



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 温州市正恒汽车配件有限公司迁扩建项目
建设单位（盖章）： 温州市正恒汽车配件有限公司
编制日期： 二〇二三年三月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	- 1 -
二、建设项目工程分析	- 10 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 26 -
四、主要环境影响和保护措施	- 31 -
五、环境保护措施监督检查清单	- 54 -
六、结论	- 55 -

附表

附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

附图

附图 1 项目地理位置图
附图 2 项目所在地块控制性详细规划图
附图 3 温州市区“三线一单”环境管控单元图
附图 4 温州市区环境空气质量功能区划分图
附图 5 温州市区生态环保红线划分图
附图 6 温州市区水环境功能区划分图
附图 7 温州市区声环境功能区划分图
附图 8 项目车间平面布置图
附图 9 项目所在厂房四至关系图
附图 10 编制主持人现场踏勘照片

附件

附件 1 营业执照
附件 2 土地证
附件 3 房产证
附件 4 房屋租赁合同
附件 5 原有项目环评批复、验收材料

一、建设项目基本情况

建设项目名称	温州市正恒汽车配件有限公司迁扩建项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	***	联系方式	*****
建设地点	浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路 231 号		
地理坐标	(东经 120 度 47 分 12.700 秒, 北纬 27 度 50 分 30.419 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	33_071 汽车零部件及配件制造 367; 其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	☒ 新建(迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	200	环保投资(万元)	10
环保投资占比(%)	5	施工工期	/
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	8000 (租赁建筑面积)
专项 评价 设置 情况	表 1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价 的类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目不涉及,因此无需开展大气专项评价
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);新增废水直排的污水集中处理厂	项目废水为间接排放,因此无需开展地表水专项评价
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量,因此无需开展环境风险专项评价
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目不涉及,因此无需开展生态专项评价
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	项目不属于海洋工程建设项目
	注: 1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物(不包括无排放标准的污染物)。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169)附录B、附录C 综上所述,本项目无需设置专项评价。		

规划情况	《温州市永强南片区滨海园区单元（0577-WZ-YN04）控制性详细规划》，温州市人民政府，温政函〔2009〕15号。 《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划》（2016.10）。
规划环境影响评价情况	《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划环境影响报告书》（2018.1.18）。 《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划环评关于<温州市“三线单”生态环境分区管控方案>的补充说明》及《关于部分产业园区规划环评调整的复函》（2021.11.16）。
规划及规划环境影响评价符合性分析	一、《温州市永强南片区滨海园区单元（0577-WZ-YN04）控制性详细规划》和《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划》符合性分析 项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路231号，根据企业提供的土地证，项目所在地现状用地性质为工业用地，根据《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划》及《温州市永强南片区滨海园区单元（0577-WZ-YN04）控制性详细规划》，项目所在地规划用地性质为工业用地，项目为二类工业项目，因此符合用地规划的要求。 二、《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划环境影响报告书》符合性分析 温州浙南沿海先进装备产业集聚区管委会已于2016年委托温州市环境保护设计科学研究院针对《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划》开展规划环境影响评价工作，并于2018年1月8日通过浙江省环境保护厅审查（浙环函〔2018〕8号）。 （1）规划范围及期限 规划范围：核心区块是近期要集中力量推进重点开发和优先开发的区域，是带动整个产业集聚区发展的龙头，具体包括温州经济技术开发区的滨海园区和金海园区部分区块，面积29.8平方公里。 规划期限：近期到2020年，为规划重点期；远期到2025年；规划基期为2013年。 （2）功能定位及产业布局 功能定位：浙南汽车整车及关键零部件研发、制造与销售基地，激光与光电高端装备省级高新技术产业园区，温州大都市区的滨海特色组团。

产业布局：重点引导两大产业集聚，一是以汽车整车制造企业为龙头，大力发展汽车传动控制系统集成、发动机等关键部件以及汽车电子等高新技术产品，培育完善研发、物流、孵化器等功能，打造省内一流的汽车产业集群。二是做大做强激光与光电产业，积极培育数控机床、现代仪器仪表企业，加快电气机械、食药机械、石化机械高端化发展，打造具有较强市场竞争力的机械装备制造产业集群。

（3）核心区块建设

在温州经开区整体空间布局框架下，统筹谋划核心区块的功能布局。重点围绕产业主攻方向，布局建设专业化的产业功能区，积极创建激光与光电高端装备省级高新技术产业园区。同时按照产城融合发展要求，加快城市服务功能培育，做好生态廊道和功能区块规划建设，强化产业发展的配套支撑能力。

（4）产业准入要求

符合产业政策和规划要求。项目必须符合浙江省、温州市关于战略性新兴产业发展的相关政策和规划要求，符合浙南沿海产业集聚区产业发展导向目录，符合城乡规划、土地利用总体规划、海洋功能区划及环境保护、节能降耗、安全生产等方面的有关要求。

符合建设用地控制指标要求。严格按照《浙江省工业等项目建设用地控制指标（2014）》的要求，加强工业用地准入管理，制定浙南沿海产业集聚区工业项目准入指导意见，提高工业用地准入门槛；严格工业项目投资总额、投资强度、容积率、亩均产值、亩均税收等准入指标，建立招商引资项目联合审查制度，对于未达到规划标准的项目一般通过租赁土地或厂房解决，不予安排新增建设用地指标。

（5）环境准入条件清单及生态空间清单

2020年5月23日浙江省生态环境厅印发《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知（浙环发〔2020〕7号），浙江省全域开始实施《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》，替代《浙江省环境功能区划》作为生态环境空间准入的指导性文件。2020年10月《温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》发布实施。

温州浙南沿海先进装备产业集聚区管委会已于2021年8月委托温州市环境保护设计科学研究院编制了《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划环评关于<温州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的补充说明》，对温州浙南沿海先进装备产业集聚区环境准入条件等进行调整，并于2021年11月取得温州市生态环境局

复函，调整后生态空间准入清单及环境准入条件清单如下。

(1) 调整后生态空间准入清单

表 1-2 调整后生态空间准入清单

工业区内的规划区块	环境管控单元名称及编号	四至范围	生态空间示意范围图	现状用地类型	空间布局约束
特色优势产业转型升级区、机械装备制造产业区、交通运输装备制造产业区、综合产业区、高端产业功能区、创新创业配套功能区、科技创新功能区、北部生活配套区、中部生活配套区	浙江省温州市空港新区产业集聚类重点管控单元 (ZH33030320003)	区块一：北通海大道，东金海园区东堤，南滨海十八路，西 G228 国道（滨海大道）。区块二：北滨海十八路，东金海园区东堤，南滨海二十五大道，西 G228 国道（滨海大道）		工业用地为主，居住、商业用地、教育用地为辅	合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带，确保人居环境安全。

(2) 调整后环境准入条件清单

表 1-3 调整后环境准入条件清单

区域	分类	行业清单	工艺清单	产品清单	制订依据
浙江省温州市空港新区产业集聚类重点管控单元 (ZH33030320003)	禁止准入产业	42、精炼石油产品制造 251	全部（除单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的）	/	《浙江省温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）
		54、水泥、石灰和石膏制造 301	水泥制造（除水泥粉磨站）	/	
		61、炼铁 311	全部	钢、铁、锰、铬合金	
		62、炼钢 312；铁合金冶炼 314	焦化、电石、煤炭液化、气化		
		64、常用有色金属冶炼 321；贵金属冶炼 322；稀有稀土金属冶炼 323	全部	/	
		67、金属制品表面处理及热处理加工	电镀、有钝化工艺的热镀锌	电镀和热镀锌产品	
		87、火力发电 4411	燃煤火电	/	
		3、牲畜饲养 031；家禽饲养 032；其他畜牧 039	全部	/	

注：未列入禁止注入产业参考《浙江省温州市“三线一单”生态环境分区管控方案》准入执行。

符合性分析：项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路231号，属于汽车零部件及配件制造业（二类工业项目），不属于环境准入条件清单（禁

	止准入类产业）内项目，因此符合《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划环评》的要求。
其他 符合 性分 析	一、“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析 根据《温州市人民政府关于<温州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的批复》（温政函〔2020〕100号）及实施问题的补充说明，“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析如下： 1、生态保护红线 项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路231号，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，不涉及温州市生态保护红线分布等相关文件划定的生态保护红线，属于一般生态空间，满足生态保护红线要求。 2、环境质量底线目标 项目拟建地所在区域的环境质量底线为：地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准；环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准；声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。经分析，目前项目所在区域大气环境、地表水环境能达到相应功能区划要求尚有容量。项目废水、废气、噪声经治理后能做到达标排放，固体废物均得到合理处置，项目建成后不会改变区域水、气、声环境质量现状。总体而言，项目建设满足环境质量底线要求。 3、资源利用上线目标 项目利用现有场地实施生产，无新增用地，所用原料均从正规合法单位购得，同时水和电等公共资源由当地专门部门供应，且整体而言本项目所用资源相对较小，也不占用当地其他自然资源和能源。项目通过设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。 4、生态环境准入清单 根据《温州市人民政府关于<温州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的批复》（温政函〔2020〕100号）及实施问题的补充说明，项目所在地属于浙江省温州市空港新区产业集聚类重点管控单元（ZH33030320003），项目所在区域管控要求及

符合性分析如下表所示。

表 1-4 产业集聚类重点管控单元要求一览表

类别	管控对象	管控要求		符合性分析
产业集聚重点管控单元	浙江省温州市空港新区产业集聚类重点管控单元 (ZH33030320003)	空间布局引导	合理规划居住区与工业功能区,在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带,确保人居环境安全	项目在居住区之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带,确保人居环境安全
		污染物排放管控	新建三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平	经采取相应污染防治措施后,项目污染物排放水平可达到同行业国内先进水平
		环境风险防控	/	/
		资源开发效率要求	/	/

工业项目分类表(二类、三类)见下表。

表 1-5 工业项目分类表(二类、三类)

项目类别	主要工业项目
二类工业项目 (环境风险不高、污染物排放量不大的项目)	37、粮食及饲料加工(除属于一类工业项目外的); 38、植物油加工(除属于一类工业项目外的); 39、制糖、糖制品加工(除属于一类工业项目外的); 40、肉禽类加工; 41、水产品加工; 42、淀粉、淀粉糖(除属于一类工业项目外的); 43、豆制品制造(除属于一类工业项目外的); 44、方便食品制造(除属于一类工业项目外的); 45、乳制品制造(除属于一类工业项目的); 46、调味品、发酵制品制造(除属于一类工业项目的); 47、盐加工; 48、饲料添加剂、食品添加剂制造; 49、营养食品、保健食品、冷冻饮品、食用冰制造及其他食品制造(除属于一类工业项目外的); 50、酒精饮料及酒类制造(除属于一类工业项目的); 51、果菜汁类及其他软饮料制造(除属于一类工业项目的); 52、卷烟; 53、纺织品制造(除属于一类、三类工业项目外的); 54、服装制造(含湿法印花、染色、水洗工艺的); 55、皮革、毛皮、羽毛(绒)制品(除制革和毛皮鞣制外的); 56、制鞋业制造(使用有机溶剂的); 57、锯材、木片加工、木制品制造; 58、人造板制造; 59、竹、藤、棕、草制品制造(除属于一类工业项目外的); 60、家具制造; 61、纸制品制造(除属于一类工业项目外的); 62、印刷厂、磁材料制品; 63、文教、体育、娱乐用品制造; 64、工艺品制造(除属于一类工业项目外的);

	65、基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；水处理剂等制造（单纯混合或分装的）； 66、肥料制造（除属于三类工业项目外的）； 67、半导体材料制造； 68、日用化学品制造（除属于一类、三类项目外的）； 69、生物、生化制品制造； 70、单纯药品分装、复配； 71、中成药制造、中药饮片加工； 72、卫生材料及医药用品制造； 73、化学纤维制造（单纯纺丝）； 74、轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品制造及翻新（除三类工业项目外的）； 75、塑料制品制造（除属于三类工业项目外的）； 76、水泥粉磨站； 77、砼结构构件制造、商品混凝土加工； 78、石灰和石膏制造、石材加工、人造石制造、砖瓦制造； 79、玻璃及玻璃制品（除属于三类工业项目外的）； 80、玻璃纤维及玻璃纤维增强塑料； 81、陶瓷制品； 82、耐火材料及其制品（除属于三类工业项目外的）； 83、石墨及其他非金属矿物制品（除属于三类工业项目外的）； 84、防水建筑材料制造、沥青搅拌站、干粉砂浆搅拌站； 85、黑色金属铸造； 86、黑色金属压延加工； 87、有色金属铸造； 88、有色金属压延加工； 89、金属制品加工制造（除属于一类、三类工业项目外的）； 90、金属制品表面处理及热处理加工（除属于三类工业项目外的）； 91、通用设备制造及维修（除属于一类工业项目外的）； 92、专用设备制造及维修（除属于一类工业项目外的）； 93、汽车制造（除属于一类工业项目外的）； 94、铁路运输设备制造及修理（除属于一类工业项目外的）； 95、船舶和相关装置制造及维修（除属于一类工业项目外的）； 96、航空航天器制造（除属于一类工业项目外的）； 97、摩托车制造（除属于一类工业项目外的）； 98、自行车制造（除属于一类工业项目外的）； 99、交通器材及其他交通运输设备制造（除属于一类工业项目外的）； 100、电气机械及器材制造（除属于一类工业项目外的）； 101、太阳能电池片生产； 102、计算机制造（除属于一类工业项目外的）； 103、智能消费设备制造（除属于一类工业项目外的）； 104、电子器件制造（除属于一类工业项目外的）； 105、电子元件及电子专用材料制造（除属于一类工业项目外的）； 106、通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造（除属于一类工业项目外的）； 107、仪器仪表制造（除属于一类工业项目外的）； 108、废旧资源（含生物质）加工再生、利用等； 109、煤气生产和供应。
三类工业项目	110、纺织制品制造（有染整工段的）； 111、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（仅含制革、毛皮鞣制）；

