	设备维护	液态	矿物油	0.1
6	废切削液	机加工	液态	矿物油、水	2.2
7	废油桶	油类使用	固态	矿物油、金属	0.35

	8	生活垃圾	职工日常生活	固态	塑料、纸	3
2、固废属性判定						
(1) 固废判定						
根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)，项目固体废物具体统计及判定结果见表 4-22。						
表 4-22 项目固废属性判定一览表						
序号	副产物	产生工序	形态	主要成分	是否固废	判定依据
1	金属边角料	机加工	固态	金属	是	4.2a)
2	废砂轮	表面处理	固态	金属、矿物	是	4.1h)
3	废钢砂钢丸	表面处理	固态	金属	是	4.1h)
4	集尘灰	粉尘处理	固态	金属	是	4.3a)
5	废机油	设备维护	液态	矿物油	是	4.1h)
6	废切削液	机加工	液态	矿物油、水	是	4.1h)
7	废油桶	油类使用	固态	矿物油、金属	是	4.1h)
8	生活垃圾	职工日常生活	固态	塑料、纸	是	4.4b)
(2) 危险废物判定						
对于项目产生的固废，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》（生态环境部令第 15 号）以及《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019)，判定其是否属于危险废物，判定结果见表 4-23。						
表 4-23 项目危险废物属性判定一览表						
序号	污染物名称	产生工序	是否属于危 险废物	类别	危险特性	
1	金属边角料	机加工	否	/	/	
2	废砂轮	表面处理	否	/	/	
3	废钢砂钢丸	表面处理	否	/	/	
4	集尘灰	粉尘处理	否	/	/	
5	废机油	设备维护	是	HW08、900-249-08	T,I	
6	废切削液	机加工	是	HW09、900-006-09	T	
7	废油桶	油类使用	是	HW08、900-249-08	T,I	
8	生活垃圾	职工日常生活	否	/	/	
根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（原环保部公告 2017 年第 43 号），项目危险废物的污染防治措施内容见表 4-24。						
表 4-24 项目危险废物防治措施一览表						

危险废物名	危险废物类别	废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施			
										收集	运输	贮存	处置
废机油	HW08	900-249-08	0.1	设备维护	液态	矿物油	矿物油	不定期	T,I	密闭收集	密封转运。贴标签，实行转移联单	设规范化的危险废物暂存场所	委托有资质单位处理
废切削液	HW09	900-006-09	2.2	机加工	液态	矿物油、水	矿物油	不定期	T				
废油桶	HW08	900-249-08	0.35	油类使用	固态	矿物油、金属	矿物油	不定期	T,I				

3、固废分析情况汇总

项目固废分析情况汇总情况见表 4-25。

表4-25 项目固废分析情况汇总表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	属性	产生量(t/a)	处理措施
1	金属边角料	机加工	固态	金属	一般固废	100	收集后外售综合处理
2	废砂轮	表面处理	固态	金属、矿物	一般固废	0.4	
3	废钢砂钢丸	表面处理	固态	金属	一般固废	1	
4	集尘灰	粉尘处理	固态	金属	一般固废	4.22	
5	废机油	设备维护	液态	矿物油	危险废物	0.1	收集后暂存危废间，委托有资质单位处理
6	废切削液	机加工	液态	矿物油、水	危险废物	2.2	
7	废油桶	油类使用	固态	矿物油、金属	危险废物	0.35	
8	生活垃圾	职工日常生活	固态	塑料、纸	一般固废	3	环卫部门定期清运

4、固体废物管理要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021），企业应按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求，对工业固体废物采用防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。污染防控技术应符合适用的污染物排放标准、污染控制标准、污染防治可行技术等相关标准和管理文件要求。

（1）一般固废管理措施

委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求等。同时建立环境管理台账制度，一般工业固体废物环境管理台账记录应符合生态环境部规定的一般工业固体废物环境管理台账相关标准及管理文件要求。

	<p>①采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。</p> <p>②危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业。</p> <p>③贮存场、填埋场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。</p> <p>(2) 危险废物管理措施</p> <p>危险废物具有长期性、隐蔽性和潜在性，必须从以下几方面加大对危险废物的管理力度：</p> <p>①首先对危险废物的产生源及产生量进行申报登记。</p> <p>②对危险废物的转移运输要符合《危险废物转移管理办法》的要求，实行转移联单制度，运输单位、接收单位及当地生态环境部门进行跟踪联单。</p> <p>③考虑危险废物难以保证及时外运处置，对危险废物收集后独立储存，设计危险废物贮存设施库容量应确保满足危险废物暂存需求。根据工程分析，项目厂区危险废物总产生量为 2.65t/a，设计危险废物贮存设施占地约 5m²，应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3t，因此项目危险废物大约每年委托处置一次，因此危险废物贮存设施的储存能力可以满足要求。</p>
--	---

