



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 温州新盛阀门有限公司

年产 100 吨阀门迁建项目

建设单位（盖章）： 温州新盛阀门有限公司

编制日期： 二〇二二年九月

中华人民共和国生态环境部制

目录

| | |
|------------------------------|--------|
| 一、建设项目基本情况 | - 1 - |
| 二、建设项目工程分析 | - 11 - |
| 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 | - 20 - |
| 四、主要环境影响和保护措施 | - 25 - |
| 五、环境保护措施监督检查清单 | - 40 - |
| 六、结论 | - 41 - |

附表

附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

附图

附图 1 项目地理位置图
附图 2 温州市区水环境功能区划分图
附图 3 温州市区环境空气质量功能区划分图
附图 4 温州市区声环境功能区划分图
附图 5 温州市区生态环保红线划分图
附图 6 温州市区“三线一单”环境管控单元图
附图 7 项目所在厂房四至关系图
附图 8 项目车间平面布置图
附图 9 项目用地规划图
附图 10 编制主持人现场勘察照片

附件

附件 1 营业执照
附件 2 建设用地规划许可证
附件 3 租赁合同
附件 4 住所（经营场所）使用证明
附件 5 企业入驻小微企业园申请表
附件 6 原有项目环评审查意见（龙环建审[2018]222 号）
附件 7 原有项目验收意见
附件 8 原有项目排污登记表

一、建设项目基本情况

| | | | |
|--|---|---|---|
| 建设项目名称 | 温州新盛阀门有限公司年产 100 吨阀门迁建项目 | | |
| 项目代码 | / | | |
| 建设单位联系人 | *** | 联系方式 | *** |
| 建设地点 | 浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 10 栋 4 层 | | |
| 地理坐标 | (东经 120 度 50 分 2.792 秒, 北纬 27 度 50 分 51.046 秒) | | |
| 国民经济行业类别 | C3443 阀门和旋塞制造 | 建设项目行业类别 | 31_069 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344; 其他(仅分割、焊接、组装的除外; 年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外) |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批(核准/备案)部门(选填) | / | 项目审批(核准/备案)文号(选填) | / |
| 总投资(万元) | 100 | 环保投资(万元) | 10 |
| 环保投资占比(%) | 10 | 施工工期 | 2 个月 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____ | 用地(用海)面积(m ²) | 2020 (租赁建筑面积) |
| 专项 评价 设置 情况 | 表 1-1 专项评价设置原则表 | | |
| | 专项评价的类别 | 设置原则 | 本项目情况 |
| | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目 | 项目不涉及, 因此无需开展大气专项评价 |
| | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂 | 项目废水为间接排放, 因此无需开展地表水专项评价 |
| | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目 | 项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量, 因此无需开展环境风险专项评价 |
| | 生态 | 取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 项目不涉及, 因此无需开展生态专项评价 |
| | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 项目不属于海洋工程建设项目 |
| 注: 1. 废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物(不包括无排放标准的污染物)。2. 环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3. 临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169)附录 B、附录 C | | | |
| 综上所述, 本项目无需设置专项评价。 | | | |

| | |
|------------------|--|
| 规划情况 | <p>规划名称：《温州民营科技产业基地 A-08b 等地块控制性详细规划修改》</p> <p>审批机关：温州市人民政府</p> <p>审批文号：温政函[2019]120 号。</p> |
| 规划环境影响评价情况 | <p>规划环评名称：《温州民营经济科技产业基地控制性详细规划环境影响报告书》（2008 年）</p> <p>审查单位：原浙江省环境保护厅。</p> |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | <p>一、《温州民营科技产业基地 A-08b 等地块控制性详细规划修改》符合性分析</p> <p>项目位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路36号10栋4层，根据企业提供的建设用地规划许可证，现状用地性质为工业用地，根据《温州民营科技产业基地A-08b等地块控制性详细规划修改》，规划用地性质为工业用地，符合用地规划的要求。</p> <p>二、《温州民营经济科技产业基地控制性详细规划环境影响报告书》（2008 年）符合性分析</p> <p>根据《温州民营经济科技产业基地控制性详细规划环境影响报告书》（2008年），规划环评未制定项目准入负面清单。项目位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路36号10栋4层，项目属于阀门和旋塞制造业，与区域规划产业定位不冲突，项目经环评提出的措施对污染进行治理后对环境的影响较小，因此项目的建设基本符合《温州民营经济科技产业基地控制性详细规划环境影响报告书》要求。</p> |
| 其他符合性分析 | <p>一、“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析</p> <p>根据《温州市人民政府关于<温州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的批复》（温政函〔2020〕100 号），项目位于浙江省温州市空港新区产业集聚类重点管控单元。</p> <p>1、生态保护红线</p> <p>项目位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 10 栋 4 层。不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，不涉及温州市生态保护红线分布等相关文件划定的生态保护红线，属于一般生态空间，满足生态保护红线要求。</p> <p>2、环境质量底线</p> <p>项目拟建地所在区域的环境质量底线为：水环境质量目标为《地表水环境质量</p> |

标准》（GB3838-2002）IV 类标准；环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准；声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。经分析，目前项目所在区域大气环境、地表水环境尚有容量，纳污水体经整治后预计可达到相应标准。项目采取本环评提出的相关防治措施后，项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。项目营运后严格落实废水、废气、噪声污染防治措施，加强危险废物的管理，严格“三同时”制度，确保污染物达标排放，基本能够维持地区环境质量。总体而言，项目建设满足环境质量底线要求。

3、资源利用上线

项目利用现有场地实施生产，无新增用地，所用原料均从正规合法单位购得，同时水和电等公共资源由当地专门部门供应，且整体而言本项目所用资源相对较小，也不占用当地其他自然资源和能源。项目通过内部管理、设备选择、原辅材料的选择和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

4、生态环境准入清单

根据《温州市人民政府关于<温州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的批复》（温政函〔2020〕100号），项目所在地属于浙江省温州市空港新区产业集聚类重点管控单元（ZH33030320003）。项目所在区域管控要求及符合性分析如下表所示。

表 1-2 产业集聚类重点管控单元要求一览表

| 类别 | 管控对象 | 管控要求 | | 符合性分析 |
|------------|-------------------------------------|----------|---|------------------------------------|
| 产业集聚重点管控单元 | 浙江省温州市空港新区产业集聚重点管控单元（ZH33030320003） | 空间布局引导 | 合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带，确保人居环境安全 | 项目在居住区之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带，确保人居环境安全 |
| | | 污染物排放管控 | 新建三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平 | 经采取相应污染防治措施后，项目污染物排放水平可达到同行业国内先进水平 |
| | | 环境风险防控 | / | / |
| | | 资源开发效率要求 | / | / |

工业项目分类表（二类、三类）见下表。

表 1-3 工业项目分类表（二类、三类）

| 项目类别 | 主要工业项目 |
|--------------------------------|---|
| 二类工业项目 （环境风险不高、污染物排放量不大的项目） | 37、粮食及饲料加工（除属于一类工业项目外的）； 38、植物油加工（除属于一类工业项目外的）； 39、制糖、糖制品加工（除属于一类工业项目外的）； 40、肉禽类加工； 41、水产品加工； 42、淀粉、淀粉糖（除属于一类工业项目外的）； 43、豆制品制造（除属于一类工业项目外的）； 44、方便食品制造（除属于一类工业项目外的）； 45、乳制品制造（除属于一类工业项目的）； 46、调味品、发酵制品制造（除属于一类工业项目的）； 47、盐加工； 48、饲料添加剂、食品添加剂制造； 49、营养食品、保健食品、冷冻饮品、食用冰制造及其他食品制造（除属于一类工业项目外的）； 50、酒精饮料及酒类制造（除属于一类工业项目的）； 51、果菜汁类及其他软饮料制造（除属于一类工业项目的）； 52、卷烟； 53、纺织品制造（除属于一类、三类工业项目外的）； 54、服装制造（含湿法印花、染色、水洗工艺的）； 55、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（除制革和毛皮鞣制外的）； 56、制鞋业制造（使用有机溶剂的）； 57、锯材、木片加工、木制品制造； 58、人造板制造； 59、竹、藤、棕、草制品制造（除属于一类工业项目外的）； 60、家具制造； 61、纸制品制造（除属于一类工业项目外的）； 62、印刷厂、磁材料制品； 63、文教、体育、娱乐用品制造； 64、工艺品制造（除属于一类工业项目外的）； 65、基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；水处理剂等制造（单纯混合或分装的）； 66、肥料制造（除属于三类工业项目外的）； 67、半导体材料制造； 68、日用化学品制造（除属于一类、三类项目外的）； 69、生物、生化制品制造； 70、单纯药品分装、复配； 71、中成药制造、中药饮片加工； 72、卫生材料及医药用品制造； 73、化学纤维制造（单纯纺丝）； 74、轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品制造及翻新（除三类工业项目外的）； 75、塑料制品制造（除属于三类工业项目外的）； 76、水泥粉磨站； 77、砼结构构件制造、商品混凝土加工； 78、石灰和石膏制造、石材加工、人造石制造、砖瓦制造； 79、玻璃及玻璃制品（除属于三类工业项目外的）； 80、玻璃纤维及玻璃纤维增强塑料； 81、陶瓷制品； |