（重污染、高环境风险行业项目）	112、纸浆、溶解浆、纤维浆等制造，造纸（含废纸造纸）； 113、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制原油、生物制油及其他石油制品； 114、煤化工（含煤炭液化、气化）； 115、炼焦、煤炭热解、电石； 116、基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；水处理剂等制造（单纯混合或分装外）； 117、肥料制造：化学肥料制造（单纯混合和分装外的）； 118、日用化学品制造（肥皂及洗涤剂制造中的以油脂为原料的肥皂或皂粒制造，香料、香精制造中的香料制造，以上均不含单纯混合或者分装的）； 119、化学药品制造； 120、化学纤维制造（除单纯纺丝外的）； 121、生物质纤维素乙醇生产； 122、轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品制造及翻新（轮胎制造：有炼化及硫化工艺的）； 123、塑料制品制造（人造革、发泡胶等涉及有毒原材料的；有电镀工艺的）； 124、水泥制造； 125、玻璃及玻璃制品中的平板玻璃制造（其中采用浮法生产工艺的除外）； 126、耐火材料及其制品（仅石棉制品）； 127、石墨及其他非金属矿物制品（仅含焙烧的石墨、碳素制品）； 128、炼铁、球团、烧结； 129、炼钢； 130、铁合金制造；锰、铬冶炼； 131、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）； 132、有色金属合金制造； 133、金属制品加工制造（有电镀工艺的）； 134、金属制品表面处理及热处理加工（有电镀工艺的；有钝化工艺的热镀锌）。
综上项目符合“三线一单”生态环境分区管控方案的要求。 二、《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修订）》（浙江省人民政府令第388号）符合性分析 根据《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修订）》（浙江省人民政府令第388号）规定，建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求： 1、建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求 根据上述“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析，项目符合“三线一单”生态环境分区管控方案的要求。 2、建设项目排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准的要求	

根据工程分析和影响预测分析，项目废气、噪声经相应防治措施后均能达标排放，废水能达标纳管，固废能得到妥善处置，符合国家、省规定的污染物排放标准的要求。

3、排放污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求

根据工程分析，项目总量控制值为 COD0.078t/a、NH₃-N0.0078t/a 和颗粒物 0.449t/a。项目 COD、NH₃-N 排放量无进行区域削减替代，颗粒物排放量按 1:1.5 倍进行区域削减替代，项目符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求。

4、建设项目符合国土空间规划的要求

项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路231号，根据企业提供的土地证，项目所在地现状用地性质为工业用地，根据《温州浙南沿海先进装备产业集聚区核心区总体规划》及《温州市永强南片区滨海园区单元（0577-WZ- YN04）控制性详细规划》，项目所在地规划用地性质为工业用地，项目为二类工业项目，因此符合用地规划的要求。目前温州国土空间规划暂未发布，发布后由温州市自然资源和规划局负责监督核实国土空间规划符合性。

5、建设项目符合国家和省产业政策要求

项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（国发改令第29号）和《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021年版）》（温发改产〔2021〕46号）、《温州市重点行业落后产能认定标准指导目录（2013年版）》（温政办〔2013〕62号）中的淘汰类和限制类，同时不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>浙江省实施细则的通知》（浙长江办〔2022〕6号）中的禁止准入项目，即为允许类。因此，项目的建设符合国家和省产业政策要求。

综上，项目符合《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修订）》（浙江省人民政府令第 388 号）的要求。

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目由来 温州市正恒汽车配件有限公司是一家专业从事球体、电磁阀、压盖制造等汽车配件制造、销售的企业，原项目生产分别位于两个厂区内，1#厂区位于浙江省温州市龙湾区沙城街道永强大道永工南路9号、2#厂区位于浙江省温州经济技术开发区滨海十二路609号1幢，原项目已审批生产规模为年产570万只汽车配件（可细分为20万只球体、150万只电磁阀、350万只压盖）和32万个阀门球体。企业于2020年5月委托浙江至信环保科技有限公司针对1#厂区编制完成了《温州市正恒汽车配件有限公司年产570万只汽车配件建设项目现状影响评估报告》，并于2020年9月1日通过了原温州经济技术开发区行政审批局的审批（批复文号：温开环改备（2020）1532号）。企业于2020年9月委托浙江至信环保科技有限公司针对2#厂区编制完成了《温州市正恒汽车配件有限公司年产32万个阀门球体建设项目环境影响报告表》，并于2020年12月30日通过了原温州经济技术开发区行政审批局的审批（批复文号：温开审批环（2020）212号）。企业1#厂区已基本落实现状环境影响评估报告中防治措施后，于2020年12月自行编制了《温州市正恒汽车配件有限公司年产570万只汽车配件建设项目环境保护验收监测报告表》。目前2#厂区尚未完成验收。 现企业应自身发展需求，拟搬迁至浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路231号，租赁温州市康强电器有限公司已建成厂房投建“温州市正恒汽车配件有限公司迁扩建项目”，租赁建筑面积为8000m²。项目总投资300万元，资金由业主自筹，项目建成后预计达到年产370万个球体、180万个电磁阀、1000万个压盖的生产规模。 根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院682号令）等有关环保法律法规和条例的规定，该项目需要进行环境影响评价。对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及其修改单（2019年修改），项目应属于“C3670汽车零部件及配件制造”类项目。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（生态环境部令第16号），项目应属于“三十三、汽车制造业 36”中的“71汽车零部件及配件制造 367—其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”项目，因此项目需编制环境影响报告表。 受建设单位温州市正恒汽车配件有限公司委托，我公司承担该项目环境影响报告表的编制工作，我公司工作人员经过现场勘察及工程分析，依据《建设项目环境影响报告
------	---

表编制技术指南（污染影响类）（试行）》及其他有关文件编制该项目的环境影响报告表，报请审批。

2、项目组成

项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路 231 号，租赁建筑面积约 8000m²，工程组成内容见表 2-1。

表 2-1 项目组成及拟建设内容一览表

组成	名称	建设内容	
主体工程	生产车间	建筑面积 8000m ²	1F 设置剪板下料、液压成型、冷镦、仪表区、危废间
			2F 设置原料、成品仓库、装配区、办公室
			3F 设置车床内圆、车床外圆、铣槽区
			4F 设置车床内圆、车床外圆、表面加工、焊接区
			5F 设置绕线、冲压、机加工、检测区
储运工程	仓库	原料、成品仓库设置在 2F，危废间设置在 1F	
	运输	依托内部道路，厂区内采用叉车、人工推车运输	
		依托区域路网，厂区外采用汽车运输	
公用工程	供水	区域供水管网供应	
	供电	区域电网供应	
	排水	雨污分流，雨水排入雨水管网进入附近河道，废水经预处理后排入污水管网进入温州经济技术开发区第二污水处理厂	
环保工程	废气治理措施	冷镦废气收集后经油雾净化器处理后，由 1 根 25m 排气筒（DA001）高空排放	
		表面粉尘收集后经布袋除尘器处理后，由 1 根 25m 排气筒（DA002）高空排放	
		采用移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行收集并处理，并加强车间密闭	
		对激光烟尘加强车间密闭	
	废水治理措施	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网	
	固废治理措施	生活垃圾经收集后由当地环卫部门定期清运	
		一般固废经收集后暂存在一般固废暂存间，定期外售处理	
		危险废物经收集暂存在危废暂存间，定期交由有资质单位处理	
	噪声治理措施	选择低噪声设备、对高噪声设备采取隔声降噪措施、优化平面布置、加强设备维护保养以防止设备故障	
其他工程	绿化	/	

3、主要产品及产能

项目迁扩建前后主要产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目迁扩建前后主要产品方案一览表

序号	名称	数量			单位	备注
		迁扩建前	迁扩建后	增减量		
1	球体	52	370	+318	万个/年	主要作为汽车配件
2	电磁阀	150	180	+30	万个/年	
3	压盖	350	1000	+650	万个/年	

4、主要生产设施及设施参数

项目迁扩建前后主要生产设备清单见表 2-3。

表 2-3 项目迁扩建前后主要生产设备清单一览表

序号	设备名称	单位	数量			所在楼层	备注
			迁扩建前	迁扩建后	增减量		
1	数控车床	台	78	93	+15	5F	压盖制造
2	台钻	台	2	2	0		
3	砂轮机	台	2	2	0		
4	空压机	台	3	2	-1		
5	长料机	台	0	4	+4		
6	丝攻机	台	1	1	0		
7	绕线机	台	7	9	+2	5F	电磁阀制造
8	烘箱机	台	1	1	0		
9	1 吨台式冲床	台	0	12	+12		
10	2 吨台式冲床	台	0	2	+2		
11	3 吨台式冲床	台	0	2	+2		
12	4 吨台式冲床	台	0	2	+2		
13	5 吨台式冲床	台	0	1	+1		
14	0.3 吨手摇冲床	台	0	6	+6		
15	0.5 吨手摇冲床	台	0	3	+3		
16	0.8 吨手摇冲床	台	0	8	+8		
17	测漏仪	台	0	3	+3		
18	测电仪器 10A	台	0	2	+2		
19	测电仪器 5A	台	0	1	+1		
20	自动剥线端子机	台	0	1	+1		
21	自动剪线机	台	3	3	0		
22	铆钉机	台	0	1	+1		
23	精密型盐雾试验机	台	1	1	0		

	24	端子机	台	1	1	0		
	25	双头沾锡机	台	0	1	+1		
	26	固定套振盘	台	0	1	+1		
	27	耐压测试仪	台	1	1	0		
	28	油针装配	台	0	1	+1		
	29	线圈组件设备	台	0	1	+1		
	30	电焊机	台	1	12	+11	4F	球体制造
	31	氩焊机	台	16	12	+4		
	32	打砂机	台	16	41	+25		
	33	抛光机	台	7	7	0		
	34	液压机	台	0	3	+3		
	35	数控内孔机	台	0	22	+22		
	36	数控外圆机	台	19	26	+7	3F	
	37	数控内孔机	台	0	27	+27		
	38	数控外圆机	台	11	32	+22		
	39	铣槽机	台	12	23	+11		
	40	倒角机	台	11	4	-7		
	41	激光打标机	台	1	1	0		
	42	自动装配机	台	0	11	+11	2F	电磁阀制造
	43	台钻	台	0	1	+1		
	44	冲床	台	30	11	-19	1F	球体、压盖制造
	45	液压机	台	7	9	+2		
	46	空压机	台	0	2	+2		
	47	冷镦机	台	1	6	+5		
	48	叉车	台	0	2	+2		
	49	激光切管机	台	0	2	+2		
	50	剪板机	台	1	3	+2		
	51	氩气罐成套设备	台	0	1	+1		
	52	数控机床	台	0	7	+7		
	53	台钻	台	0	2	+2		
	54	砂轮机	台	3	2	-1		
	55	车床	台	0	1	+1		
	56	2 吨行车	台	0	1	+1		
	57	氩焊机	台	0	6	+6		

58	干式滚筒	台	0	1	+1		
59	搓丝机	台	0	2	+2		
60	喷砂机	台	0	1	+1		
61	倒角机	台	0	1	+1		
62	仪表车床	台	13	9	-4		
63	弯管机	台	2	4	+2		
64	冷风机	台	0	8	+8	外置	车间通风
65	弹簧机	台	3	0	-3	/	淘汰
66	打包机	台	2	0	-2	/	淘汰
67	磨刀机	台	1	0	-1	/	淘汰
68	普车	台	2	0	-2	/	淘汰
69	切割机	台	2	0	-2	/	淘汰

5、主要原辅材料及燃料的种类和用量

项目迁扩建前后主要原辅材料清单详见表 2-4。

表2-4 项目迁扩建前后主要原辅材料一览表

序号	原辅料名称	数量			单位	规格	备注
		迁扩建前	迁扩建后	增减量			
1	钢板	300	2100	+1800	t/a	/	球体原料
2	盘丝	60	72	+12	t/a	/	电磁阀原料
3	螺母毛坯	206	0	-206	t/a	/	压盖原料
4	盘条	0	580	+580	t/a	/	
5	漆包线	26	31.2	+5.2	t/a	/	电磁阀原料
6	电线	466165	559398	+93233	米/a	/	
7	玻纤管	263000	315600	+52600	米/a	/	
8	铜丝	/（未统计）	85	+85	t/a	/	
9	冷轧卷	/（未统计）	35	+35	t/a	/	
10	护套	/（未统计）	32	+32	t/a	/	
11	线架	/（未统计）	180	+180	万套/a	/	
12	O 型圈	/（未统计）	15	+15	t/a	/	
13	铜带	/（未统计）	6	+6	t/a	/	
14	铜棒	7.4	8.88	+1.48	t/a	/	
15	切削液	2	3	+1	t/a	25kg/桶	与水按照 1:9 调配后使用，厂区最大暂存 20 桶
16	皂化油	0.8	0	-0.8	t/a	25kg/桶	/