表 4-26 项目危险废物贮存场所基本情况一览表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废机油	HW08	900-249-08	危废暂存间内	5m ²	桶装	3t	1年
2		废切削液	HW09	900-006-09			桶装		1年
3		废油桶	HW08	900-249-08			托盘		1年

④应将危险废物处置办法报请生态环境主管部门批准后，才可实施处置，禁止私自处置危险废物。

5、危险废物贮存设施选址要求

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022），项目设置 1 个危险废物贮存设施（危废暂存间），其选址应满足以下要求：

- (1) 贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价。
- (2) 集中贮存设施不应选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保

护的区域内，不应建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。

(3) 贮存设施不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。

6、危险废物贮存设施污染控制要求

(1) 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

(2) 贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

(3) 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

(4) 贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。

(5) 同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

(6) 贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

7、危险废物容器和包装物污染控制要求

按照规范要求进行分类收集和包装，禁止混合收集性质不相容而未经安全性处置的危险废物，防止因分类不当、包装不当或暂存不当而产生事故排放或人员伤害。危险废物要根据其成分，用符合国家标准的专门容器分类收集：

(1) 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。

(2) 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

(3) 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。

(4) 柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。

(5) 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适

	<p>应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。</p> <p>(6) 容器和包装物外表面应保持清洁。</p> <p>8、危险废物贮存设施运行环境管理要求</p> <p>危险废物在贮存过程中应满足以下要求：</p> <p>(1) 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。</p> <p>(2) 应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。</p> <p>(3) 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。</p> <p>(4) 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。</p> <p>(5) 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p> <p>(6) 贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p> <p>(7) 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。</p> <p>9、危险废物运输过程管理要求</p> <p>危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。</p> <p>运输危险废物的单位和个人，采用专用密闭车辆，采取防扬散、防流失、防渗漏，或者其他防止污染环境的措施，保证运输过程无泄漏。不得在运输过程中沿途丢弃、遗撒危险废物。</p> <p>对运输危险废物的设施、设备和场所、应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用，避免危险废物散落、泄漏情况发生。</p> <p>禁止混合运输性质不相容而未经安全性处置危险废物。原则上危险废物运输不采取水上运输，采用汽车运输须不上高速公路、避开人口密集、交通拥挤路段。</p>
--	---

	<p>从事运输危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作，运输危险废物的单位，应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施，并向当地生态环境局报告。</p> <p>转移前，产生单位应制定转移计划，向县级生态环境部门报备并领取联单；转移后，应按照转移实际，做到一转移一联单，并及时向生态环境部门提交转移联单，联单保存应在五年以上。</p> <p>10、委托处置要求</p> <p>根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》的相关要求，本次评价要求企业产生的危险固废委托有相关处置资质的处理单位处理，同时应签订委托处置协议，并做好相关台账工作。根据调查，项目涉及的危险废物代码主要为 HW08、HW09，可委托温州市环境发展有限公司进行处置。</p> <p>11、固体废物影响评价结论</p> <p>综上所述，项目产生的固体废物按相应的方式进行处置，各类固体废物均有可行的处置出路，只要建设单位落实以上措施，加强管理、及时清运，则项目产生的固废不会对周围环境产生不良影响。</p> <p>4.5 地下水及土壤</p> <p>项目各生产设施、物料均置于室内，不涉及重金属、持久性难降解有机污染物排放，且各污染物产生量较小，按要求做好相关收集处理措施后对周边环境影响较小。为进一步降低对地下水和土壤的影响风险，企业应按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的原则采取相应防治措施。</p> <p>1、源头控制</p> <p>企业应切实做好雨污分流，废水处理装置均应采用防腐材质，构筑物要求坚实耐用，将污染物跑、冒、滴、漏的风险降到最低限度。</p> <p>2、分区防控</p> <p>按照项目污染物可能对地下水造成的影响，将厂区划分一般防渗区和简单防渗区。对仓库、生产单元等风险较低的场所采取简单防渗处理，对废水处理装置、危废暂存间等关键场所采取一般防渗处理，做好防渗、防腐处理，防腐须符合《工业建筑防腐蚀设计标准》（GB/T50046-2018）的要求，危险废物临时贮存区还应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。项目分区防渗要求见表4-27。</p>
--	---