| | |
|-----------------------------------|--|
| | <p>82、耐火材料及其制品（除属于三类工业项目外的）；</p> <p>83、石墨及其他非金属矿物制品（除属于三类工业项目外的）；</p> <p>84、防水建筑材料制造、沥青搅拌站、干粉砂浆搅拌站；</p> <p>85、黑色金属铸造；</p> <p>86、黑色金属压延加工；</p> <p>87、有色金属铸造；</p> <p>88、有色金属压延加工；</p> <p>89、金属制品加工制造（除属于一类、三类工业项目外的）；</p> <p>90、金属制品表面处理及热处理加工（除属于三类工业项目外的）；</p> <p>91、通用设备制造及维修（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>92、专用设备制造及维修（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>93、汽车制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>94、铁路运输设备制造及修理（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>95、船舶和相关装置制造及维修（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>96、航空航天器制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>97、摩托车制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>98、自行车制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>99、交通器材及其他交通运输设备制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>100、电气机械及器材制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>101、太阳能电池片生产；</p> <p>102、计算机制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>103、智能消费设备制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>104、电子器件制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>105、电子元件及电子专用材料制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>106、通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>107、仪器仪表制造（除属于一类工业项目外的）；</p> <p>108、废旧资源（含生物质）加工再生、利用等；</p> <p>109、煤气生产和供应。</p> |
| <p>三类工业项目 （重污染、高环境风险行业项目）</p> | <p>110、纺织品制造（有染整工段的）；</p> <p>111、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（仅含制革、毛皮鞣制）；</p> <p>112、纸浆、溶解浆、纤维浆等制造，造纸（含废纸造纸）；</p> <p>113、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制原油、生物制油及其他石油制品；</p> <p>114、煤化工（含煤炭液化、气化）；</p> <p>115、炼焦、煤炭热解、电石；</p> <p>116、基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；水处理剂等制造（单纯混合或分装外）；</p> <p>117、肥料制造；化学肥料制造（单纯混合和分装外的）；</p> <p>118、日用化学品制造（肥皂及洗涤剂制造中的以油脂为原料的肥皂或皂粒制造，香料、香精制造中的香料制造，以上均不含单纯混合或者分装的）；</p> <p>119、化学药品制造；</p> <p>120、化学纤维制造（除单纯纺丝外的）；</p> <p>121、生物质纤维素乙醇生产；</p> <p>122、轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品制造及翻新（轮胎制造：有炼化及硫化工艺的）；</p> <p>123、塑料制品制造（人造革、发泡胶等涉及有毒原材料的；有电镀工艺的）；</p> <p>124、水泥制造；</p> <p>125、玻璃及玻璃制品中的平板玻璃制造（其中采用浮法生产工艺的除外）；</p> <p>126、耐火材料及其制品（仅石棉制品）；</p> |

- 127、石墨及其他非金属矿物制品（仅含焙烧的石墨、碳素制品）；
- 128、炼铁、球团、烧结；
- 129、炼钢；
- 130、铁合金制造；锰、铬冶炼；
- 131、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）；
- 132、有色金属合金制造；
- 133、金属制品加工制造（有电镀工艺的）；
- 134、金属制品表面处理及热处理加工（有电镀工艺的；有钝化工艺的热镀锌）。

综上项目符合“三线一单”生态环境分区管控方案的要求。

二、《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修订）》（浙江省人民政府令第388号）符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修订）》（浙江省人民政府令第388号）规定，建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求：

1、建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

根据《温州市人民政府关于<温州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的批复》（温政函〔2020〕100号），项目位于浙江省温州市空港新区产业集聚类重点管控单元，符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。

2、建设项目排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准的要求

根据工程分析和影响预测分析，项目废气、噪声经相应防治措施后均能达标排放，废水能达标纳管，固废能得到妥善处置，符合国家、省规定的污染物排放标准的要求。

3、排放污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求

根据工程分析，项目总量控制建议值为COD0.01t/a、NH₃-N0.001t/a、TN0.003t/a、颗粒物0.067t/a和VOCs0.0011t/a。项目实施后COD、NH₃-N、TN无需进行区域削减替代，颗粒物、VOCs按1:1.5倍进行区域削减替代，项目符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求。

4、建设项目符合国土空间规划的要求

项目位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路36号10栋4层，根据企

业提供的建设用地规划许可证，现状用地性质为工业用地，根据《温州民营科技产业基地A-08b等地块控制性详细规划修改》，规划用地性质为工业用地，符合用地规划的要求。目前温州国土空间规划暂未发布，发布后由温州市自然资源和规划局负责监督核实国土空间规划符合性。

5、建设项目符合国家和省产业政策要求

项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（国发改令第29号）和《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021年版）》（温发改产〔2021〕46号）、《温州市重点行业落后产能认定标准指导目录（2013年版）》（温政办〔2013〕62号）中的淘汰类，即为允许类，也不在《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中的负面清单内。因此，项目的建设符合国家和省产业政策要求。

综上，项目符合《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021年修订）》（浙江省人民政府令第388号）的要求。

三、“四性五不准”符合性分析

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年07月16日修正版），本项目“四性五不准”符合性分析如下表所示。

表 1-4 项目“四性五不准”符合性分析

| 内容 | | 本项目情况 | 是否符合 |
|-----|--|--|------------|
| 四性 | 建设项目的环境可行性 | 项目符合产业政策、三线一单、总量控制原则及环境质量要求等，污染物经治理后能够达标排放，从环保角度看，项目在所选厂址实施是基本可行的 | 符合 |
| | 环境影响分析预测评估的可靠性 | 本次评价类比同类型企业并根据本项目设计产能、原辅材料消耗量等进行废水、废气、噪声环境影响分析预测，其环境影响分析预测评估具有可靠性 | 符合 |
| | 环境保护措施的有效性 | 项目只要切实落实本环评报告提出的各项污染防治措施，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或者不对外直接排放，因此其环境保护措施是可靠合理的 | 符合 |
| | 环境影响评价结论的科学性 | 本次评价结论客观、过程公开、评价公正，并综合考虑建设项目实施后对各种环境因素可能造成的影响，环境结论是科学的 | 符合 |
| 五不准 | 建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划 | 项目的建设，符合国家、地方产业政策，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放，对环境风险不大，环境风险很小，项目实施不会改变所在地环境质量水平和环境功能，可实现经济效益、社会效益、环境效益的统一，符合环境保护法律法规和相关法定规划 | 不属于不予批准的情形 |
| | 所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改 | 项目所在区域环境空气质量、地表水环境质量均符合国家标准，纳污水体环境质量不能符合质量标准。企业切实落实本环评报告提出的各项污染防治措施，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放，对环境风险不大，环境风险很小，项目实施不会改变所在地的环境质 | 不属于不予批准的情形 |

| | | | |
|--|---|--|------------|
| | 善目标管理要求 | 量水平和环境功能 | |
| | 建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准,或者未采取必要措施预防和控制生态破坏 | 只要切实落实本环评报告提出的各项污染防治措施,各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放,因此其环境保护措施是可靠合理的 | 不属于不予批准的情形 |
| | 改建、扩建和技术改造项目,未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施 | 项目为迁建项目 | 不属于不予批准的情形 |
| | 建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实,内容存在重大缺陷、遗漏,或者环境影响评价结论不明确、不合理 | 本次环评基础资料数据具有真实性,内容不存在重大缺陷、遗漏,环境影响评价结论明确、合理 | 不属于不予批准的情形 |

四、相关行业环境准入条件符合性分析

(1) 《关于开展温州市三类行业专项整治行动的通知》(生态环境保护督察温州市整改工作协调小组[2021]38号)中“温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南”符合性分析见表1-5。