17	液压油	6	2	-4	t/a	200kg/桶	厂区最大暂存 3 桶
18	润滑油	0.38	0	-0.38	t/a	200kg/桶	/
19	冷镦油	/（未统计）	2	+2	t/a	200kg/桶	厂区最大暂存 3 桶
20	焊丝	0.6	0.6	0	t/a	25kg/袋	无铅
21	模具	/（未统计）	50	+50	套/a	25kg/套	/
22	磨具	/（未统计）	1	+1	t/a	25kg/袋	表面加工工序使用，主要为砂带、布轮、钢砂、稻壳等
23	氩气	/（未统计）	2500	+2500	瓶/a	40L/瓶	特定包装，由卖家回收

6、劳动定员和工作班制

原有项目员工 108 人，迁扩建后因设备新增、产能变化等因素，需新增员工 22 人，因此迁扩建后员工 130 人，厂区内不设食宿，实行单班制生产，一班 8 小时，年总生产天数为 300 天。

7、四至关系及平面布置

（1）四至关系

项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路 231 号。根据我单位技术人员现场踏勘，项目所在厂房西南侧为温州市华伦电器有限公司；西北侧为浙江利浦尔照明科技股份有限公司；东北侧为海棠路，隔路为温州市精彩汽车零部件有限公司；东南侧为银杏路，隔路为浙江百能科技有限公司，项目所在厂房四至关系图详见附图 9。

（2）平面布置

项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路 231 号，租赁建筑面积约 8000m²，生产车间楼层为 1-5F。1F 设置剪板下料、液压成型、冷镦、仪表区、危废间；2F 设置原料、成品仓库、装配区、办公室；3F 设置车床内圆、车床外圆、铣槽区；4F 设置车床内圆、车床外圆、表面加工、焊接区；5F 设置绕线、冲压、机加工、检测区；具体车间平面布局图见附图 8。项目平面布局紧凑，各功能单位分布明朗，互不影响，组织有序，确保生产时物料流通顺畅，布置较为合理。

工艺流程和产排污环节

1、施工期工艺流程

项目为迁扩建项目，依托已建厂房进行生产，不涉及厂房基建，施工期仅为设备安装调试等，对周边环境影响很小，本次评价仅作定性分析。

2、运营期工艺流程

项目营运期主要产品为球体、电磁阀、压盖，具体生产工艺流程及产污环节如下。

(1) 球体生产工艺流程

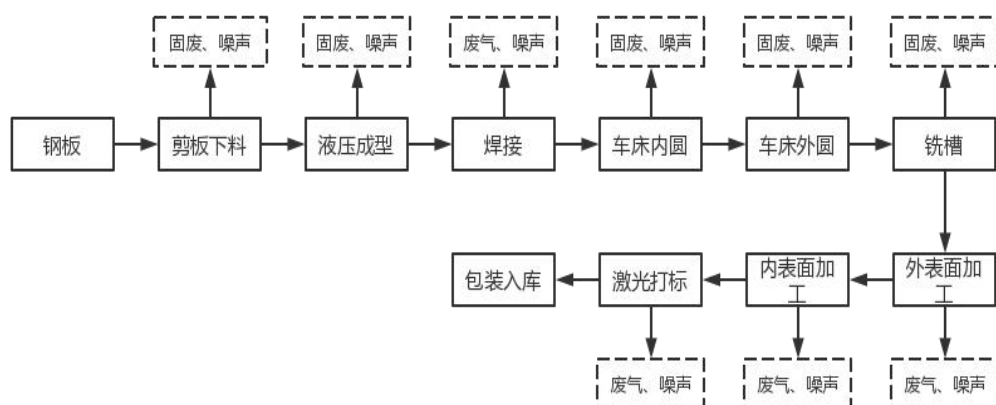


图 2-1 球体生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

首先将外购的钢板用剪板机、激光切管机裁剪成合适的大小；然后用液压机将裁剪好的钢板液压成球状；之后用氩弧焊将液压成型的球体缝隙对接焊好；再然后对球体内侧、外侧分别用数控内孔机、数控外圆机、铣槽机将其加工成产品所需的规格，该过程使用切削液进行冷却润滑；之后用打砂机（大工件）、喷砂（小工件）、干式滚筒（特定工件）外表面加工（处理工件外部），再用抛光机内表面加工（处理工件内部），然后在产品表面进行激光打标，最后包装入库。

(2) 电磁阀生产工艺流程

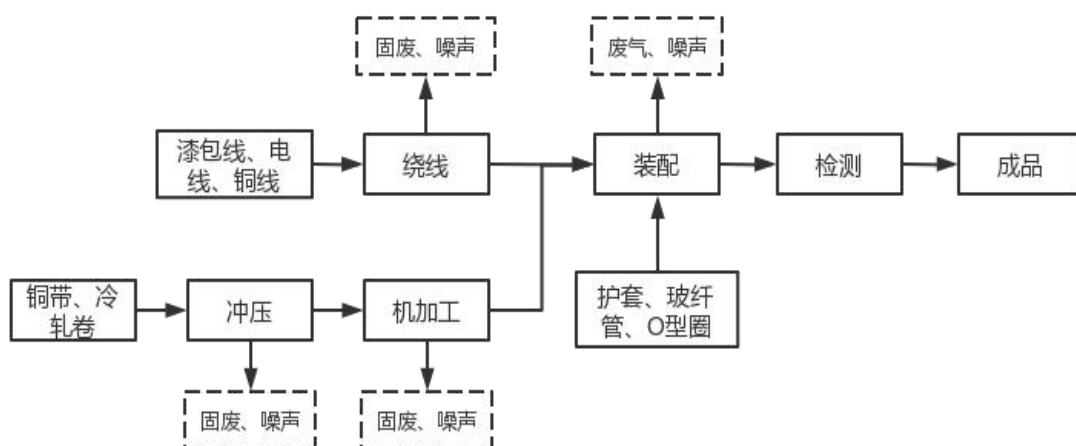


图 2-2 电磁阀生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

通过自动剪线机、绕线机将漆包线、电线、铜线缠绕在线架上形成线圈。将经过加工后的金属半成品与外购的护套、玻纤管、O型圈进行装配（焊接），经仪器检验合格后（不合格品进行返修）包装入库。

金属半成品加工：将外购的铜带、冷轧卷按照产品尺寸要求进行冲压成型，冲压后

工件按照设计要求用数控机床等设备进行机加工处理，机加工过程使用切削液进行冷却润滑。

(3) 压盖生产工艺流程

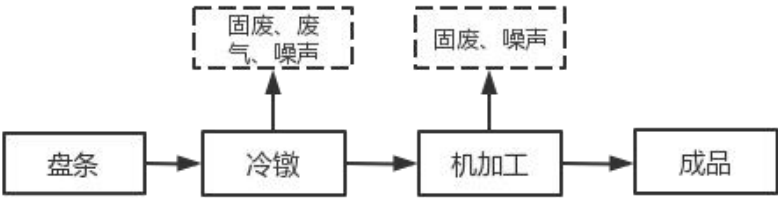


图 2-3 压盖生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

利用冷镦机对盘条进行一次塑性加工，使其形成一定形状和规格的毛坯。冷镦过程为保护模具及原料，需添加冷镦油进行润滑、冷却。再利用铁芯自动机、外壳自动机、压盖自动机等设备对毛坯进行一系列车削等处理，使其形成一定规格及精度的成品。机加工过程使用切削液进行冷却润滑。

注：根据企业提供的资料可知，生产设备清单中部分设备不作为主要生产设备使用，仅用做为产品、设备维修等，因此这部分设备未在工艺流程中详细体现。

3、产污环节分析

根据项目生产工艺及产污环节分析，运营过程中产生的污染物包括废水、废气、噪声和固废，其具体类型及产生来源情况见表 2-5。

表 2-5 项目主要污染物类型及其产生来源一览表

类别	产污环节	污染物类型	主要污染因子
废气	焊接	焊接烟尘	颗粒物
	表面加工	表面粉尘	颗粒物
	激光打标、剪版下料	激光烟尘	颗粒物
	冷镦	冷镦废气	油雾
废水	职工日常生活	生活污水	COD、NH ₃ -N、TN
噪声	生产设备	生产设备噪声	
固废	机加工	金属边角料	一般固废
	原料使用	一般包装材料	一般固废
	表面加工	废磨具	一般固废
	模具使用	废模具	一般固废
	抛光粉尘处理	集尘灰	一般固废
	原料使用	废切削液（含金属屑）	危险废物

		原料使用	废包装桶	危险废物	
		冷镦、冷镦废气处理	废冷镦油（含油泥）	危险废物	
		液压油使用	废液压油（含油泥）	危险废物	
		职工日常生活	生活垃圾	一般固废	
与项目有关的原有环境问题	与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：				
	温州市正恒汽车配件有限公司是一家专业从事球体、电磁阀、压盖制造等汽车配件制造、销售的企业，原项目生产分别位于两个厂区内，1#厂区位于浙江省温州市龙湾区沙城街道永强大道永工南路9号、2#厂区位于浙江省温州经济技术开发区滨海十二路609号1幢，原项目已审批生产规模为年产570万只汽车配件（可细分为20万只球体、150万只电磁阀、350万只压盖）和32万个阀门球体。企业于2020年5月委托浙江至信环保科技有限公司针对1#厂区编制完成了《温州市正恒汽车配件有限公司年产570万只汽车配件建设项目现状影响评估报告》，并于2020年9月1日通过了原温州经济技术开发区行政审批局的审批（批复文号：温开环改备〔2020〕1532号）。企业于2020年9月委托浙江至信环保科技有限公司针对2#厂区编制完成了《温州市正恒汽车配件有限公司年产32万个阀门球体建设项目环境影响报告表》，并于2020年12月30日通过了原温州经济技术开发区行政审批局的审批（批复文号：温开审批环〔2020〕212号）。企业1#厂区已基本落实现状环境影响评估报告中防治措施后，于2020年12月自行编制了《温州市正恒汽车配件有限公司年产570万只汽车配件建设项目环境保护验收监测报告表》。目前2#厂区尚未完成验收。由于原项目已停止生产，导致原有项目实际情况及污染源强无法进行调查，因此本次评价根据原环评、验收报告确定原有污染内容，大致汇总如下。				
	1、原有项目产品方案				
	表2-6 原有项目产品方案一览表				
	序号	厂区	名称	数量	单位
	1	1#厂区	球体	20	万只/年
	2		电磁阀	150	万只/年
	3		压盖	350	万只/年
	4	2#厂区	阀门球体	32	万个/年
	5	合计	球体	52	万个/年
	6		电磁阀	150	万个/年
	7		压盖	350	万个/年
	注：合计后原有项目产品单位按万个/年统计，根据企业提供资料，阀门球体与球体产品一致，因此合计后将原有项目阀门球体产量并入球体中计算				

2、原有项目主要原辅材料

表2-7 原有项目主要原辅材料一览表

序号	厂区	原辅料名称	消耗量	单位
1	1#厂区	钢板	300	t/a
2		盘丝	60	t/a
3		螺母毛坯	206	t/a
4		漆包线	26	t/a
5		电线	466165	米/a
6		玻纤管	263000	米/a
7		铜棒	7.4	t/a
8		皂化油	0.8	t/a
9		液压油	6	t/a
10		焊丝	0.6	t/a
11	2#厂区	钢板	180	t/a
12		切削液	2	t/a
13		润滑油	0.38	t/a

3、原有项目设备情况

表2-8 原有项目设备情况一览表

序号	厂区	设备名称	数量	单位
1	1#厂区	自动绕线机	5	台
2		手动绕线机	2	台
3		冲床	18	台
4		耐电压测试仪	1	台
5		弹簧机	3	台
6		盐雾试验机	1	台
7		烘箱	1	台
8		剪线机	3	台
9		打包机	2	台
10		空压机	3	套
11		静音端子机	1	台
12		外圆机	19	台
13		铣槽机	6	台
14		磨刀机	1	台
15		抛光机	3	台
16		打砂机	16	台
17		倒角机	6	台
18		普车	1	台
19		焊机	1	台
20		丝攻机	1	台

	21		切割机	2	台
	22		砂轮	3	台
	23		台钻	2	台
	24		自动数控车床	53	台
	25		数控车床	16	台
	26		冲床	12	台
	27		冷镦机	1	台
	28		仪表	13	台
	29		倒角机	1	台
	30		弯型机	2	台
	31		液压机	4	台
	32		氩弧焊机	10	台
	33		液压机	3	台
	34		剪板机	1	台
	35		氩弧焊	6	台
	36		数控车床	9	台
	37		数控外圆机	10	台
	38		倒角机	4	台
	39		抛光机	4	台
	40		砂带机	11	台
	41		激光打标机	1	台
	42		普通车床	1	台
	43		铣槽机	6	台
	44		砂轮机	2	台