表 4-27 项目防渗区及防渗要求一览表

防渗分区	防渗位置	防渗技术要求
简单防渗区	对地下水基本不存在风险的仓库、车间及各路面、室外地面等部分	一般地面硬化
一般防渗区	危废暂存间、废水暂存区	等效黏土防渗层 $\geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$; 或参照 GB16889 执行

3、污染监控

企业应加强设施、管道巡查，完善管理制度，若出现泄露事件，应第一时间发现污染情况，并根据污染程度制定相应污染防治及应急措施。

4、应急响应

落实废水处理装置、危废暂存间的日常管理和维护工作，定期巡查检验，若发现有泄露现象，及时停产并将废水、危废转移，防止进一步扩散，并组织寻找泄漏事件发生原因，制定相应防治措施，杜绝此类事件再次发生，一旦发现地下水污染事故，立即采取应急措施控制地下水污染，使污染得到控制。

5、地下水、土壤跟踪监测要求

通过相应防治措施后，项目污染地下水或土壤的可能性较小，本次评价不再要求对地下水及土壤进行跟踪监测。

4.6 生态环境

项目租赁已建成厂房进行生产，周围主要为工业企业等，生态系统以城市生态系统为主，地表植被主要为周边道路两边绿化植被及人工种植的当地树林，无重点保护的野生动植物等敏感保护目标，本次评价不再展开分析。

4.7 环境风险

1、风险调查

根据本项目原辅料及产品情况，对照《危险化学品目录（2022 调整版）》、《关于发布<重点环境管理危险化学品目录>的通知》（环办〔2014〕33 号）以及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 H，涉及的主要危险物质为油类物质、危险废物等，主要风险为泄漏、事故排放等。项目原辅材料、产品及“三废”污染物中涉及危险物质的种类及分布情况见表 4-28。

表 4-28 项目风险物质及分布情况一览表

物质名称	分布情况
清洗废水	废水暂存区
危险废物	危废暂存间

	油类物质（机油、切削液）	仓库																				
2、环境风险潜势初判																						
根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B和附录C，危险物质数量与临界量比值Q计算按下式计算，在不同车间的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。																						
$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$																						
式中： q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质实际存在量，t。 Q_1, Q_2, \dots, Q_n —与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量，t。																						
当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。																						
当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$																						
判定结果见表 4-29。																						
表 4-29 项目危险物质数量与临界量比值一览表																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">物质名称</th> <th style="text-align: left;">位置</th> <th style="text-align: left;">最大存放量 (t)</th> <th style="text-align: left;">标准临界量 (t)</th> <th style="text-align: left;">q_n/Q_n</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>油类物质</td> <td>仓库</td> <td>1.19</td> <td>2500</td> <td>0.000476</td> </tr> <tr> <td>危险废物</td> <td>危废暂存间</td> <td>2.65</td> <td>50*</td> <td>0.053</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: right;">临界量比值 Q</td><td>0.053476</td></tr> </tbody> </table>			物质名称	位置	最大存放量 (t)	标准临界量 (t)	q_n/Q_n	油类物质	仓库	1.19	2500	0.000476	危险废物	危废暂存间	2.65	50*	0.053	临界量比值 Q				0.053476
物质名称	位置	最大存放量 (t)	标准临界量 (t)	q_n/Q_n																		
油类物质	仓库	1.19	2500	0.000476																		
危险废物	危废暂存间	2.65	50*	0.053																		
临界量比值 Q				0.053476																		
注：*引用《浙江省企业环境风险评估技术指南（第二版）》（浙环办函〔2015〕54号）数据																						
根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）要求，当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。																						
3、环境风险评价等级																						
根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），环境风险评价工作等级划分见表 4-30。																						
表 4-30 项目环境风险评价工作等级划分一览表																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">环境风险潜势</th> <th style="text-align: left;">IV、V⁺</th> <th style="text-align: left;">III</th> <th style="text-align: left;">II</th> <th style="text-align: left;">I</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>评价工作等级</td> <td>一</td> <td>二</td> <td>三</td> <td>简单分析^a</td> </tr> </tbody> </table>			环境风险潜势	IV、V ⁺	III	II	I	评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a										
环境风险潜势	IV、V ⁺	III	II	I																		
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a																		
^a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明，见附录 A。																						
项目环境风险潜势为 I，仅作简单分析。																						
4、环境风险识别																						
根据项目的原辅材料、生产工艺、环境影响途径等，确定项目环境风险类型见表 4-31。																						
表 4-31 项目环境风险源识别一览表																						