表1-5 《关于开展温州市三类行业专项整治行动的通知》符合性对照表

| 类别 | 内容 | 序号 | 要求 | 项目情况 | 是否符合 |
|--------|---------|----|---|---|------|
| 政策法规 | 生产合法性 | 1 | 按要求规范有关环保手续。 | 项目正在进行环评程序 | 符合 |
| 工艺设备 | 工艺装备 | 2 | 采用液化石油气、天然气、电等清洁能源,并按照有关政策规定完成清洁排放改造。 | 项目采用电等清洁能源 | 符合 |
| 污染防治要求 | 废气收集与处理 | 3 | 完善废气收集设施,提高废气收集效率,废气收集管道布置合理,无破损。车间内无明显异味。 | 项目有机(注塑)废气经集气罩收集后引高排放。项目建设中,运营后需确保废气收集管道布置合理,无破损,车间内无明显异味 | 符合 |
| | | 4 | 金属压铸、橡胶炼制、塑料边角料破碎、打磨等产生的烟尘、粉尘,需经除尘设施处理达标排放。 | 项目塑料边角料不涉及破碎,收集后定期外售 | 符合 |
| | | 5 | 金属压铸产生的脱模剂废气、橡胶注塑加工产生的炼制、硫化废气,应收集并妥善处理;塑料注塑单位产品非甲烷总烃排放量须符合相关标准要求。 | 项目塑料注塑单位产品非甲烷总烃排放量为0.22kg/t产品,满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中0.3 kg/t产品的标准要求 | 符合 |

| | | | | | |
|--|---------|--|--|--|----|
| | | 6 | 车间通风装置的位置、功率设计合理，不影响废气收集效果。 | 项目车间通风装置的位置、功率设计合理，不影响废气收集效果 | 符合 |
| | | 7 | 采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于800毫克/克的活性炭，并按设计要求，合理配备、及时更换吸附剂。 | 项目有机（注塑）废气收集后引高排放，不设废气处理设施 | / |
| | | 8 | 废气处理设施安装独立电表。 | 项目有机（注塑）废气收集后引高排放，不设废气处理设施 | / |
| | | 9 | 金属压铸熔化废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726）；橡胶注塑废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632）；注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572）；其他废气执行《大气污染物排放标准》（GB16297）。 | 项目有机（注塑）废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572） | 符合 |
| | 废水收集与处理 | 10 | 橡胶防粘冷却水循环利用，定期排放部分需经预处理后纳入后端生化处理系统。烟、粉尘采用水喷淋处理的，喷淋水循环使用，定期排放部分处理达标排放。 | 项目注塑工艺不涉及橡胶防粘冷却水和喷淋水 | / |
| | 11 | 橡胶注塑废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632）；其他仅排放生活污水的执行《污水综合排放标准》（GB8978）。 | 项目注塑工艺不涉及生产废水，因此项目生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978） | 符合 | |

(2) 《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）

符合性分析见表 1-6。

表 1-6 《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性对照表

| 判断依据 | 项目情况 | 是否符合 |
|--|--|------|
| 优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生 | 项目主要从事阀门和旋塞制造，不属于高 VOCs 排放化工类企业。项目未使用有机溶剂，项目建设符合《产业结构调整指导目录》的要求。 | 符合 |
| 全面提升生产工艺绿色化水平。石化、化工等行业应采用原辅材料利用率高、废弃物产生量少的生产工艺，提升生产装备水平，采用密闭化、连续化、自动化、管道化等生产技术，鼓励工艺装置采取重力流布置，推广采用油品在线调和技术和密闭式循环水冷却系统等。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂、超临界二氧化碳喷涂等技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业推广使用无溶剂复合、共挤出复合技术，鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。鼓励生产工艺装备落后、在既有基础上整改困难的企业推倒重建，从车间布局、工艺装备等方面全面提升治理水平 | 项目主要从事阀门和旋塞制造，不属于石化、化工等行业，也不属于工业涂装行业。 | 符合 |

| | | |
|---|---|-----------|
| <p>全面推行工业涂装企业使用低 VOCs 含量原辅材料。严格执行《大气污染防治法》第四十六条规定，选用粉末涂料、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的（高固体分）溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的 VOCs 含量限值要求，并建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量</p> | <p>项目不属于工业涂装行业，未使用涂料，并建立台账记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。</p> | <p>符合</p> |
| <p>严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理</p> | <p>项目严格落实含 VOCs 物料的密闭化运送和储存管理；项目有机（注塑）废气收集装置收集后通过排气筒引高排放，尽可能的减少废气无组织排放，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3 米/秒。</p> | <p>符合</p> |
| <p>企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。到 2025 年，完成 5000 家低效 VOCs 治理设施升级改造，石化行业的 VOCs 综合去除效率达到 70%以上，化工、工业涂装、包装印刷、合成革等行业的 VOCs 综合去除效率达到 60%以上</p> | <p>项目根据生产情况合理设计 VOCs 防治方案，有机（注塑）废气经废气收集装置收集后通过排气筒引高排放，实现废气稳定达标排放。</p> | <p>符合</p> |
| <p>加强治理设施运行管理。按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施</p> | <p>项目严格落实废气治理设施的规范管理，加强非工况状态下的生产管理，VOCs 治理设施发生故障或检修时，不进行生产活动。</p> | <p>符合</p> |
| <p>附件 1.低 VOCs 含量原辅材料源头替代指导目录</p> | <p>项目涉及涂装工艺</p> | <p>/</p> |

二、建设项目工程分析

1、项目由来

温州新盛阀门有限公司是一家专业从事阀门和旋塞制造、销售的企业，企业原位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 4 栋 2 层。企业于 2018 年 11 月委托浙江爱闻格环保科技有限公司编制了《温州新盛阀门有限公司年产 100 吨阀门建设项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 26 日通过温州市生态环境局龙湾分局的审查（龙环建审（2018）222 号）。企业于 2020 年 07 月完成自主验收。企业已根据《排污许可管理条例》中相关规定于 2020 年 08 月 07 日在全国排污许可证管理信息平台填报了排污登记表（登记编号 913303030728688292001X）。

由于原厂房租期已到期，不再续租，企业拟租赁位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 10 栋 4 层已建厂房进行生产。项目迁建完成后，企业拟将原有厂区内全部设备搬迁至新厂区内，同时对生产线进行局部调整，具体设备、原辅料变动详见表 2-3、表 2-4。租赁建筑面积约 2020m²，项目总投资约 100 万元，资金由业主自筹。项目建成后，预计达到年产 100 吨阀门的生产规模。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）等有关环保法律法规和条例的规定，该项目需要进行环境影响评价。对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及其修改单（2019 年修改），项目应属于“C3443 阀门和旋塞制造”类项目。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部令第 16 号），项目应属于“三十一、通用设备制造业 34”中的“69 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”项目，因此项目需编制环境影响报告表。

受建设单位温州新盛阀门有限公司委托，我公司承担该项目环境影响报告表的编制工作，我公司工作人员经过现场勘察及工程分析，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》及其他有关文件编制该项目的环境影响报告表，报请审批。

2、项目组成

项目位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 10 栋 4 层，租赁建筑面积约 2020m²，工程组成内容见表 2-1。

表 2-1 项目组成及拟建设内容一览表

| 组成 | 名称 | 建设内容 |
|----|----|------|
|----|----|------|

建设内容

| | | | |
|------------------------------|---|---|-------------------------------|
| 主体工程 | 生产车间(4F) | 建筑面积 2020m ² | 4F 设置机加工、焊接、打磨、注塑、组装、试压等区、办公室 |
| | 仓库 | | 4F 设置仓库、危废间 |
| 储运工程 | 运输 | 依托内部道路, 厂区内采用叉车运输 | |
| | | 依托区域路网, 厂区外采用汽车运输 | |
| 公用工程 | 供水 | 区域供水管网供应 | |
| | 供电 | 区域电网供应 | |
| | 排水 | 雨污分流, 雨水排入雨水管网进入附近河道, 废水经预处理后排入污水管网进入温州市东片污水处理厂 | |
| 环保工程 | 废气治理措施 | 采用水帘除尘装置对打磨粉尘进行收集并处理, 并加强车间密闭 | |
| | | 采用焊烟净化装置对焊接烟尘进行收集并处理, 并加强车间密闭 | |
| | | 有机废气经集气罩收集后由 1 根 25m 排气筒高空排放 (DA001) | |
| | 废水治理措施 | 生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网进入温州市东片污水处理厂 | |
| | | 注塑冷却水、试压水、水帘除尘水循环使用、定期补充 | |
| | 固废治理措施 | 生活垃圾经收集后由当地环卫部门定期清运 | |
| | | 一般固废经收集后暂存在一般固废暂存间, 定期外售处理 | |
| 危险废物经收集暂存在危废暂存间, 定期交由有资质单位处理 | | | |
| 噪声治理措施 | 选择低噪声设备、对高噪声设备采取隔声降噪措施、优化平面布置、加强设备维护保养以防止设备故障 | | |
| 其他工程 | 绿化 | / | |