4、原有项目劳动定员、工作时间

1#厂区：原有项目职工人数为 90 人，厂区不设食宿，单班制生产，一班 8 小时，年总生产天数为 300 天。

2#厂区：原有项目职工人数为 18 人，厂区不设食宿，单班制生产，一班 8 小时，年总生产天数为 300 天。

5、原有项目生产工艺流程

(1) 1#厂区球体、电磁阀、压盖生产工艺流程

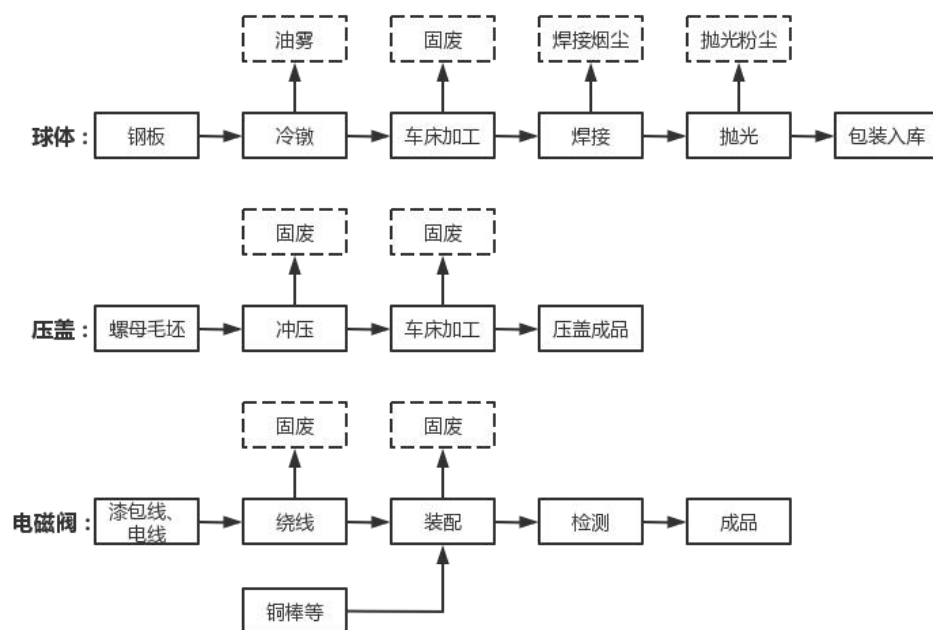


图 2-4 球体、电磁阀、压盖生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

①球体：将外购的铜板通过冷机进行挤压切断成型，压制成的部件根据不同的设计要求利用数控车床进行铣削、攻钻等操作加工出成品，车床加工中加入皂化液作润滑、冷却用，皂化液在生产过程中循环使用，不会更换，不足时定期补充；车床加工后的产品经过焊接修补，利用抛丸机进行抛光打磨后即为成品。

②压盖：螺母毛坯利用冲床压制成基本形状，再经过仪表车床进行打孔、攻丝加工为成品。

③电磁阀：漆包线、电线等经过绕线机绕制成型，与玻璃管、铜棒等配件进行装配组装完成的产品进行检测，检测合格后包装入库。

(2) 2#厂区阀门球体生产工艺流程

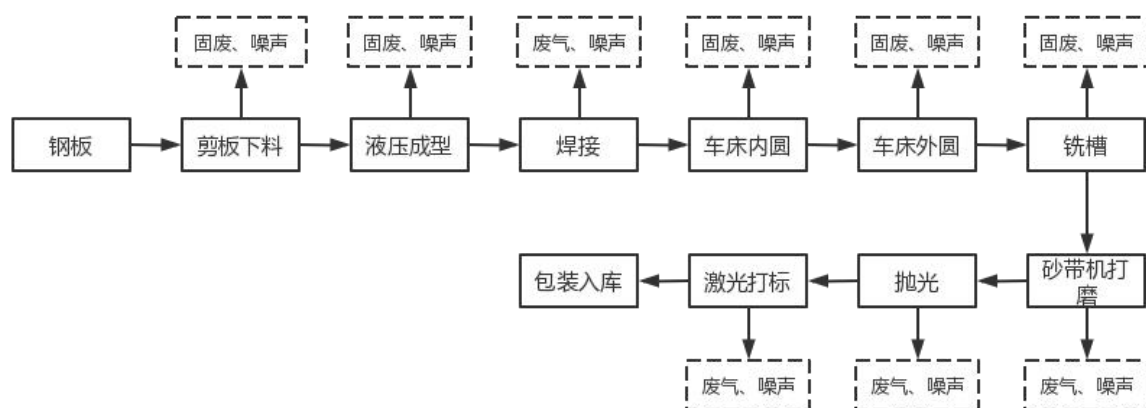


图 2-5 阀门球体生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明:

首先将外购的钢板用剪板机裁剪成合适的大小;然后用液压机将裁剪好的钢板液压成球状;之后用弧焊将液压成型的球体缝隙对接焊好,该焊接过程不使用焊丝;再然后对球体内侧、外侧分别用数控车床、数控外圆机、铣槽机将其加工成产品所需的规格,该过程使用切削液进行冷却润滑;之后用砂带机打磨再用抛光机抛光;然后在产品表面进行激光打标;最后包装入库。

6、原有项目污染物产排情况

原有项目污染物产排核查情况见表 2-9、表 2-10。

表2-9 1#厂区原有项目污染物产排核查一览表

单位: t/a

污染因子			产生量	削减量	排放量	验收排放量 (2020 年)
废水	废水量		864	0	864	864
	COD		0.432	0.389	0.043	0.043
	NH ₃ -N		0.030	0.026	0.004	0.004
	TN		0.052	0.039	0.013	0.013
废气	冷镦废气	非甲烷总烃	0.04	0.0324	0.0076	0.0072
	抛光粉尘	颗粒物	0.263	0.25	0.013	0.012
	焊接烟尘	颗粒物	0.0055	0.0044	0.0011	0.001
固废	废边角料		12.5	12.5	0	0
	生活垃圾		13.5	13.5	0	0
	废油桶		0.45	0.45	0	0

表2-10 2#厂区原有项目污染物产排核查一览表

单位: t/a

污染因子			产生量	削减量	排放量
废水	废水量		216	0	216
	COD		0.108	0.097	0.011
	NH ₃ -N		0.008	0.007	0.001
废气	金属粉尘	颗粒物	0.036	/	少量
	打磨、抛光粉尘	颗粒物	0.349	0.267	0.082
	焊接烟尘	颗粒物	少量	/	少量
	激光烟尘	颗粒物	少量	/	少量
固废	金属边角料		0.9	0.9	0
	生活垃圾		2.7	2.7	0
	废切削液		0.9	0.9	0
	废润滑油		0.38	0.38	0

	废包装桶	0.24	0.24	0
--	------	------	------	---

7、原有项目污染防治措施

表2-11 1#厂区原有项目污染防治措施一览表

内容 类型	原环评及批复要求	验收落实情况	实际落实情况及达标性分析
废水	生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网	生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网	根据企业自行验收报告，原有项目污染物排放达标性分析见下文；由于原有项目已停产，因此无法对原有项目污染防治实际落实情况
废气	焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后车间内无组织排放	每个焊接工位均设置集气罩做废气收集，焊接烟尘经收集后排气筒高空排放	
	冷镦废气经集气罩收集后，经油烟净化器处理引至15米高排气筒排放	冷镦废气经集气罩收集后通过油烟净化器处理后高空排放	
	抛光粉尘经袋式除尘器收集处理后车间内无组织排放	抛光金属粉尘经集气罩收集后通过喷淋塔（喷淋塔用水循环使用，定期补充）处理后高空排放	
噪声	加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象	企业已做好相应隔声减震工作，选用低噪声设备、合理调整工作时间，车间内部合理布局，加强对设备维修确保厂界噪声达标排放	
固废	废边角料收集后综合外售，生活垃圾委托环卫部门统一清运处理	废边角料收集后综合外售，生活垃圾委托环卫部门统一清运处理	
	设立危废暂存仓库，签订危废处置协议，委托有危废处理资质的单位，对危废进行回收处理	废油桶经厂区危废暂存间暂存后由厂家温州市龙湾状元阿云润滑油店回收处理	

表2-12 2#厂区原有项目污染防治措施一览表

内容 类型	原环评及批复要求	实际落实情况及达标性分析
废水	生活污水经化粪池预处理，达标后排入市政污水管网	原有项目已停产，且未有相关验收数据及日常监测数据，因此无法对原有项目污染防治实际落实情况及污染物排放达标性进行分析
废气	及时清理沉降的金属粉尘，保持地面清洁；加强室内通风；在车间内呈无组织排放	
	打磨、抛光粉尘经集气罩收集、布袋除尘器净化后引至15m高排气筒排放	
	对焊接烟尘采用加强车间机械通风	
	加强车间机械通风	
噪声	通过合理安排工作时间，设备采取合理布局，对高噪声设备做好防震措施，采取隔音消声防护	
固废	金属边角料收集后外售给废品回收公司，生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理	
	设立危废暂存仓库，废切削液、废润滑油、废包装桶委托有危废处置资质的单位处理	

8、原有项目污染物排放达标情况

根据《温州市正恒汽车配件有限公司年产 570 万只汽车配件建设项目环境保护验收监测报告表》，原有项目污染物排放达标情况分析如下：

（1）废水

验收监测期间，项目生活污水排放口中各污染物数据范围分别为：pH 值为 7.19~7.34，化学需氧量为 140~151mg/L、五日生化需氧量为 49.2~53.2mg/L、氨氮为 23.6~25.4mg/L、总磷为 3.38~3.60mg/L、悬浮物为 51~59mg/L、石油类为 1.38~1.52mg/L、总氮为 43.0~45.1mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准要求（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值、总氮纳管执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）。

（2）废气

验收监测期间，项目有组织废气：抛光粉尘排气口颗粒物排放浓度为 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率为 0.101~0.103kg/h，焊接烟尘排气口颗粒物排放浓度为 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $1.51\times 10^{-3}\sim 5.37\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，冷镦废气排气口非甲烷总烃排放浓度为 2.94~3.35mg/m³、排放速率为 $1.26\times 10^{-2}\sim 1.42\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，以上污染物排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值的二级标准要求。

项目无组织废气：厂界四周无组织废气颗粒物监测浓度为 0.134~0.469mg/m³、非甲烷总烃监测浓度为 0.65~1.42mg/m³，以上污染物浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值的二级标准要求。

（3）噪声

验收监测期间，项目东侧厂界监测点昼间噪声监测值为 61.1dB(A)、西侧厂界监测点昼间噪声监测值为 62.6dB(A)、南侧厂界监测点昼间噪声监测值为 61.9dB(A)，以上厂界噪声监测值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（4）固废

废边角料收集后综合外售，生活垃圾委托环卫部门统一清运处理，废油桶经厂区危废暂存间暂存后由厂家温州市龙湾状元阿云润滑油店回收处理。

9、原有项目总量控制指标

原有项目总量控制指标及平衡方案见表 2-13。

表2-13 原有项目总量控制指标及平衡方案一览表 单位：t/a

序号	厂区	污染物名称	产生量	削减量	排放量	建议总量控制指标	替代削减比例	替代削减量
1	1# 厂区	COD	0.432	0.389	0.043	0.043	/	/
2		NH ₃ -N	0.030	0.026	0.004	0.004	/	/
3		颗粒物	0.2685	0.2544	0.0141	0.0141	/	/
4		VOCs	0.04	0.0324	0.0076	0.0076	1:2	0.0152
5	2# 厂区	COD	0.108	0.097	0.011	0.011	/	/
6		NH ₃ -N	0.008	0.007	0.001	0.001	/	/
7		颗粒物	0.385	0.267	0.082	0.082	/	/
8	合计	COD	0.54	0.486	0.054	0.054	/	/
9		NH ₃ -N	0.038	0.033	0.005	0.005	/	/
10		颗粒物	0.6535	0.5214	0.0961	0.0961	/	/
11		VOCs	0.04	0.0324	0.0076	0.0076	1:2	0.0152

9、原有项目排污许可申报及执行情况

目前企业未按照《排污许可管理条例》中相关规定落实排污许可申报工作，由于原有项目已停止生产，因此企业在正式投产排污前应按照相关规定落实排污登记更申报工作。

10、原有项目遗留环境问题及整改措施

企业原有场地分别位于浙江省温州市龙湾区沙城街道永强大道永工南路9号、浙江省温州经济技术开发区滨海十二路609号1幢，目前企业已进行搬离腾空，场地由厂房产权人收回作为工业生产用地。企业现状未进行生产活动，无废气、废水、噪声产生及排放，老旧设备、原有固废均已清理完成，故不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	***							
环境保护目标	本项目所在区域周边敏感目标见表 3-7,项目所在区域周边敏感目标位置示意图详见图 3-3。							
	表 3-7 主要敏感保护目标							
	保护内容	名称	坐标/°		保护对象	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
			东经	北纬				
	大气环境（500m）	蒲门村	120.784572	27.840217	居民	环境空气质量二类区	西南侧	112
		规划为二类居住用地	120.785978	27.840748	居民		西南侧	72
		规划为住宅用地	120.782995	27.844562	居民		西北侧	405
	声环境（50m）	项目厂界外周边 50 米范围内不存在环境保护目标						
地下水环境	项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
生态环境	项目依托已建成厂房进行生产，无新增用地							