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	仓库	原辅料	油类物质	泄漏	漫流、渗漏、扩散	大气、水体、土壤
2	危废暂存间	危险废物	危险废物	泄露	渗漏	水体、土壤
3	生产车间	生产设备、原辅料	原料	火灾	扩散、渗漏	大气、水体、土壤
4	废水暂存区	清洗废水	清洗废水	废水泄漏	渗漏	水体、土壤

5、风险事故情形分析

(1) 大气污染事故风险

厂区若管理不当，会发生火灾事故，影响主要表现热辐射及燃烧废气，形成的大量烟气进入大气进而造成污染。项目废气处理设施一般为正常运行状态，若发生故障、超过使用期限或人为原因未增产开启，则可能发生事故排放事件，主要表现为废气未经处理直接向大气排放。废气处理设施事故排放与人员操作、检修维护以及后续的应急措施有极大的关联。

(2) 地表水污染事故风险

项目废水暂存桶一般为正常状态，发生事故一般为事故操作造成破裂损坏，主要表现为废水事故排放和泄漏，废水事故排放和泄漏与人员操作、检修维护以及后续的应急措施有极大的关联。项目油类、危险废物等因泄漏后未及时清理，伴随降水时可能进入附近水体，会对一定面积水体产生严重影响。危险废物等若未按要求收集暂存随意堆放，可能会随雨水进入附近水体，导致污染事故。同时发生火灾、爆炸事故时，容易衍生出消防废水等通过地面或雨污水管网进入附近地表水，进而造成污染。

对于恶劣气象条件下引起的风险事故也需进行防范，受地理位置影响，项目所在地为沿海地区，易受台风暴雨影响，同样可能导致泄漏事故的发生。

(3) 地下水及土壤污染事故风险

项目若地面未进行防腐防渗处理，危险废物、油类等若未按要求收集暂存随意堆放，可能会渗入到周围土壤、地下水中，导致污染事故。危废未按要求处置，随意倾倒填埋同样可能会导致倾倒区及周围地下水和土壤受到污染。发生火灾、爆炸事故时，容易衍生出消防废水等通过雨污水管网排入厂区周围，进而造成地下水和土壤污染。

(4) 火灾爆炸事故风险

项目厂区若安全管理不当或遭遇极端天气时，可能发生火灾甚至爆炸事故，伴生/次生污染物如 CO、SO₂等会扩散进入大气。发生火灾或爆炸之后，进行消防抢救

时会产生大量消防废水，渗漏进入附近地表水、地下水。

6、风险防范措施及应急要求

(1) 废水贮存过程风险防范

项目清洗废水单次产生量约 6.5t，经收集后存储于耐酸碱塑料桶内，每个桶最大收集量约 1.0t。废水泵入暂存桶内前，需提前检查暂存桶的完整性，确保无破口、裂缝，以免加注时废水泄漏。废水暂存区地面进行防渗防漏，四周设置防溢流裙角，配备堵漏设施，并由专人负责危废日常环境管理工作，做好相应台账工作。

(2) 危废贮存过程风险防范

危废设置专门的暂存场所，针对危废类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危废暂存于破损的包装容器内，以免物料泄露污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄露事故并进行处理。危废暂存间内地面进行防渗防漏，四周设置防溢流裙角，设置收集沟、收集池，各类危险废物按种类和特性分类存放，符合规范中的防晒、防雨及防风的要求，并由专人负责危废日常环境管理工作，加强危废的暂存、委托处置的监督与管理。

(3) 火灾、爆炸事故风险防范

加强生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸等事故。

(4) 洪水、台风等风险防范

企业领导人及应急指挥部需积极关注气象预报情况，联系气象部门进行灾害咨询工作，在事故发生前，做好人员与物资的及时转移，以免恶劣自然条件下发生原辅材料的泄漏事故。

(5) 末端处理事故风险防范

末端治理措施必须确保正常运行，如发现人为原因不开启处理设施，责任人应受到行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若末端治理措施因故不能运行，则生产必须停止。为确保处理效率，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护，定期检查环保处理装置的有效性，保护处理效率，确保废水处理能够达标排放。

表 4-32 项目风险简单分析内容一览表

建设项目名称	浙江质邦阀门科技有限公司年产 100 万只不锈钢阀门建设项目			
建设地点	浙江省温州市温州湾新区永兴街道滨海三路 22 号温州中港科技园 17 幢			
地点坐标	经度	东经 120.83557942°	纬度	北纬 27.86132026°