3、主要产品及产能

项目迁建后, 产能保持不变, 仍为年产 100 吨阀门的生产规模, 企业迁建前后主要产品方案如下表所示。

表 2-2 项目迁建前后主要产品方案一览表

| 序号 | 名称 | 数量 | | | 单位 |
|----|----|-----|-----|-----|-----|
| | | 迁建前 | 迁建后 | 增减量 | |
| 1 | 阀门 | 100 | 100 | 0 | 吨/年 |

4、主要生产设施及设施参数

项目迁建前后主要生产设施清单见表 2-3。

表 2-3 项目迁建前后主要生产设施清单一览表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 | | |
|----|------|----|-----|-----|-----|
| | | | 迁建前 | 迁建后 | 增减量 |
| 1 | 普通车床 | 台 | 6 | 6 | 0 |
| 2 | 电烘箱 | 台 | 2 | 2 | 0 |
| 3 | 电焊机 | 台 | 2 | 2 | 0 |
| 4 | 摇臂钻床 | 台 | 2 | 2 | 0 |
| 5 | 铣床 | 台 | 2 | 2 | 0 |
| 6 | 数控车床 | 台 | 4 | 4 | 0 |
| 7 | 试压机 | 台 | 3 | 3 | 0 |
| 8 | 空压机 | 台 | 1 | 1 | 0 |
| 9 | 压机 | 台 | 1 | 1 | 0 |

| | | | | | |
|----|-----------|---|---|---|----|
| 10 | 手持磨光机 | 台 | 3 | 3 | 0 |
| 11 | 水帘除尘装置 | 台 | 0 | 2 | +2 |
| 12 | 砂轮机（磨刀具用） | 台 | 1 | 1 | 0 |
| 13 | 砂轮切割机 | 台 | 1 | 1 | 0 |
| 14 | 台钻 | 台 | 1 | 1 | 0 |
| 15 | 攻丝机 | 台 | 1 | 1 | 0 |
| 16 | 注塑机 | 台 | 0 | 2 | +2 |
| 17 | 注塑冷却塔 | 台 | 0 | 1 | +1 |

5、主要原辅材料及燃料的种类和用量

项目迁建前后主要原辅材料清单详见表 2-4。

表2-4 项目迁建前后主要原辅材料一览表

| 序号 | 原辅料名称 | 数量 | | | 单位 | 备注 |
|----|-------|-------|-----|--------|-----|---------------|
| | | 迁建前 | 迁建后 | 增减量 | | |
| 1 | 阀门毛坯件 | 120 | 120 | 0 | t/a | / |
| 2 | 氟衬垫 | 5 | 0 | -5 | t/a | / |
| 3 | 乳化液原液 | 0.025 | 0 | -0.025 | t/a | / |
| 4 | 紧固件配件 | 1 | 1 | 0 | t/a | / |
| 5 | 氟树脂 | 0 | 5.2 | +5.2 | t/a | 新料、颗粒状、25kg/袋 |

主要原辅材料理化性质：

氟树脂：分子结构中含有氟原子的一类热塑性树脂。具有优异的耐高低温性能、介电性能、化学稳定性、耐候性、不燃性、不粘性和低的摩擦系数等特性。是国民经济各部门，特别是尖端科学技术和国防工业不可缺少的重要材料。氟树脂的主要品种有聚四氟乙烯（PTFE）、聚三氟氯乙烯（PCTFE）、聚偏氟乙烯（PVDF）、乙烯-四氟乙烯共聚物（ETFE）、乙烯-三氟氯乙烯共聚物（ECTFE）、聚氟乙烯（PVF）等。

根据企业提供的资料，项目主要采用乙烯-四氟乙烯共聚物，是一种化学物质，ETFE是最强韧的氟塑料，它在保持了 PTFE 良好的耐热、耐化学性能和电绝缘性能的同时，耐辐射和机械性能有很大程度的改善，拉伸强度可达到 50MPa，接近聚四氟乙烯的 2 倍。注塑温度 300-330℃左右，分解温度为 350℃以上。

6、劳动定员和工作班制

原有项目员工人数 10 人，项目迁建后为适应产能、设备变化，需新增员工 5 人，因此项目迁建后员工为 15 人，厂区内不设食宿，生产班制为年工作 300 天，单班制，每班工作 8h。

7、四至关系及平面布置

（1）四至关系

项目位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 10 栋 4 层。根据我

单位技术人员现场踏勘，项目所在厂房其他楼层（1-3F）为其他公司厂房，项目所在厂房东侧内部道路，隔路为绿化空地；南侧为内部道路，隔路为流体装备小微园 11 幢厂房；西侧为内部道路，隔路为流体装备小微园 3 幢厂房；北侧为内部道路，隔路为流体装备小微园 9 幢厂房，项目所在厂房四至关系图详见附图 7。

(2) 平面布置

项目位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 10 栋 4 层，租赁建筑面积约 2020m²。项目 4F 设置机加工、焊接、打磨、注塑、组装、试压等区、办公室，车间内设置普通车床、电烘箱、注塑机等设备，具体车间平面布局图见附图 8。项目平面布局紧凑，各功能单位分布明朗，互不影响，组织有序，确保生产时物料流通顺畅，布置较为合理。