图3-3 项目所在区域周边敏感保护目标（厂界500m大气）

1、废气污染物排放标准

由于油雾目前无国家和浙江省地方规定，根据温州市生态环境局有关规定，项目冷锻废气（油雾）排放参照执行《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表1大气污染物项目排放限值，具体指标见表3-8。

表3-8 《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）

序号	污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）
1	油雾	5

项目焊接烟尘、打磨粉尘、抛光粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2新污染源大气污染物排放限值的二级标准，具体指标见表3-9。

表3-9 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒(m)	二级标准	监控点	浓度（mg/m ³ ）
颗粒物	120	25	14.45*	周界外浓度最高点	1.0

注：最高允许排放速率通过内插法进行计算

污染物排放控制标准

2、废水污染物排放标准

项目废水经预处理达标后纳管接入温州经济技术开发区第二污水处理厂，经处理达标后外排。废水纳管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值，总氮纳管执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准），温州经济技术开发区第二污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，具体指标见表 3-10。

表3-10 项目废水排放执行标准一览表 单位：mg/L

序号	项目	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）一级 A 标准
1	pH	6~9（无量纲）	
2	SS	400	10
3	COD	500	50
4	BOD ₅	300	10
5	氨氮	35*	5（8）
6	石油类	20	1
7	总磷	8*	0.5
8	动植物油	100	1
9	总氮	70	15
10	LAS	20	0.5

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；“*”参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）

3、噪声排放标准

根据《温州市区声环境功能区划分方案》、《声环境功能区划分技术规范》（GB/T 15190-2014）和《声环境质量标准》（GB3096-2008）可知，项目所在区域为 3 类声环境功能区，项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体指标见表 3-11。

表3-11 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别 \ 时段	昼间	夜间
3 类	65dB(A)	55dB(A)

4、固废处置标准

项目固体废物依据《国家危险废物名录（2021 版）》（生态环境部令第 15 号）、《危险废物鉴别标准》（GB5085.1~5085.6-2007、5085.7-2019）和《固体废物鉴别标准 通

	则》（GB34330-2017）来鉴别一般工业废物和危险废物。一般工业废物应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求，在厂区内暂存时，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597- 2001）及其修改单（生态环境部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省、市关于固体废物污染环境防治的法律法规。																																													
总量控制指标	污染物排放实施总量控制是执行环保管理目标责任制的基本原则之一。本环评结合环保管理要求，对项目主要污染物的排放量进行总量控制分析。根据国家十三五环境保护规划，需要进行污染物总量控制的指标主要是：COD、氨氮、SO₂、NO_x、烟粉尘、挥发性有机物、重点重金属污染物，沿海地级及以上城市总氮和地方实施总量控制的特征污染物参照《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（环发[2014]197 号）中相关内容执行。 根据项目污染物特征，纳入总量控制的指标是 COD、NH₃-N、VOCs 和颗粒物，总量建议的指标为 TN，具体见表 3-12。 表3-12 项目总量控制指标一览表 单位：t/a <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">原有项目排放量</th><th colspan="3">迁扩建后</th><th rowspan="2">以新带老削减量</th><th rowspan="2">增减量</th></tr><tr><th>产生量</th><th>削减量</th><th>排放量</th></tr><tr><td>COD</td><td>0.054</td><td>0.78</td><td>0.702</td><td>0.078</td><td>0.054</td><td>+0.024</td></tr><tr><td>NH₃-N</td><td>0.005</td><td>0.0546</td><td>0.0468</td><td>0.0078</td><td>0.005</td><td>+0.0028</td></tr><tr><td>TN</td><td>/（未统计）</td><td>0.1092</td><td>0.0858</td><td>0.0234</td><td>0</td><td>+0.0234</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>0.0961</td><td>4.49</td><td>4.041</td><td>0.449</td><td>0.0961</td><td>+0.3529</td></tr><tr><td>VOCs</td><td>0.0076</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0.0076</td><td>-0.0076</td></tr></table> 根据《关于进一步建立完善建设项目环评审批污染物排放总量削减替代区域限批等制度的通知》（浙环发[2009]77 号）等相关文件要求：“建设项目不排放生产废水，只排放生活污水的，其新增生活污水排放量可以不需区域替代削减。但建设项目同时排放生产废水和生活污水的，应将生产废水和生活污水排放总量全部核算为建设项目污染物排放总量，需新增污染物排放量的，必须按新增污染物排放量的削减替代要求执行”，项目仅排放生活污水，故项目排放的 COD、NH₃-N 可以不需要进行区域削减替代。目前	污染物	原有项目排放量	迁扩建后			以新带老削减量	增减量	产生量	削减量	排放量	COD	0.054	0.78	0.702	0.078	0.054	+0.024	NH ₃ -N	0.005	0.0546	0.0468	0.0078	0.005	+0.0028	TN	/（未统计）	0.1092	0.0858	0.0234	0	+0.0234	颗粒物	0.0961	4.49	4.041	0.449	0.0961	+0.3529	VOCs	0.0076	0	0	0	0.0076	-0.0076
	污染物			原有项目排放量	迁扩建后				以新带老削减量	增减量																																				
		产生量	削减量		排放量																																									
	COD	0.054	0.78	0.702	0.078	0.054	+0.024																																							
	NH ₃ -N	0.005	0.0546	0.0468	0.0078	0.005	+0.0028																																							
TN	/（未统计）	0.1092	0.0858	0.0234	0	+0.0234																																								
颗粒物	0.0961	4.49	4.041	0.449	0.0961	+0.3529																																								
VOCs	0.0076	0	0	0	0.0076	-0.0076																																								

温州市暂未要求对 TN 进行区域削减替代，本次评价仅给出总量建议值。

根据《关于印发<重点区域大气污染防治“十二五”规划>的通知》（环发[2012]130号）的要求：新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行污染物排放减量替代，实现增产减污；对于重点控制区和大气环境质量超标城市，新建项目实行区域内现役源 2 倍削减量替代；一般控制区实行 1.5 倍削减量替代。温州属于一般控制区，原有项目未对颗粒物进行区域削减替代，故项目排放的颗粒物按 1:1.5 倍进行区域削减替代。

项目污染物的削减替代比例见表 3-13。

表3-13 项目总量替代削减量一览表 单位：t/a

序号	类型	污染物	项目排放量	削减替代比例	替代削减量	备注
1	控制	COD	0.078	/	/	未要求替代削减
2		NH ₃ -N	0.0078	/	/	未要求替代削减
3		颗粒物	0.449	1:1.5	0.6735	新增需替代削减
4	建议	TN	0.0234	/	/	未要求替代削减

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施 项目为迁扩建项目，依托已建厂房进行生产，不涉及厂房基建，施工期仅为设备安装调试等，对周边环境影响很小，本次评价仅作定性分析。

(一) 废气

1、污染工序及源强分析

项目运营期间废气主要为表面粉尘、冷镦废气、焊接烟尘和激光烟尘。

(1) 冷镦废气

项目在冷镦过程中使用冷镦油作为润滑、冷却剂，其中项目所采用的冷镦油为矿物质基础油，复配入高性能硫化猪油和硫化脂肪酸酯为主剂调和而成，冷镦油有良好的低温性能，不易挥发，熔点 230~260℃之间，沸点 380~420℃之间。但是加工过程是机械挤压过程，工件在挤压成型过程中会产生短时间的高温，在这种高温状态下，产品表面及设备黏附的冷镦油会被汽化，产生一定量的冷镦废气，主要成分为油雾。根据类比调查，项目在冷镦过程冷镦油的挥发量约为总用量的 10%，本项目冷镦油使用量约为 2t/a，则项目油雾的产生量约为 0.2t/a。

项目拟在厂区布置 3 台冷镦机，本次评价建议企业在冷镦机上方设置集气罩对冷镦废气进行收集，冷镦废气收集后经油雾净化器处理后，由 1 根 25m 排气筒（DA001）高空排放。收集效率按 80%计，处理效率按 90%计，风机风量按 10000m³/h，年生产时间为 2400 小时，项目冷镦废气产排情况见表 4-1。

表 4-1 项目冷镦废气产排情况一览表

产污环节	污染物种类	污染物产生情况		排放形式	主要污染治理设施					污染物排放情况			排污口编号	排放标准
		产生浓度 mg/m³	产生量 t/a		治理措施	系统风量 m³/h	收集效率 %	去除效率 %	是否技术可行	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a		浓度限值 mg/m³
冷镦	油雾	6.667	0.16	有组织	油雾净化器	10000	80	90	是	0.67	0.0067	0.016	DA001	5
		/	0.04	无组织	加强废气收集	/	/	/	/	/	0.0167	0.04	车间	/

(2) 焊接烟尘

项目焊接采用氩弧焊、电焊等工艺。焊接工序产生烟尘主要成分为金属烟尘，以颗粒物计。类比同类项目，焊接工序烟尘产生量极少，对周边环境影响不大，经移动式烟尘净化器处理后对外环境几乎没有影响，本次评价仅进行定性分析。

（3）激光烟尘

项目部分特定的产品，需使用激光打标机打上公司标志、产品名称等；部分特定的原料，需使用激光切管机进行下料；激光过程中会产生少量的烟尘要成分为金属氧化物。由于本项目仅有个别产品需要激光打标、个别原料需要激光切割机下料，激光烟尘产生量极少，因此本次评价仅作定性分析，建议加强车间密闭进一步减少对外界环境的影响。

（4）表面粉尘

项目针对工件外部、内部表面分别采用砂带机、喷砂机、干式滚筒、抛光机进行处理，使其工件表面具有一定的光亮度，降低粗糙度，因此表面加工过程会产生一定量的粉尘，以颗粒物计，参照《全国第二次污染源普查产排污系数》（环境部公告 2021 年第 24 号）-33 金属制品业行业系数手册，表面加工过程产污系数为 2.19kg/t-原料。由于表面加工分别针对工件上不同的区域，因此基本上不会存在重复加工，所以项目表面加工过程产污系数中原料的数据按一次加工量计，项目工件一次需要加工量（不含边角料）约 2050t/a，则项目表面粉尘产生量约 4.49t/a，以颗粒物计。

项目共设置 7 台抛光机、20 台打砂机，本次评价建议企业在设备上方设置集气罩对表面粉尘收集后经布袋除尘器处理后，由 1 根 25m 排气筒（DA002）高空排放。收集效率按 80%计，未收集粉尘约 70%经重力沉降在设备附近，另 30%经无组织排放。布袋除尘处理效率按 90%计，风机风量按 10000m³/h，年生产时间为 2400 小时，则项目表面粉尘产排情况见表 4-2。

表 4-2 项目表面粉尘产排情况一览表

产污环节	污染物种类	污染物产生情况		排放形式	主要污染治理设施					污染物排放情况			排污口编号	排放标准
		产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a		治理措施	系统风量 m ³ /h	收集效率 %	去除效率 %	是否技术可行	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a		浓度限值 mg/m ³
打磨、抛光	颗粒物	149.67	3.592	有组织	布袋除尘	10000	80	95	是	7.48	0.0748	0.1796	DA002	120
		/	0.898	无组织	重力沉降	/	/	70	是	/	0.1123	0.2694	厂界	1.0

2、废气治理措施可行性分析

参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020），项目表面粉尘（袋式除尘）、冷镦废气（油雾净化器）处理设施所采用的处理技术属于可行性技术。

3、污染源强核算表

项目废气污染源强核算见表 4-3。

表 4-3 项目废气污染源强核算一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放				排放时间 h
				核算方法	废气产生量 m³/h	产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	工艺	效率%	核算方法	废气排放量 m³/h	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	
冷镦	冷镦机	D A0 01	油雾	类比法	10000	6.667	0.0667	油雾净化器	90	类比法	10000	0.67	0.0067	2400
		车间			/	/	0.0167	加强废气收集	/		/	/	0.0167	
焊接	电焊、氩弧焊	车间	颗粒物	类比法	/	/	少量	移动式烟尘净化器	/	类比法	/	/	少量	2400
激光打标	激光打标机	车间	颗粒物	类比法	/	/	少量	加强车间密闭	/	类比法	/	/	少量	2400
表面加工	打砂机、抛光机等	D A0 02	颗粒物	系数法	10000	149.67	1.4967	布袋除尘	95	系数法	10000	7.48	0.0748	2400
		车间			/	/	0.3742	重力沉降	70		/	/	0.1123	

4、非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放以废气处理设备失效考虑（废气处理效率为 0%），但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放。废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染，则废气非正常工况源强情况见表 4-4。