	主要危险物质及分布	原料、危险废物等储存于原料仓库/危废暂存间，废水暂存区、废气处理装置
	环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	发生火灾、爆炸时泄露进入大气；发生泄漏事故后，处理不当使得废水、危险废物等物质下渗污染土壤及地下水；废水、废气事故排放，对周边环境造成影响
	风险防范措施要求	严格遵守有关贮存的安全规定；危废设置专门的暂存场所，做好危废的暂存、委托处置的监督与管理；确保末端治理措施正常运行；加强废水暂存区的管理等
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：		
项目涉及的风险物质 Q 值小于 1，环境风险潜势为 I，根据导则要求仅作简单分析。		

4.8 电磁辐射

项目不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等建设内容，不涉及电磁辐射影响，本次评价不再展开分析。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称) /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 (抛丸粉尘、喷砂粉尘、抛光粉尘)	颗粒物	设备自带布袋除尘器 +25m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2 新污染源大气污染物排放限值二级标准
	厂界 抛光粉尘	颗粒物	加强废气收集	
	焊接烟尘	颗粒物	经移动式烟尘净化器 处理后无组织排放	
地表水环境	清洗废水		COD、SS、 NH ₃ -N、 TN、LAS、 石油类等	单独收集后委托温州 晨正污水处理有限公司 进行预处理
	生活污水		COD、TN、 NH ₃ -N、TP、 SS 等	化粪池
声环境	生产设备噪声	等效连续 A 声级	选择低噪声设备、对 高噪声设备采取隔声 降噪措施、优化平面 布置、加强设备维护 保养以防止设备故障	《工业企业厂界环境噪 声排放标准》(GB12348- 2008) 3类标准
电磁辐射	/			
固体废物	金属边角料	收集后外售综合处理	满足防渗漏、防雨淋、防 扬尘等环境保护要求	
	废砂轮			
	废钢砂钢丸			
	集尘灰			
	生活垃圾	收集后由环卫部门定期清运	《危险废物贮存污染控制 标准》(GB18597-2023)	
	废机油	收集后暂存危废间， 分类分区贮存，定期 委托有资质单位处理		
	废切削液			
	废油桶			
土壤及地	按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的原则采取相应防治措施			

下水污染防治措施	
生态保护措施	/
环境风险防范措施	严格遵守有关贮存的安全规定；危废设置专门的暂存场所，做好危废的暂存、委托处置的监督与管理；确保末端治理措施正常运行；加强废水暂存区的管理等
其他环境管理要求	建立环境管理机构，建立健全各项环境管理制度，制定环境管理实施计划，对各项污染物、污染源进行定期监测，规范厂区排污口，设置明显的标志。完善环境保护管理制度，包括环保设施运行管理制度、污染防治设施定期保养制度、监测制度。根据《排污许可管理条例》（国令第 736 号）及《排污许可管理办法（试行）》（部令第 48 号），企业在实际排污前应依法申报排污许可证（登记管理）

六、结论

浙江质邦阀门科技有限公司年产 100 万只不锈钢阀门建设项目符合国家产业政策，符合用地规划的要求，项目运营过程中会产生一定的污染物，经分析和评价，采用科学管理与恰当的环保治理手段能够使污染物达标排放，并符合总量控制的要求，符合“三线一单”要求，对周围环境的影响可以控制在环境承载力范围内。建设单位在该项目的建设过程中应认真落实环保“三同时”制度，做到合理布局，同时做到本次评价中提出的各项污染防治措施与建议，确保污染物达标排放。从环保的角度出发，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放 量(固体废物产 生量) ①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放 量(固体废物产 生量) ③	本项目排放量 (固体废物产 生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不 填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.375	/	0.375	+0.375
废水	COD	/	/	/	0.0314	/	0.0314	+0.0314
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0031	/	0.0031	+0.0031
	TN	/	/	/	0.0094	/	0.0094	+0.0094
	金属边角料	/	/	/	100	/	100	+100
一般工业 固体废物	废砂轮	/	/	/	0.4	/	0.4	+0.4
	废钢砂钢丸	/	/	/	1	/	1	+1
	集尘灰	/	/	/	4.22	/	4.22	+4.22
	生活垃圾	/	/	/	3	/	3	+3
	废机油	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
危险废物	废切削液	/	/	/	2.2	/	2.2	+2.2
	废油桶	/	/	/	0.35	/	0.35	+0.35

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①