8、水平衡

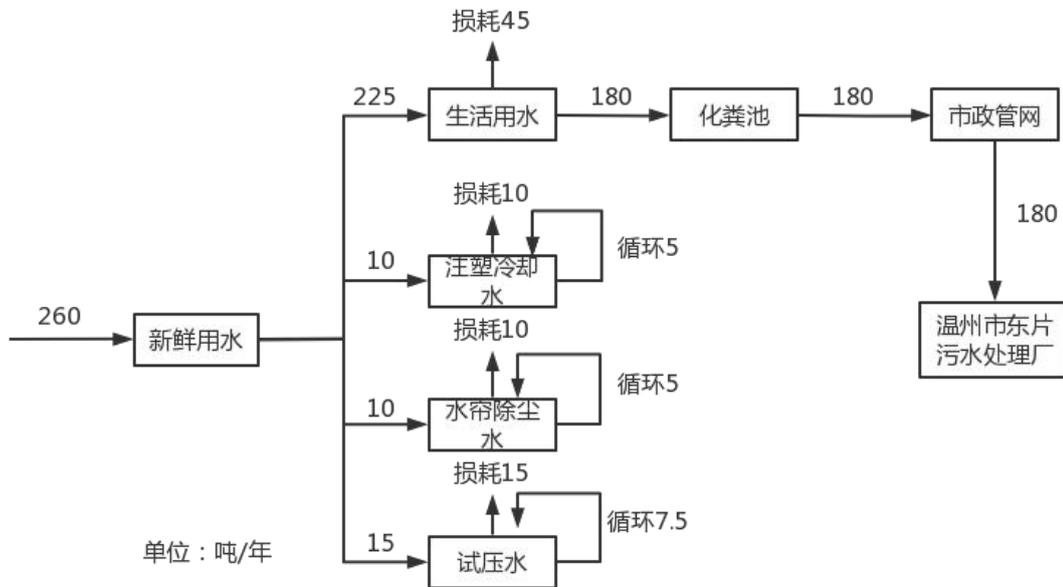


图 2-1 项目水平衡图

1、施工期工艺流程

项目为迁建项目，依托已建厂房进行生产，不涉及厂房基建，施工期仅为设备安装调试等，对周边环境影响很小，本次评价仅作定性分析。

2、运营期工艺流程

项目具体工艺流程如图 2-2 所示。

工艺流程和产排污环节

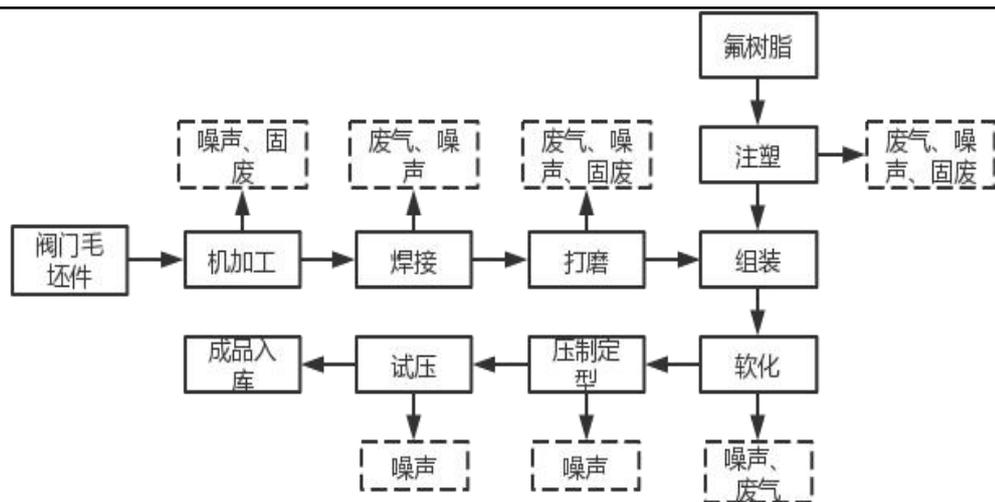


图 2-2 工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

- (1) 机加工：使用普车、钻床、数控车床等设备对外购的毛坯件进行机加工。
- (2) 焊接：使用电焊机将毛坯件和配件焊接在一起。
- (3) 打磨：使用手持磨光机对经机加工或焊接处理过的半成品进行打磨处理。
- (4) 注塑：氟树脂经注塑机加热熔融后挤入模具内腔中，经冷却后定型。加工过程需使用冷却水进行间接冷却。
- (5) 组装：将注塑成型的氟衬垫和阀门组装在一起。
- (6) 软化：使用烘箱将氟衬垫软化（加热温度为 150℃），方便后续氟衬垫和阀门压制定型。
- (7) 压制定型：使用压机将软化后氟衬垫和阀门压制定型。
- (8) 试压：通过试压测试阀门的水密封性，其中试压水循环使用，损耗后定期添加不外排。

3、产污环节分析

根据项目生产工艺及产污环节分析，运营过程中产生的污染物包括废水、废气、噪声和固废，其具体类型及产生来源情况见表 2-5。

表 2-5 项目主要污染物类型及其产生来源一览表

| 类别 | 产污环节 | 污染物类型 | 主要污染因子 |
|----|--------|-------|---------------------------|
| 废气 | 注塑、软化 | 有机废气 | 非甲烷总烃、氟化氢 |
| | 打磨 | 打磨粉尘 | 颗粒物 |
| | 焊接 | 焊接烟尘 | 颗粒物 |
| 废水 | 职工日常生活 | 生活污水 | COD、NH ₃ -N、TN |
| | 注塑 | 注塑冷却水 | /（循环使用） |

| | | | | |
|----|--|--------|--------|----------|
| | | 试压 | 试压水 | / (循环使用) |
| | | 打磨除尘 | 水帘除尘水 | / (循环使用) |
| 噪声 | | 生产设备 | 生产设备噪声 | |
| 固废 | | 氟树脂使用 | 废包装袋 | 一般固废 |
| | | 注塑 | 塑料边角料 | 一般固废 |
| | | 机加工 | 金属边角料 | 一般固废 |
| | | 水帘除尘 | 集尘灰 | 一般固废 |
| | | 职工日常生活 | 生活垃圾 | 一般固废 |

1、原有项目基本情况（迁建前）

温州新盛阀门有限公司是一家专业从事阀门和旋塞制造、销售的企业，企业原位于浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 4 栋 2 层。企业于 2018 年 11 月委托浙江爱闻格环保科技有限公司编制了《温州新盛阀门有限公司年产 100 吨阀门建设项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 26 日通过温州市生态环境局龙湾分局的审查（龙环建审（2018）222 号）。企业于 2020 年 07 月完成自主验收。企业已根据《排污许可管理条例》中相关规定于 2020 年 08 月 07 日在全国排污许可证管理信息平台填报了排污登记表（登记编号 913303030728688292001X）。目前原项目已停止生产，导致原有项目实际情况及污染源强无法进行调查，因此本次评价根据原环评和验收报告情况确定原有污染内容，大致汇总如下。

2、原有项目产品方案

表2-6 原有项目产品方案一览表（迁建前）

| 序号 | 产品名称 | 环评产量 | 实际产量（验收期间） | 单位 |
|----|------|------|------------|-----|
| 1 | 阀门 | 100 | 100 | 吨/年 |

3、原有项目主要原辅材料

表2-7 原有项目原辅材料一览表

| 序号 | 材料名称 | 单位 | 环评用量 | 实际用量（验收期间） |
|----|-------|-----|-------|------------|
| 1 | 阀门毛坯件 | t/a | 120 | 120 |
| 2 | 氟衬垫 | t/a | 5 | 5 |
| 3 | 乳化液原液 | t/a | 0.025 | 0.025 |
| 4 | 紧固件配件 | t/a | 1 | 1 |

4、原有项目设备情况

表2-8 原有项目设备情况一览表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 环评数量 | 实际数量（验收期间） |
|----|------|----|------|------------|
| 1 | 普通车床 | 台 | 6 | 6 |
| 2 | 电烘箱 | 台 | 2 | 2 |
| 3 | 电焊机 | 台 | 2 | 2 |
| 4 | 摇臂钻床 | 台 | 2 | 2 |
| 5 | 铣床 | 台 | 2 | 2 |

与项目有关的原有环境污染问题

| | | | | |
|----|-----------|---|---|---|
| 6 | 数控车床 | 台 | 4 | 4 |
| 7 | 试压机 | 台 | 3 | 3 |
| 8 | 空压机 | 台 | 1 | 1 |
| 9 | 压机 | 台 | 1 | 1 |
| 10 | 手持磨光机 | 台 | 3 | 3 |
| 11 | 砂轮机（磨刀具用） | 台 | 1 | 1 |
| 12 | 砂轮切割机 | 台 | 1 | 1 |
| 13 | 台钻 | 台 | 1 | 1 |
| 14 | 攻丝机 | 台 | 1 | 1 |

5、原有项目劳动定员、工作时间

原有项目员工人数 10 人，厂区内不设食宿，全年工作 280 天，单班制，每班工作 8h。

6、原有项目生产工艺流程

原有项目生产工艺流程及产污环节图示如下：

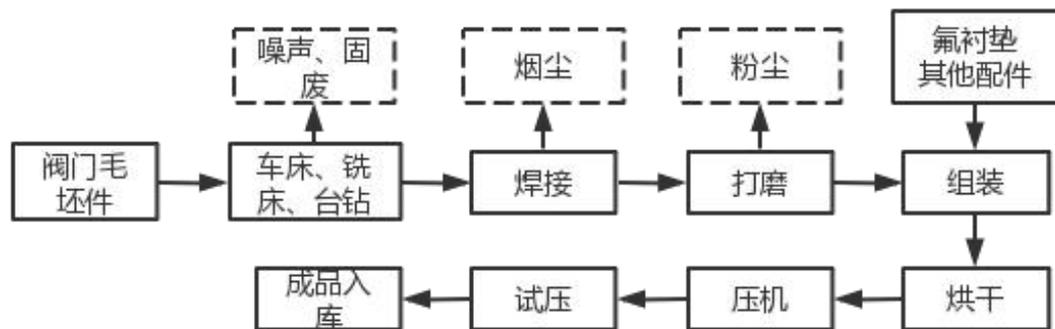


图 2-3 原有项目工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

机加工：项目先将外购的毛坯件进行机加工（先进行普车粗加工，再通过数控车床精加工，部分需通过台钻进一步加工）。

焊接：将各零部件通过电焊机进行焊接。

打磨：利用手持磨光机对经机加工或焊接处理过的半成品进行打磨，作用是去除毛坯件表面的氧化皮、锈斑等，部分产品通过抛光机进行抛光处理。

试压：试压主要为了测试阀门的水密封性，试压水循环使用，损耗后定期添加不外排。

7、原有项目污染物产排情况

根据原环评和验收报告，原有项目污染物产排情况见表 2-9。

表2-9 原有项目污染物产生量和排放量汇总表

单位：t/a

| 污染因子 | | | 审批产生量 | 审批削减量 | 审批排放量 | 验收排放量 |
|------|------|-----|-------|-------|-------|-------|
| 废水 | 生活污水 | 废水量 | 119 | 0 | 119 | 119 |

| | | | | | | |
|----|-------|--------------------|-------|-------|-----------------|-------|
| | | COD | 0.04 | 0.03 | 0.01 | 0.01 |
| | | NH ₃ -N | 0.004 | 0.003 | 0.001 | 0.001 |
| 废气 | 焊接烟尘 | 颗粒物 | 少量 | 0 | 少量 | / |
| | 打磨粉尘 | 颗粒物 | 少量 | 0 | 少量 | / |
| 固废 | 废包装桶 | | 0.005 | 0.005 | 0(委托有资质的单位进行处理) | 0 |
| | 废乳化液 | | 0.01 | 0.01 | 0(委托有资质的单位进行处理) | 0 |
| | 金属边角料 | | 26 | 26 | 0(收集后外售给回收单位) | 0 |
| | 生活垃圾 | | 1.5 | 1.5 | 0(环卫部门定期清运) | 0 |