表 4-4 项目废气非正常工况排放量一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间 h	年发生频次/次	应对措施
DA001	废气处理设备失效，废气处理效率为 0%	油雾	6.667	0.0667	1	1	立即停产进行维修
DA002		颗粒物	149.67	1.4967			

5、大气环境影响分析结论

根据《温州市生态环境状况公报（2021 年）》和浙江博沃检测科技有限公司的监测数据可知：项目所在区域为环境空气达标区域。项目 500m 范围内大气环境保护目标主要为蒲门村、规划为二类居住用地、规划为住宅用地等。根据工程分析，项目废气经采取相应措施后能得到

有效控制，可达标排放。综上所述，项目建设符合所在环境功能区环境空气功能的要求，生产过程中产生的污染物采取相应措施后均能达标排放，因此该部分废气排放对项目所在区域大气环境影响较小，可以接受。

6、排放口设置情况及自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）的要求，制定本项目大气监测方案，具体见表 4-5。

表 4-5 项目排气口设置及大气污染物监测计划一览表

污染源类别	排污口编号及名称	排放口基本情况					排放标准	监测要求		
		高度(m)	内径(m)	温度(°C)	坐标	类型	浓度限值mg/m ³	监测点位	监测因子	监测频次
有组织	冷镦废气 DA001	25	0.5	25	E120.78666°; N27.841965°	一般排放口	5	出气口	油雾	1次/年
	表面粉尘 DA002	25	0.5	25	E120.786583°; N27.841895°		120	出气口	颗粒物	
无组织	车间	/	/	/	/	厂界	1.0	厂界四周	颗粒物	
							/		油雾	

（二）废水

1、污染工序及源强分析

项目运营期间废水主要为生活污水。

根据企业提供资料，项目建成后厂区工人总数 130 人，均不在厂区食宿，年工作时间为 300 天，生活用水按每人 50L/d 计算，则全厂生活用水量为 1950t/a，污水排放系数按用水量的 80%计算，则生活污水产生量为 1560t/a。类比同类项目，污水水质一般为 COD500mg/L、NH₃-N35mg/L、TN70mg/L。

本次评价中生活污水经化粪池预处理后纳管排入温州经济技术开发区第二污水处理厂进一步处理，污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准。项目生活污水产排情况见表 4-6。

表 4-6 项目生活污水产排情况一览表

项目	主要污染物	产生情况		削减情况		最终排放情况	
		浓度 mg/L	产生量 t/a	浓度 mg/L	削减量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水	废水量 t/a	1560		0		1560	
	COD	500	0.78	/	0.702	50	0.078

NH ₃ -N	35	0.0546	/	0.0468	5	0.0078
TN	70	0.1092	/	0.0858	15	0.0234

2、水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

项目位于浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路 231 号，该区域实行雨污分流制，并已建成相应市政污水管网及雨水管网。项目雨水经收集后排向雨水管进入附近河道，生活污水经化粪池预处理后，经区域污水管网排入温州经济技术开发区第二污水处理厂处理达标后排放。类比同类项目，生活污水经化粪池预处理后可稳定达标纳管。

3、依托污水处理设施的环境可行性评价

项目废水经预处理达标后，纳管排入温州经济技术开发区第二污水处理厂，进一步处理达标后外排，项目依托污水处理设施的环境可行性分析如下：

(1) 污水处理厂工程简介

温州经济技术开发区第二污水处理厂位于滨海园区 C606 地块（滨海十四路和滨海五道交叉口西南角），一、二期建设规模 3 万吨/日，采用硅藻精土物化与改进型曝气生物滤池组合工艺处理技术。服务范围为南起纬十六路，北至纬八路，东起标准堤坝（经五支路），西至经一路，总面积 10.6 平方公里。污水处理厂于 2009 年 12 月竣工投入试运行，2010 年 8 月投入正式商业运营，进水主要污染物为 COD、NH₃-N，出水排放标准为《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准。

(2) 污水处理厂处理工艺

温州经济技术开发区第二污水处理厂废水处理工艺如下：

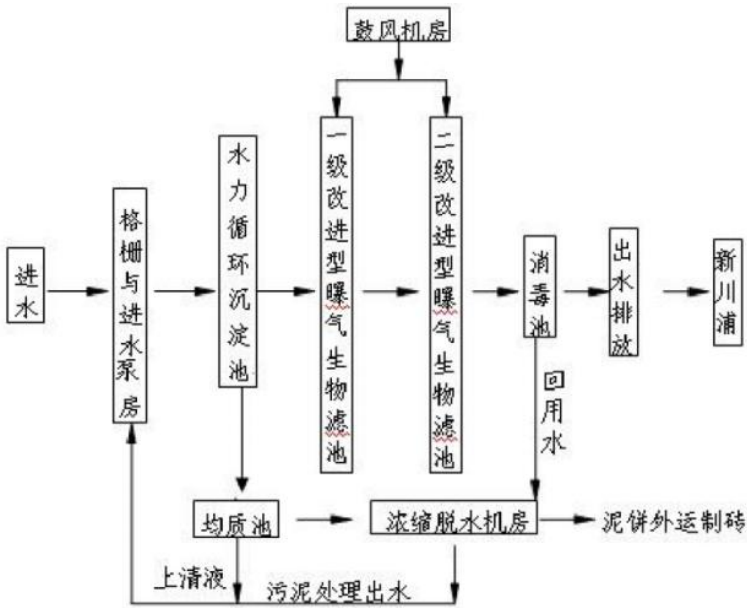


图 4-2 污水处理工艺流程示意图

（3）污水处理厂出水水质

根据《浙江省排污单位执法监测信息公开平台》发布的数据，温州经济技术开发区第二污水处理厂 2022 年 11 月 14 日出水情况见表 4-7。

表 4-7 温州经济技术开发区第二污水处理厂出水水质数据

监测项目	出口浓度	标准限值	单位	达标情况
流量	2.89 万 m ³ /d			
总铬	<0.03	0.1	mg/L	达标
六价铬	<0.004	0.05	mg/L	达标
总砷	0.0011	0.1	mg/L	达标
总磷（以 P 计）	0.36	0.5	mg/L	达标
色度	4	30	倍	达标
氨氮（NH ₃ -N）	0.21	8	mg/L	达标
pH 值	8	6~9	无量纲	达标
动植物油	<0.24	1	mg/L	达标
悬浮物	<4	10	mg/L	达标
粪大肠菌群数	<10	1000	个/L	达标
化学需氧量	15	50	mg/L	达标
烷基汞	<0.00001	0	mg/L	达标
五日生化需氧量	<0.5	10	mg/L	达标
阴离子表面活性剂	0.04	0.5	mg/L	达标
总铅	<0.07	0.1	mg/L	达标
总氮（以 N 计）	3.11	15	mg/L	达标
总汞	<0.0004	0.001	mg/L	达标
石油类	<0.24	1	mg/L	达标
总镉	<0.005	0.01	mg/L	达标

据上表数据可知，温州经济技术开发区第二污水处理厂出水水质能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。

（4）纳管可行性分析

项目所在区为温州经济技术开发区第二污水处理厂的纳管范围，根据《浙江省排污单位执法监测信息公开平台》发布的数据，污水处理厂工况负荷为 96.3%（2.89 万 t/d），尚有余量，项目废水排放量为 5.2t/d（1560t/a），废水量对污水处理厂日处理能力占比为 0.0231%，基本不会对温州经济技术开发区第二污水处理厂处理工艺和处理能力造成冲击。

4、项目水污染物排放信息

(1) 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 4-8。

表 4-8 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息一览表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD、NH ₃ -N、TN	进入城市污水处理厂	间歇排放流量不稳定	TW001	生活污水处理系统	化粪池	DW001	☞是 ☐否	☞企业总排口 ☐雨水排放 ☐清净下水排放 ☐温排水排放 ☐车间或车间处理设施排放口

(2) 项目废水间接排放口基本情况见表 4-10。

表 4-10 项目废水间接排放口基本情况一览表

序号	排放口编号	排放口地理坐标	废水排放量(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
							名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)
1	DW001	E120.787063°, N27.841949°	0.156	进入城市污水处理厂	间歇排放流量不稳定	8h	温州经济技术开发区第二污水处理厂	COD	50
								NH ₃ -N	5 (8) ①
								TN	15

注：①括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标

(3) 废水污染物排放执行标准见表 4-11。

表 4-11 项目废水污染物排放执行标准一览表

序号	排放口编号	污染物种类	国家地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/(mg/L)
1	DW001	COD	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准	500
2		NH ₃ -N	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35
3		TN	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准	70

(4) 废水污染物排放信息见表 4-12。

表 4-12 项目废水污染物排放信息一览表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
1	DW001	COD	50	0.00026	0.078
2		NH ₃ -N	5	0.000026	0.0078
3		TN	15	0.000078	0.0234
全厂排放口合计		COD			0.078

	NH ₃ -N	0.0078
	TN	0.0234

5、地表水环境影响分析结论

根据分析，项目废水经预处理达标后纳入温州经济技术开发区第二污水处理厂进一步处理，污水处理厂尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排，只要企业做好废水收集和处理，做好雨污分流，防止废水进入附近河道，则对周边水环境基本无影响。

6、废水自行监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）的要求，单独排入城镇污水集中处理设施的生活污水仅说明去向，无需制定自行监测计划。

（三）噪声

1、噪声源强分析

根据工程分析内容，项目噪声源主要为运行时的生产设备，噪声情况见表 4-13。

表4-13 项目主要设备噪声声压级一览表

噪声源	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间
		核算方法	声压级 dB(A)	降噪工艺	降噪量	核算方法	噪声值 dB(A)	
数控车床	频发	类比法	75-85	应选择低噪声设备、对高噪声设备采取隔声降噪措施、优化平面布置、加强设备维护和保养以防止设备故障等	20	类比法	55-65	2400h
台钻	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	800h
砂轮机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	800h
空压机	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
长料机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	800h
丝攻机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
绕线机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
烘箱机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
1 吨台式冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
2 吨台式冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
3 吨台式冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
4 吨台式冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
5 吨台式冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
0.3 吨手摇冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
0.5 吨手摇冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
0.8 吨手摇冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
测漏仪	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
测电仪器 10A	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
测电仪器 5A	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h

	自动剥线端子机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	自动剪线机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	铆钉机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	精密型盐雾试验机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	端子机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	双头沾锡机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	固定套振盘	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	耐压测试仪	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	油针装配	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	线圈组件设备	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	电焊机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	氩焊机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	打砂机	偶发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	抛光机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	液压机	偶发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	数控内孔机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	数控外圆机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	数控内孔机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	数控外圆机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	铣槽机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	倒角机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	激光打标机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	自动装配机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	台钻	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	800h
	冲床	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
	液压机	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
	空压机	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
	冷镦机	频发	类比法	80-90		20	类比法	60-70	2400h
	叉车	频发	类比法	75-85		/	/	75-85	2400h
	激光切管机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	剪板机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	氩气罐成套设备	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	数控机床	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	台钻	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	砂轮机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	车床	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	2吨行车	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
	氩焊机	频发	类比法	70-80		20	类比法	50-60	2400h
	干式滚筒	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h

搓丝机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
喷砂机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
倒角机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
仪表车床	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
弯管机	频发	类比法	75-85		20	类比法	55-65	2400h
冷风机	频发	类比法	80-90		/	/	80-90	2400h
废气处理系统(含风机)	频发	类比法	80-90		/	/	80-90	2400h

2、环境影响分析

本次声环境影响评价选用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中工业噪声预测计算模型进行预测分析。

（1）室外声源在预测点产生的声级计算模型

室外声源在预测点产生的声级计算模型见《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中附录 A。

（2）室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 4-2 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 Lp1 和 Lp2。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：Lp1-靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

Lp2-靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL-隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



图 4-2 室内声源等效为室外声源示意图

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中：Lp1-靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w -点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q -指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ，当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ，当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R -房间常数， $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S_1 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数，混凝土墙取 0.1；

r -声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ -靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} -室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N -室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ -靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ -靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i -围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 S 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_{w2} = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w -中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ -靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S -透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

（3）靠近声源处的预测点噪声预测模型

如预测点在靠近声源处，但不能满足点声源条件时，需按线声源或面声源模型计算。

（4）工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ $Leqg$ ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} -建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T-用于计算等效声级的时间，s；

N-室外声源个数；

t_i -在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M-等效室外声源个数；

t_j -在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

(5) 预测结果

根据厂区建设布局情况及项目拟采用的隔声降噪措施，本次预测不考虑厂界外其他建构筑物的屏蔽效应及周边树木植被等的吸声、隔声作用，也不考虑空气吸收衰减量和地面吸收衰减量，厂界无围墙不考虑倍频带衰减，预测结果表 4-14。

表 4-14 项目厂界噪声预测结果一览表 单位：dB(A)

预测点 噪声单元	西北侧厂界	东北侧厂界	东南侧厂界	西南侧厂界
贡献值	62.3	62.1	62.3	61.9
标准值	昼间 65			
达标情况	达标	达标	达标	达标

3、声环境影响分析结论

根据分析，项目实施后对厂界昼间的贡献值可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求，企业周边 50m 范围内无声环境敏感保护目标，只要企业做好各项噪声污染防治措施，项目噪声排放对周围环境影响很小。