8、原有项目污染防治措施

原有项目审批污染防治措施落实情况见表 2-10

表2-10 原有项目污染防治措施表

| 内容类型 | 环评及审查要求 | 验收治理措施 | 实际治理措施 |
|------|---|---|------------------------------|
| 废水 | 生活废水经化粪池预处理达到东片污水处理厂进管标准后纳管达标排放。试压水循环使用，不外排 | 生活废水经化粪池预处理达到东片污水处理厂进管标准后纳管达标排放。试压水循环使用，不外排 | 原有项目已停产，因此无法对原有项目实际情况进行勘查和核实 |
| 废气 | 对打磨粉尘、焊接烟尘采用及时清扫，加强车间通风 | 已按照环评及审查要求落实 | |
| 噪声 | 车间合理布局，选用低噪声设备，落实隔音、消声措施，强化生产管理，加强绿化 | 已按照环评及审查要求落实 | |
| 固废 | 废包装桶、废乳化液设置危废暂存间进行贮存，并委托有资质单位处置；金属边角料外售综合利用处理；生活垃圾委托环卫处理。 | 已按照环评及审查要求落实 | |

9、原有项目总量控制指标

原有项目总量控制指标及平衡方案见表 2-11。

表2-11 原有项目总量平衡方案一览表 单位：t/a

| 序号 | 污染物名称 | 排放量 | 建议总量控制指标 | 替代削减比例 | 替代削减量 | 申购量 |
|----|--------------------|-------|----------|--------|-------|-----|
| 1 | COD | 0.01 | 0.01 | / | / | / |
| 2 | NH ₃ -N | 0.001 | 0.001 | / | / | / |

10、原有项目污染物排放达标情况

根据验收期间的监测报告，原有项目污染物排放达标情况分析如下：

(1) 噪声

验收监测期间（2020年06月22日-23日），项目东北侧厂界昼间噪声监测结果为

61.3~62.6dB、西南侧厂界昼间噪声监测结果为 60.4~63.5dB 均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

(2) 固废

验收期间（2020 年 06 月 22 日-23 日），金属边角料收集后外售综合利用；生活垃圾委托当地环卫部门统一清运；废包装桶、废乳化液委托有资质的处理单位进行处置。

(3) 废水

验收期间（2020 年 06 月 22 日-23 日），项目生活污水排放口各污染物监测数据分别为 pH8.49~8.86、SS141~167mg/L、五日生化需氧量 88.3~104mg/L、COD362~399mg/L、氨氮 31.5~34.0mg/L、石油类 6.35~9.12mg/L，均满足东片污水处理厂进管标准。因此项目生活污水经化粪池预处理后达到东片污水处理厂进管标准后进入东片污水处理厂处理。

11、原有项目遗留环境问题及整改措施

由于原厂房租期到期，原有项目现已停产。根据原有项目原辅料使用、工艺流程等情况，故原有项目不涉及重金属、持久性有机物污染物排放，因此不存在原有污染物情况及主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

| | | | | | | | | |
|----------|---|---------------------------|------------|-----------|------|---------|--------|---|
| 区域环境质量现状 | * | | | | | | | |
| 环境保护目标 | 本项目所在区域周边敏感目标见表 3-6，项目所在区域周边敏感目标位置示意图详见图 3-3。 | | | | | | | |
| | 表 3-6 主要敏感保护目标 | | | | | | | |
| | 保护内容 | 名称 | 坐标/° | | 保护对象 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离/m |
| | | | 东经 | 北纬 | | | | |
| | 大气环境（500m） | 温州市海洋科技园 | 120.836161 | 27.852117 | 居民 | 大气环境二类区 | 东北侧 | 396  |
| | 声环境（50m） | 项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标 | | | | | | |
| 地下水环境 | 项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 | | | | | | | |
| 生态环境 | 项目依托已建成厂房进行生产，无新增用地 | | | | | | | |

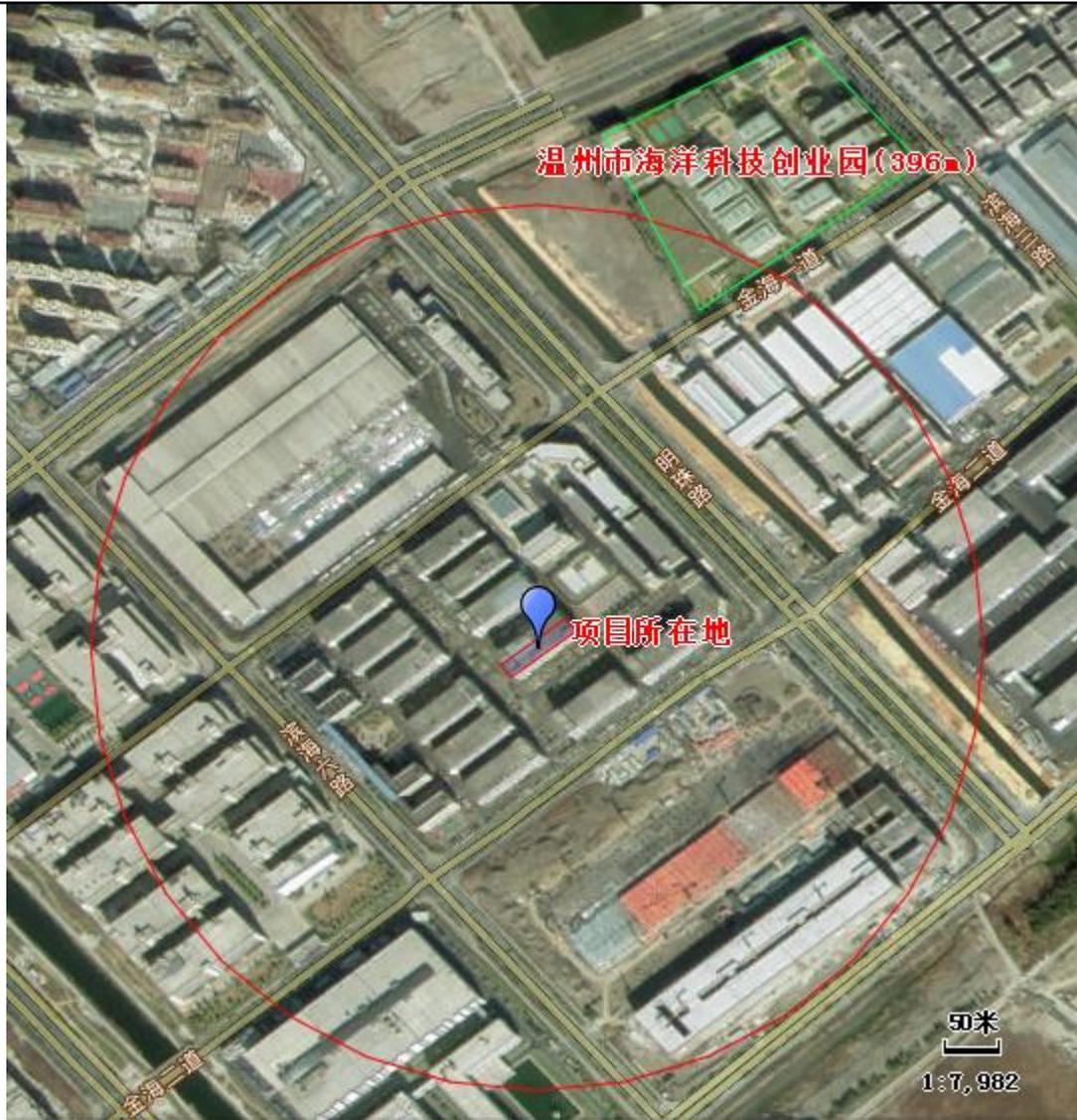


图3-3 项目所在区域周边敏感保护目标（厂界500m大气）

1、废气污染物排放标准

项目打磨粉尘、焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值的二级标准，具体指标见表 3-7。

表 3-7 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物排放控制标准

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率(kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|-----|-------------------------------|----------------|--------|-------------|------------------------|
| | | 排气筒(m) | 二级标准 | 监控点 | 浓度(mg/m ³) |
| 颗粒物 | 120 | 25 | 14.45* | 周界外浓度最高点 | 1.0 |

*注：最高允许排放速率（二级标准）通过内插法进行计算

项目有机废气（注塑、软化）排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度执行表 9 企业边界大气污染物浓度限值，其中单位产品非甲烷总烃排放量还应

执行表 5 大气污染物特别排放限值，具体指标见表 3-8

表 3-8 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）

| 序号 | 污染物 | 排放限值 (mg/m ³) | 适用的合成树脂类型 | 污染物排放 监控位置 | 企业边界大气污 染物浓度限值 (mg/m ³) |
|----|-----------------------------|------------------------------|-----------|----------------|---|
| 1 | 非甲烷总烃 | 60 | 所有合成树脂 | 车间或生产 设施排气筒 | 1.0 |
| 2 | 氯化氢 | 5 | | | / |
| 3 | 单位产品非甲烷总烃 排放量* (kg/t 产品) | 0.3 | | | / |

注*有机硅树脂除外，有机硅树脂采用单位产品氯化氢排放量（0.1kg/t 产品）

企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值，具体见表 3-9。

表 3-9 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

| 污染物项目 | 特别排放限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 |
|-------|--------|---------------|-----------|
| NMHC | 6 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | |

2、废水污染物排放标准

项目所在区域属于温州市东片污水处理厂截污纳管范围。项目生活污水经化粪池预处理达到温州市东片污水处理厂进水标准后纳管进入温州市东片污水处理厂，经温州市东片污水处理厂处理达标后外排。温州市东片污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标准，具体见表 3-10、3-11。

表 3-10 东片污水处理厂进水标准 单位：除 pH 外均为 mg/L

| 类别 | pH 值 | COD | BOD ₅ | SS | 石油类 | 动植物油 | 氨氮 | 总磷 | LAS | 总氮 |
|------|------|-----|------------------|-----|-----|------|-----|----|-----|----|
| 进水标准 | 6~9 | 500 | 300 | 400 | 20 | 100 | 35* | 8 | 20 | 70 |

注*：氨氮纳管排放标准参照执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

表 3-11 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002） 单位：除 pH 外均为 mg/L

| 类别 | pH 值 | COD | BOD ₅ | NH ₃ -N | 总磷 | SS | 石油类 | 动植物油 | LAS | 总氮 |
|---------|------|-----|------------------|--------------------|-----|----|-----|------|-----|----|
| 一级 A 标准 | 6~9 | 50 | 10 | 5 (8) | 0.5 | 10 | 1 | 1 | 0.5 | 15 |

注*：括号外数值为水温 >12℃时的控制指标，括号内数值为水温 ≤12℃时的控制指标。

3、噪声排放标准

根据《温州市区声环境功能区划分方案》和《声环境功能区划分技术规范》（GB/T 15190-2014）可知，项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体指标见表 3-12。

表 3-12 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

| 时段 | 昼间 | 夜间 |
|----|----|----|
|----|----|----|

| | | |
|----|---------|---------|
| 类别 | | |
| 3类 | 65dB(A) | 55dB(A) |

4、固废处置标准

项目固体废物依据《国家危险废物名录（2021版）》（生态环境部令第15号）、《危险废物鉴别标准》（GB5085.1~5085.6-2007、5085.7-2019）和《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）来鉴别一般工业废物和危险废物。一般工业废物应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求，在厂区内暂存时，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（生态环境部公告2013年第36号）的相关要求。生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61号）以及国家、省、市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

污染物排放实施总量控制是执行环保管理目标责任制的基本原则之一。本环评结合环保管理要求，对项目主要污染物的排放量进行总量控制分析。根据国家十三五环境保护规划，需要进行污染物总量控制的指标主要是：COD、氨氮、SO₂、NO_x、烟粉尘、挥发性有机物、重点重金属污染物，沿海地级及以上城市总氮和地方实施总量控制的特征污染物参照《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（环发[2014]197号）中相关内容执行。

根据本项目污染物特征，纳入总量控制的是COD、NH₃-N、TN、颗粒物和VOCs，具体见表3-13。

总量
控制
指标

表3-13 项目总量控制指标一览表 单位：t/a

| 污染物 | 原有项目排放量（迁建前） | 迁建后 | | | 以新带老削减量 | 增减量 |
|--------------------|--------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | 产生量 | 削减量 | 排放量 | | |
| COD | 0.01 | 0.09 | 0.08 | 0.01 | 0.01 | 0 |
| NH ₃ -N | 0.001 | 0.0063 | 0.0053 | 0.001 | 0.001 | 0 |
| TN | / | 0.0126 | 0.0096 | 0.003 | / | +0.003 |
| 颗粒物 | / | 0.208 | 0.141 | 0.067 | / | +0.067 |
| VOCs | / | 0.0011 | 0 | 0.0011 | / | +0.0011 |

根据《关于进一步建立完善建设项目环评审批污染物排放总量削减替代区域限批等制度的通知》（浙环发[2009]77号）等相关文件要求：“建设项目不排放生产废水，

只排放生活污水的，其新增生活污水排放量可以不需区域替代削减。但建设项目同时排放生产废水和生活污水的，应将生产废水和生活污水排放总量全部核算为建设项目污染物排放总量，需新增污染物排放量的，必须按新增污染物排放量的削减替代要求执行”，故项目排放的 COD、NH₃-N、TN 可以不需要进行区域削减替代。

根据《关于印发<重点区域大气污染防治“十二五”规划>的通知》（环发[2012]130号）的要求：新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行污染物排放减量替代，实现增产减污；对于重点控制区和大气环境质量超标城市，新建项目实行区域内现役源 2 倍削减量替代；一般控制区实行 1.5 倍削减量替代。温州属于一般控制区，故项目排放的颗粒物、VOCs 按 1:1.5 倍进行区域削减替代。

项目污染物的削减替代比例见表 3-14。

表3-14 项目总量替代削减量一览表 单位：t/a

| 序号 | 总量控制因子 | 项目排放量 | 削减替代比例 | 替代削减量 | 需申购量 |
|----|--------------------|--------|--------|---------|------|
| 1 | COD | 0.01 | / | / | / |
| 2 | NH ₃ -N | 0.001 | / | / | / |
| 3 | TN | 0.003 | / | / | / |
| 4 | 颗粒物 | 0.067 | 1:1.5 | 0.1005 | / |
| 5 | VOCs | 0.0011 | 1:1.5 | 0.00165 | / |

四、主要环境影响和保护措施

| | |
|--------------------------|--|
| 施工期 环境保护 措施 | 项目为迁建项目，依托已建厂房进行生产，不涉及厂房基建，施工期仅为设备安装调试等，对周边环境影响很小，本次评价仅作定性分析。 |
| 运营期 环境影响 和保护 措施 | <p style="text-align: center;">(一) 废气</p> <p>1、污染工序及源强分析</p> <p>项目运营期间废气主要为打磨粉尘、焊接烟尘和有机废气。</p> <p>(1) 打磨粉尘</p> <p>项目拟设置固定工位，使用手持对工件内壁、外部进行表面打磨处理，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善；因此打磨、抛光过程中会产生一定量的粉尘，以颗粒物计。参照《关于发布《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告》（环境部公告 2021 年第 24 号）-33-37、431-434 机械行业系数手册，打磨、抛光过程产污系数约 2.19kg/t-原料，项目工件需加工量为 95t/a（机加工后），经计算项目打磨粉尘产生量为 0.208t/a。</p> <p>项目共设置 3 台手持磨光机进行打磨工序为固定工位，设置在车间内。本次评价要求企业采用水帘除尘装置对打磨粉尘进行收集并处理，同时应加强车间密闭，收集效率按 80%计，水帘除尘处理效率根据系数手册按 85%计，年生产时间为 2400 小时，经计算项目打磨粉尘无组织排放量为 0.067t/a、无组织排放速率为 0.0279kg/h。</p> <p>(2) 焊接烟尘</p> <p>项目焊接工序主要采用电焊工艺，工艺过程会产生少量焊接烟气。焊接烟气主要成分为烟尘、碳氢化合物等，由于焊接次数与焊接量较少，烟尘产生量较少，呈无组织排放且气体成份复杂，较难量化，因此本次评价仅作定性分析。为降低该废气对工人健康和车间环境影响，本次评价要求企业采用焊烟净化装置对焊接烟尘进行收集并处理，同时应加强车间密闭。</p> <p>(3) 有机废气</p> <p>①注塑废气</p> <p>项目注塑原料为氟树脂，用量为 5.2t/a。根据调查资料显示，乙烯-四氟乙烯共聚物分解温度在 350℃以上，注塑温度为 300~330℃，注塑温度低于分解温度，参照《合成树脂工业污染物排放标准编制说明》，氟树脂主要采用聚合工艺，其加入的反应单体和溶剂等在生产过程中通过蒸发冷凝、焚烧炉焚烧处理等基本可做到全部回收、处理，所以在最终的塑料粒子</p> |