4、噪声自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）的要求，制定本项目噪声监测方案，具体见表 4-15。

表 4-15 项目噪声自行监测计划一览表

监测位置	监测项目	监测频次
厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季度

(四) 固体废物

1、副产物产生情况

项目运营过程中副产物主要为生活垃圾、废包装桶、一般包装材料、金属边角料、废切削液（含金属屑）、废磨料、废冷镦油（含油泥）、废液压油（含油泥）、集尘灰、废模具和废

磨具等，其产生情况如下。

(1) 生活垃圾

项目员工 130 人，年工作 300 天，人均日产垃圾量以 0.5kg 计，则项目生活垃圾总产生量为 19.5t/a，收集后由环卫部门清理。

(2) 废包装桶

项目切削液、冷镦油、液压油使用过程中会一定量的废包装桶，根据业主提供的资料，项目切削液使用量约 3t/a，包装规格均为 25kg/桶，单个空桶质量约 1kg；项目冷镦油、液压油使用量约 4t/a，包装规格均为 200kg/桶，单个空桶质量约 10kg，则项目废包装桶产生量约为 0.32t/a，收集后委托有资质单位进行处置。

根据《国家危险废物名录（2021 年版）》危险废物豁免管理清单：封口处于打开状态、静置无滴漏且经打包压块后用于金属冶炼，其利用过程不按危险废物管理，但产生、贮存、运输环节仍需按照危险废物进行管理。

(3) 一般包装材料

项目磨具、焊丝等一般原辅料使用过程中会产生一定量的废包装材料，为一般包装材料。根据企业提供资料，磨具、焊丝合计用量约 1.6t/a，包装规格为 25kg/袋，单个包装袋质量约 0.25kg；其他包装袋合计产生量约 1t/a。综上项目一般包装材料产生量约为 1.016t/a，收集后外售综合处理。

(4) 金属边角料

项目机加工、冷镦、车床内圆等过程中会产生一定量的金属边角料，根据物料平衡和企业提供资料，则项目金属边角料产生量约为 100t/a，收集后外售综合处理。

(5) 废切削液（含金属屑）

项目切削原液和水按 1:9 混合后使用，使用时伴随工件带走等约产生 90%的损耗，另 10%定期更换，废切削液中还含有机加工过程中产生的金属屑，其产生量约为废切削液的 10%。根据企业提供资料，切削原液使用量约 3t/a，则项目废切削液（含金属屑）产生量约为 3.3t/a，收集后委托有资质单位进行处置。

根据《国家危险废物名录（2021 年版）》危险废物豁免管理清单：金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑（代码 900-200-08、900-006-09），经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼时，其利用过程不按危险废物管理，但产生、贮存、运输环节仍需

按照危险废物进行管理。

(6) 废模具

项目模具使用过程中因损耗，会使用一段时间后需进行更换，会产生一定量的废模具，根据业主提供资料，则项目废模具产生量约为 1.25t/a，收集后外售综合处理。

(7) 废磨具

项目表面加工过程采用磨具作为磨具，使用一段时间后需进行更换，会产生一定量的废磨具，根据业主提供资料，则项目废磨具产生量约为 0.9t/a（损耗率为 10%），收集后外售综合处理。

(8) 废冷镦油（含油泥）

项目冷镦加工过程中需使用冷镦油用于润滑和冷却，冷镦油在生产过程中通过冷镦机内部循环使用。但是在循环一段时间后冷镦油将变得粘稠并含有一定量的铁屑（铁屑以油泥形式存在），因而该类废冷镦油必须更换，因此冷镦加工过程会有一定量的废冷镦油（含油泥）产生（产生量约为使用量的 10%）；除此之外，使用油雾净化器对冷镦废气进行处理过程也会有一定量的废冷镦油产生。根据工程分析，冷镦油损耗大部分为工件带走，其余部分以油雾形式和废冷镦油（含油泥）形式产生，经计算项目废冷镦油（含油泥）产生量约为 0.164t/a，收集后委托有资质单位处理。

(9) 废液压油（含油泥）

项目液压机在使用过程中会用到液压油，首次添加液压油后循环使用，使用一定时间后会因掺入部分杂质（杂质以油泥形式存在），影响其作用，因此需定期更换，类比同行业，项目使用过程中约有 60%的损耗，则项目废液压油（含油泥）产生量约为 0.8t/a，收集后委托有资质单位进行处置。

(10) 集尘灰

项目表面粉尘经布袋除尘处理及重力沉降清扫收集后会产生一定量的集尘灰，根据工程分析，项目集尘灰产生量约 4.041t/a，收集后外售综合处理。

表4-16 项目运营期副产物产生情况一览表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	产生量（t/a）
1	金属边角料	机加工	固态	金属	100
2	一般包装材料	原料使用	固态	塑料、金属	1.016
3	废切削液（含金属屑）	原料使用	液态	切削液、金属屑	3.3
4	废包装桶	原料使用	固态	切削液、油、金属	0.32
5	废磨具	表面加工	固态	磨具	0.9

6	废模具	模具使用	固态	模具	1.25
7	废冷镦油（含油泥）	冷镦、冷镦废气处理	液态	冷镦油、金属屑	0.164
8	集尘灰	抛光粉尘处理	固态	金属	4.041
9	废液压油（含油泥）	液压油使用	液态	液压油、金属屑	0.8
10	生活垃圾	职工日常生活	固态	塑料、纸屑	19.5

2、固废属性判定

（1）固废判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），项目固体废物具体统计及判定结果见表 4-17。

表 4-17 项目固废属性判定一览表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)	是否固废	判定依据
1	金属边角料	机加工	固态	金属	100	是	4.2a)
2	一般包装材料	原料使用	固态	塑料、金属	1.016	是	4.1h)
3	废切削液（含金属屑）	原料使用	液态	切削液、金属屑	3.3	是	4.1c)
4	废包装桶	原料使用	固态	切削液、油、金属	0.32	是	4.1c)
5	废磨具	表面加工	固态	磨具	0.9	是	4.1h)
6	废模具	模具使用	固态	模具	1.25	是	4.1h)
7	废冷镦油（含油泥）	冷镦、冷镦废气处理	液态	冷镦油、金属屑	0.164	是	4.1c)
8	集尘灰	抛光粉尘处理	固态	金属	4.041	是	4.3a)
9	废液压油（含油泥）	液压油使用	液态	液压油、金属屑	0.8	是	4.1c)
10	生活垃圾	职工日常生活	固态	塑料、纸屑	19.5	是	4.4b)

（2）危险废物判定

对于项目产生的固废，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》（生态环境部令第 15 号）以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019），判定其是否属于危险废物，判定结果见表 4-18。

表4-18 项目危险废物属性判定一览表

序号	名称	产生工序	是否属于危险废物	类别	危险特性
1	金属边角料	机加工	否	/	/
2	一般包装材料	原料使用	否	/	/
3	废切削液（含金属屑）	原料使用	是	HW09、900-006-09	T
4	废包装桶	原料使用	是	HW08、900-249-08	T, I

5	废磨具	表面加工	否	/	/
6	废模具	模具使用	否	/	/
7	废冷镦油(含油泥)	冷镦、冷镦废气处理	是	HW08、900-249-08	T, I
8	集尘灰	抛光粉尘处理	否	/	/
9	废液压油(含油泥)	液压油使用	是	HW08、900-218-08	T, I
10	生活垃圾	职工日常生活	否	/	/

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（生态环境部公告 2017 年第 43 号），项目危险废物的污染防治措施内容见表 4-19。

表4-19 项目危险废物防治措施一览表

危险废物名	危险废物类别	废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施			
										收集	运输	贮存	处置
废切削液(含金属屑)	HW09	900-006-09	3.3	原料使用	液态	切削液、金属屑	废切削液	不定期	T	密闭收集	密封转运。贴标签，实行转移联单	设规范化的危险废物暂存场所	委托有资质单位处理
废包装桶	HW08	900-249-08	0.32	原料使用	固态	切削液、油、金属屑	切削液、油	不定期	T,I				
废冷镦油(含油泥)	HW08	900-249-08	0.164	冷镦、冷镦废气处理	液态	冷镦油、金属屑	冷镦油	不定期	T,I				
废液压油(含油泥)	HW08	900-218-08	0.8	液压油使用	液态	液压油、金属屑	液压油	不定期	T,I				

3、固废分析情况汇总

项目固废分析情况汇总情况见表 4-20。

表4-20 项目固废分析情况汇总表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	属性	产生量(t/a)	处理措施
1	金属边角料	机加工	固态	金属	一般固废	100	收集后外售综合处理
2	一般包装材料	原料使用	固态	塑料、金属		1.016	
3	废磨具	表面加工	固态	磨具		0.9	
4	废模具	模具使用	固态	模具		1.25	
5	集尘灰	抛光粉尘处理	固态	金属		4.041	
6	废切削液(含金属屑)	原料使用	液态	切削液、金属屑	危险废物	3.3	收集后暂存危废间，委托有资质单位处理
7	废包装桶	原料使用	固态	切削液、油、金属屑		0.32	
8	废冷镦油(含油泥)	冷镦、冷镦废气处理	液态	冷镦油、金属屑		0.164	
9	废液压油(含油泥)	液压油使用	液态	液压油、金属屑		0.8	
10	生活垃圾	职工日常生活	固态	塑料、纸屑	一般固废	19.5	环卫部门定期清运

4、固体废物管理要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021），企业应按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求，对工业固体废物采用防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。污染防控技术应符合适用的污染物排放标准、污染控制标准、污染防治可行技术等相关标准和管理文件要求。

（1）一般固废管理措施

委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求等。同时建立环境管理台账制度，一般工业固体废物环境管理台账记录应符合生态环境部规定的一般工业固体废物环境管理台账相关标准及管理文件要求。

①采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

②危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存。

③贮存场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。

（2）危险废物管理措施

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（生态环境部公告 2013 年第 36 号），危险废物具有长期性、隐蔽性和潜在性，必须从以下几方面加强对危险废物的管理力度：

①首先对危险废物的产生源及固废产生量进行申报登记。

②对危险废物的转移运输要实行《危险废物转移管理办法》，实行转移联单制度，运输单位、接受单位及当地生态环境部门进行跟踪联单。

③考虑危险废物难以保证及时外运处置，对危险废物收集后独立间储存，危险废物暂存场必须有按规定设防渗漏等措施。

④根据《危险废物经营许可证管理办法》的规定，应将危险废物处置办法报请生态环境主管部门批准后，才可实施处置，禁止私自处置危险废物。

5、危险废物贮存场所环境影响分析

企业拟设置 1 个危废暂存间，危废暂存间内地面进行防渗防漏，四周设置防溢流裙角，设

置收集沟、收集池，各类危废按种类和特性分类、分区存放，采取基础防渗、防火、防雨、防晒、防扬散、通风，配备照明设施等防治环境污染措施。贮存场所处粘贴危险废物标签，并作好相应的记录。贮存场所内危险废物包装容器使用密封容器，容器上粘贴标签，注明种类、成分、危险类别、产地、禁忌与安全措施等，符合《危险固体废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的相关建设要求。

（1）根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求，结合区域环境条件可知，项目场地地质构造稳定，非溶洞区等地质灾害区域，设施场所高于最高的地下水位，项目距离居民点较远，其选址可行。

（2）根据工程分析，项目危险废物产生量为 4.582t/a，拟设计危险废物贮存场所约 6m²，最大贮存能力可达 6t，根据贮存期限，大约每年委托处置一次，因此危险废物贮存场所（设施）的能力可以满足危险废物贮存要求。

（3）根据项目危险废物特性，项目危险废物放置在危险废物贮存场内，对地表水、地下水、废气基本无影响；危险废物贮存场具备防风、防雨功能，因此贮存期间对周边环境影响较小。

表 4-21 项目危险废物贮存场所基本情况一览表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废切削液（含金属屑）	HW09	900-006-09	危废暂存间内	6m ²	密封桶装	6t	1 年
2		废包装桶	HW08	900-249-08			托盘		
3		废冷镦油（含油泥）	HW08	900-249-08			密封桶装		
4		废液压油（含油泥）	HW08	900-218-08			密封桶装		

（4）盛装危废的容器装置可以是钢桶、钢罐或塑料制品，但必须是符合要求的包装容器、运输工具、收集人员的个人防护设备。在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识；液体和半固体的危险废物应使用密闭防渗漏的容器盛装，固态危险废物应采用防扬散的包装或容器盛装。

6、运输过程环境影响分析

危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。运输危险废物的单位和个人，采用专用密闭车辆，采取防扬散、防流失、防渗漏，或者其他防止污染环境的措施，保证运输过程无泄漏。不得在运输过程中沿途丢弃、遗撒危险废物。对运输危险废物的设施、设备和场所、应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用，避免危险废物散落、泄漏情况发生。

禁止混合运输性质不相容而未经安全性处置危险废物，原则上危险废物运输不采取水上运输，采用汽车运输须不上高速公路、避开人口密集、交通拥挤路段。从事运输危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作。运输危险废物的单位，应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施，并向当地生态环境局报告。

综上，采取以上措施后项目危险废物在转运过程不会对沿线敏感点产生影响。

7、委托处置环境影响分析

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》的相关要求，本次评价要求企业产生的危险固废委托有相关处置资质的处理单位处理，同时应签订委托处置协议，并做好相关台账工作。根据调查，本项目涉及的危险废物代码主要为 HW09、HW08，可委托温州市环境发展有限公司进行处置。

8、固体废物影响评价结论

综上所述，本项目产生的固体废物按相应的方式进行处置，各类固体废物均有可行的处置出路，只要建设单位落实以上措施，加强管理、及时清运，则项目产生的固废不会对周围环境产生不良影响。

（五）地下水、土壤

项目各生产设施、物料均置于室内，各污染物产生量较小，按要求做好相关收集处理措施后对周边环境影响较小，为进一步降低污染风险，企业应按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的原则采取相应防治措施。

1、源头控制

企业应切实做好雨污分流，危废暂存间应采用防腐材质，对危险废物做好收集存放，构筑物要求坚固耐用，将污染物跑、冒、滴、漏的风险降到最低限度。

2、分区防控

按照项目污染物可能对地下水造成的影响，将厂区划分一般防渗区和简单防渗区。对仓库、生产单元等风险较低的场所采取简单防渗处理，对危废暂存间等关键场所采取一般防渗处理，做好防渗、防腐处理，避免危废对处理场所的腐蚀，防腐须符合《工业建筑防腐设计规范》（GB50046-2008）的要求，危废临时贮存区还应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。项目分区防渗要求见表4-22，车间分区防渗图见附图8。

表 4-22 项目防渗区及防渗要求一览表

防渗分区	防渗位置	防渗技术要求
简单防渗区	对地下水基本不存在风险的仓库、车	一般地面硬化

	间及各路面、室外地面等部分	
一般防渗区	危废暂存间	等效黏土防渗层 $\geq 1.5\text{m}$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$; 或参照 GB16889 执行

3、污染监控

企业应加强设施、管道巡查,完善管理制度,若出现泄露事件,应第一时间发现污染情况,并根据污染程度制定相应污染防治及应急措施。

4、应急响应

落实危废暂存间的日常管理和维护工作,定期巡查检验,若发现有泄露现象,及时停产并将污染物转移,防止污染物进一步扩散,并组织寻找泄漏事件发生原因,制定相应防治措施,杜绝此类事件再次发生,一旦发现地下水污染事故,立即采取应急措施控制地下水污染,使污染得到控制。

5、地下水、土壤跟踪监测要求

通过相应防治措施后,项目污染地下水或土壤的可能性较小,本次评价不再要求对地下水及土壤进行跟踪监测。

(六) 生态

项目依托已建成厂房进行生产,无新增用地,周围主要为工业企业等,生态系统以城市生态系统为主,地表植被主要为周边道路两边绿化植被及人工种植的当地树林,无重点保护的野生动植物等敏感保护目标,本次评价不再展开分析。

(七) 环境风险

1、风险调查

根据项目原辅料及产品情况,对照《危险化学品目录(2022 调整版)》、《关于发布《重点环境管理危险化学品目录》的通知》(环办[2014]33 号)以及《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 H,涉及的主要危险物质为危险废物、切削液、冷镦油、液压油等,主要风险为泄露、事故排放。项目原辅材料、产品及“三废”污染物中涉及危险物质的种类及分布情况见表 4-23。

表 4-23 项目风险物质及分布情况一览表

物质名称	分布情况
危险废物	危废暂存间
切削液、冷镦油、液压油	原料仓库

2、环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 和附录 C,危险物质数量

与临界量比值 Q 计算按下式计算，在不同车间的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁，q₂……q_n—每种危险物质实际存在量，t。

Q₁，Q₂……Q_n—与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100

判定结果见表 4-24。

表 4-24 项目危险物质数量与临界量比值一览表

物质名称	位置	最大存放量（t）	标准临界量（t）	q _n /Q _n
危险废物	危废暂存间	4.584	50	0.09168
切削液、冷镦油、液压油	原料仓库	1.7	2500	0.00068
临界量比值 Q				0.09236

注：切削液、冷镦油、液压油等参照表 B.1 突发环境事件风险物质及临界值；危险废物临界量引用《浙江省企业环境风险评估技术指南（第二版）》（浙环办函[2015]54 号）数据

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）要求，当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

3、环境风险评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），环境风险评价工作等级划分见表 4-25。

表 4-25 项目环境风险评价工作等级划分一览表

环境风险潜势	IV、V ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

^a是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明，见附录 A

项目环境风险潜势为 I，仅作简单分析。

4、环境风险识别

根据项目的原辅材料、生产工艺、环境影响途径等，确定项目环境风险类型见表 4-26。

表 4-26 项目环境风险源识别一览表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	危废暂存间	危险废物	危险废物	危废泄露	渗漏	水体、土壤
2	废气处理设施	废气	废气	事故排放	排放	大气
3	生产车间、仓库	生产设备、原料	原料	火灾	扩散、渗漏	大气、水体、土壤

		辅料				
5、风险事故情形分析 (1) 大气污染事故风险 厂区若管理不当，会发生火灾事故，影响主要表现热辐射及燃烧废气，形成的大量烟气进入大气进而造成污染。项目废气处理设施一般为正常运行状态，若发生故障、超过使用期限或人为原因未增产开启，则可能发生事故排放事件，主要表现为废气未经处理直接向大气排放。废气处理设施事故排放与人员操作、检修维护以及后续的应急措施有极大的关联。 (2) 地表水污染事故风险 对于恶劣气象条件下引起的风险事故也需进行防范，受地理位置影响，项目所在地为沿海地区，易受台风暴雨影响，可能导致泄漏事故的发生。 (3) 地下水及土壤污染事故风险 项目若地面未进行防腐防渗处理，危险废物等若未按要求收集暂存随意堆放，可能会渗入到周围土壤、地下水中，导致污染事故。危废未按要求处置，随意倾倒填埋同样可能会导致倾倒区及周围地下水和土壤受到污染。时发生火灾、爆炸事故时，容易衍生出消防废水等通过雨水管网排入厂区周围，进而造成地下水和土壤污染。 (4) 火灾爆炸事故风险 项目液压油、冷媒油等原料发生泄漏后，若遇到明火及静电，极易发生火灾事故，若泄漏达到一定数量，可能发生爆炸事故，伴生/次生污染物如 CO、SO₂ 等扩散进入大气。发生火灾或爆炸之后，进行消防救援时会产生大量消防废水，渗漏进入附近地表水、地下水。 6、风险防范措施及应急要求 (1) 危废贮存过程风险防范 危废设置专门的暂存场所，针对危废类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危废暂存于破损的包装容器内，以免物料泄露污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄露事故并进行处理。危废暂存间内地面进行防渗防漏，四周设置防溢流裙角，设置收集沟、收集池，各类危险废物按种类和特性分类存放，符合规范中的防晒、防雨及防风的要求，并由专人负责危废日常环境管理工作，加强危废的暂存、委托处置的监督与管理。 (2) 末端处理事故风险防范 末端治理措施必须确保正常运行，如发现人为原因不开启处理设施，责任人应受到行政和						

经济处罚，并承担事故排放责任。若末端治理措施因故不能运行，则生产必须停止。为确保处理效率，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护，定期检查处理装置的有效性，保护处理效率，确保污染物处理能够达标排放。

（3）火灾、爆炸事故风险防范

加强生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸等事故。

（4）洪水、台风等风险防范

企业领导人及应急指挥部需积极关注气象预报情况，联系气象部门进行灾害咨询工作，在事故发生前，做好人员与物资的及时转移，以免恶劣自然条件下发生原辅材料的泄漏事故。

（5）原料仓库管理要求

仓库物料必须按类别，在合理安全可靠的前提下在固定位置堆放，注意留通道，做到整齐，成行成列，过目见数，检点方便。库内严禁火种，严禁吸烟，非工作人员不得进入库存内。认真做好仓库安全工作，作业时要注意安全，经常检查仓库，认真做好防火、防潮、防盗工作。

7、环境风险评价结论

根据分析，通过制定严格的管理规定和岗位责任制，本项目风险事故是可以避免的，只要企业加强风险管理，认真落实各项风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施，将事故风险控制在可以接受的范围内。综上所述，项目的环境风险程度是可以接受的。

表 4-27 项目风险简单分析内容一览表

建设项目名称	温州市正恒汽车配件有限公司迁扩建项目
建设地点	浙江省温州市温州经济技术开发区滨海园区海常路 231 号
地点坐标 (°)	东经 120 度 47 分 12.700 秒，北纬 27 度 50 分 30.419 秒
主要危险物质及分布	原料、危险废物等，储存于原料仓库/危废暂存间
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	发生火灾、爆炸时泄露进入大气；发生泄漏事故后，处理不当使得危险废物等物质下渗污染土壤及地下水；废气事故排放
风险防范措施要求	严格遵守有关贮存的安全规定；危废设置专门的暂存场所，做好危废的暂存、委托处置的监督与管理；确保末端治理措施正常运行，加强原料仓库的管理等
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 项目涉及的风险物质 Q 值小于 1，环境风险潜势为 I，根据导则要求仅作简单分析。	

（八）电磁辐射

项目不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等建设内容，不涉及电磁辐射影响，本次评价不再展开分析。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	冷镦废气	有组织	油雾	收集后经油雾净化器处理后，由 1 根 25m 排气筒（DA001）高空排放	《上海市大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）
		无组织		加强废气收集	/
	表面粉尘	有组织	颗粒物	收集后经布袋除尘器处理后，由 1 根 25m 排气筒（DA002）高空排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
		无组织		重力沉降	
	焊接烟尘	无组织	颗粒物	采用移动式烟尘净化器对焊接烟尘进行收集并处理，并加强车间密闭	
	激光烟尘	无组织	颗粒物	加强车间密闭	
地表水环境	生活污水		COD、NH ₃ -N、TN	经化粪池预处理后纳入市政污水管网	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）（污染物具体标准见表 3-10）
声环境	生产设备噪声		等效连续 A 声级	选择低噪声设备、对高噪声设备采取隔声降噪措施、优化平面布置、加强设备维护保养以防止设备故障	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348- 2008）3 类标准
电磁辐射	/				
固体废物	金属边角料		收集后外售综合处理		满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求
	一般包装材料				
	废磨具				
	废模具				
	集尘灰				
	生活垃圾		环卫部门定期清运		
	废切削液（含金属屑）		收集后暂存危废间，分类分区贮存，定期委托有资质单位处理		《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（生态环境部公告 2013 年第 36 号）的要求
	废包装桶				
	废冷镦油（含油泥）				
废液压油（含油泥）					
土壤及地下水污染防治措施	按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的原则采取相应防治措施				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	严格遵守有关贮存的安全规定；危废设置专门的暂存场所，做好危废的暂存、委托处置的监督与管理；确保末端治理措施正常运行，加强原料仓库的管理等				
其他环境管理要求	建立环境管理机构，建立健全各项环境管理制度，制定环境管理实施计划，对各项污染物、污染源进行定期监测，规范厂区排污口，设置明显的标志。完善环境保护管理制度，包括监测制度。根据《排污许可管理条例》（国令第 736 号）及《排污许可管理办法（试行）》（部令第 48 号），企业在实际排污前应对排污许可证进行申报（登记管理）。				

六、结论

温州市正恒汽车配件有限公司迁扩建项目符合国家产业政策，项目运营过程中会产生一定的污染物，经分析和评价，采用科学管理与恰当的环保治理手段能够使污染物达标排放，并符合总量控制的要求，符合“三线一单”要求，对周围环境的影响可以控制在环境承载力范围内。建设单位在该项目的建设过程中应认真落实环保“三同时”制度，做到合理布局，同时做到本次评价中提出的各项污染防治措施与建议，确保污染物达标排放。从环保的角度出发，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0.0961	/	/	0.449	0.0961	0.449	+0.3529
	VOCs	0.0076	/	/	0	0.0076	0	-0.0076
	油雾	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
废水	COD	0.054	/	/	0.078	0.054	0.078	+0.024
	NH ₃ -N	0.005	/	/	0.0078	0.005	0.0078	+0.0028
	TN	/（未统计）	/	/	0.0234	/	0.0234	+0.0234
一般工业固体废物	金属边角料	13.4	/	/	100	13.4	100	+86.6
	一般包装材料	/	/	/	1.016	/	1.016	+1.016
	废磨具	/	/	/	0.9	/	0.9	+0.9
	废模具	/	/	/	1.25	/	1.25	+1.25
	集尘灰	/	/	/	4.041	/	4.041	+4.041
	生活垃圾	16.2	/	/	19.5	16.2	19.5	+3.3
危险废物	废切削液（含金属屑）	0.9	/	/	3.3	0.9	3.3	+2.4
	废包装桶	0.69	/	/	0.32	0.69	0.32	-0.37
	废冷镲油（含油泥）	/	/	/	0.164	/	0.164	+0.164
	废液压油（含油泥）	/	/	/	0.8	/	0.8	+0.8
	废润滑油	0.38	/	/	0	0.38	0	-0.38

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①