产品当中基本无存留。因此注塑过程中原料基本不会产生分解废气，只会产生少量单体形成废气在设备挤出口排出，该废气成份比较复杂，难以确定，以非甲烷总烃计。项目使用的塑料为新料，注塑工序仅涉及物理变化过程，过程中氟化氢单体产生量极少，本次评价仅做定性分析。

根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》，注塑过程废气单位排放系数为 0.220kg/t 原料，则项目注塑废气（非甲烷总烃）产生量为 0.0011t/a。

②软化废气

项目产品定型前需对氟树脂制品进行加热软化，需软化的制品用量为5t/a。其中软化温度为150℃左右，远小于分解温度，由于前期注塑过程中产品熔融已基本上产生大部分单体，因此到软化阶段产品基本上单体产生量极少，本次评价对软化废气仅作定性分析。

③汇总

项目共设置2台注塑机、2台电烘箱，均设置在车间内。本次评价要求企业在注塑机、电烘箱上方设置集气罩对废气进行收集，由1根25m排气筒高空排放（DA001）。收集效率按80%计，总收集风量按5000m³/h计，年生产时间为2400小时，则项目有机废气产排情况见表4-1。

表 4-1 项目有机废气产排情况一览表

| 产污环节 | 污染物种类 | 污染物产生情况 | | 排放形式 | 主要污染治理设施 | | | | | 污染物排放情况 | | | 排污口编号 | 排放标准 浓度限值 mg/m ³ |
|-------|-------|---------------------------|------------|------|----------|---------------------------|-----------|-----------|--------|---------------------------|--------------|------------|-------|-----------------------------------|
| | | 产生浓度 mg/m ³ | 产生量 t/a | | 治理措施 | 系统风量 m ³ /h | 收集效率 % | 去除效率 % | 是否技术可行 | 排放浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h | 排放量 t/a | | |
| 注塑、软化 | 非甲烷总烃 | 0.076 | 0.0009 | 有组织 | 集气罩 | 5000 | 80 | / | 是 | 0.076 | 0.00038 | 0.0009 | DA001 | 60 |
| | | / | 0.0002 | 无组织 | / | / | / | / | / | / | 0.00008 | 0.0002 | / | 4.0 |

根据表 4-1 可得，本项目有机废气中非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值，单位合成树脂产品非甲烷总烃排放量为 0.22kg/t-产品，符合 0.3kg/t-产品的要求。

2、废气治理措施可行性分析

(1) 打磨粉尘治理措施可行性分析

参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020)，打磨工序产生的粉尘采用水帘除尘为可行技术。

(2) 有机废气治理措施可行性分析

根据《浙江省挥发性有机物污染整治方案》（浙环发[2013]54号）：注塑等低污染工序应减少无组织排放，采用收集后高空排放方式处理，不得直排室外低空排放。另根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）：对于重点地区，收集的废气中NMHC初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%。

项目有机废气（非甲烷总烃）产生速率为 0.00046kg/h ，因此有机废气经集气罩收集后引高排放，不再要求对废气进行进一步处理，综上所述项目有机废气经集气罩收集后引高排放的工艺技术可行。

3、污染源强核算表

项目废气污染源强核算见表4-2。

表4-2 项目废气污染源强核算一览表

| 工序/生产线 | 装置 | 污染源 | 污染物 | 污染物产生 | | | 治理措施 | | 污染物排放 | | | | 排放时间h | |
|--------|---------|-------|-------|-------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------|-------|------|-----------------------------|-----------------------------|---------|---------------------------|
| | | | | 核算方法 | 废气产生量 m^3/h | 产生浓度 mg/m^3 | 产生速率 kg/h | 工艺 | 效率% | 核算方法 | 废气排放量 m^3/h | 排放浓度 mg/m^3 | | 排放速率 kg/h |
| 焊接 | 电焊 | 4F车间 | 颗粒物 | 类比法 | / | / | 少量 | 焊烟净化装置 | / | 类比法 | / | / | 少量 | 1200 |
| 打磨 | 手持磨光机 | 4F车间 | 颗粒物 | 系数法 | / | / | 0.0867 | 水帘除尘 | 85 | 系数法 | / | / | 0.0297 | 2400 |
| 注塑、软化 | 注塑机、电烘箱 | DA001 | 非甲烷总烃 | 系数法 | 5000 | 0.076 | 0.00038 | 集气罩 | / | 系数法 | 5000 | 0.076 | 0.00038 | 2400 |
| | | 4F车间 | | | / | / | 0.00008 | 加强废气收集 | / | | / | / | 0.00008 | |

4、非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要考虑为集气装置未正常开启，废气全部经车间无组织排放。集气装置出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。废气非正常工况源强情况表4-3。

表4-3 项目废气非正常工况排放量一览表

| 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放浓度 mg/m^3 | 非正常排放速率 kg/h | 单次持续时间h | 年发生频次/次 | 应对措施 |
|------|---------------|-------|--------------------------------|------------------------------|---------|---------|----------|
| 4F车间 | 废气收集装置故障，收集效率 | 非甲烷总烃 | / | 0.00046 | 1 | 1 | 立即停产进行维修 |

| | | | | | | | |
|--|----|-----|---|--------|---|---|--------------|
| | 为0 | 颗粒物 | / | 0.0867 | 1 | 1 | 立即停产 进行维修 |
|--|----|-----|---|--------|---|---|--------------|

5、排放口设置情况及自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）的要求，制定本项目大气监测方案，具体见表 4-4。

表 4-4 项目排气口设置及大气污染物监测计划一览表

| 污染源类别 | 排污口编号及名称 | 排放口基本情况 | | | | | 排放标准 浓度 限值 mg/m ³ | 监测要求 | | |
|-------|---------------|-----------|-----------|-----------|------------------------------|-----------|---------------------------------------|----------|------------------|-------------------|
| | | 高度 (m) | 内径 (m) | 温度 (℃) | 坐标 | 类型 | | 监测 点位 | 监测因 子 | 监测 频次 |
| 有组织 | 有机废气 DA001 | 25 | 0.3 | 25 | E120.834120°; N27.847391° | 一般排 放口 | 60 | 出气 口 | 非甲烷 总烃 | 1 次/ 半 年 |
| | | | | | | | 5 | | 氟化氢 | 1 次/ 年 |
| 无组织 | 厂区内 | / | / | / | / | / | 6.0 | 厂区内 | 非甲烷 总烃 | 1 次/ 年 |
| | 厂界 | / | / | / | / | / | 1.0 4.0 | 厂界 四周 | 颗粒物 非甲烷 总烃 | 1 次/ 年 |

6、环境影响分析

根据《温州市生态环境状况公报（2021年）》、温州中一检测研究院有限公司和浙江鑫晟环境检测有限公司监测数据可知：项目所在区域为环境空气达标区域。项目 500m 范围内大气环境保护目标主要为温州市海洋科技园等。根据工程分析，项目废气经采取相应措施后能得到有效控制，可达标排放。综上所述，项目建设符合所在环境功能区环境空气功能的要求，生产过程中产生的污染物采取相应措施后均能达标排放，因此该部分废气排放对项目所在区域大气环境影响较小，可以接受。

（二）废水

1、污染工序及源强分析

项目运营期间废水主要为生活污水、注塑冷却水、水帘除尘水和试压水。

（1）生活污水

项目员工总数为 15 人，年工作 300 天，均不在厂内住宿，非住宿员工人均日用水量按 50L 计，则本项目生活用水量约为 225t/a，废水产生量以用水量的 80% 折算，全年生活污水产

生量为 180t，水质取一般值，即 COD500mg/L、氨氮 35mg/L、TN70mg/L。生活污水经化粪池预处理达到温州市东片污水处理厂进水标准后纳管进入温州市东片污水处理厂，经温州市东片污水处理厂处理达标后外排。温州市东片污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标准。则本项目生活污水产生量和排放量情况详见表 4-5。

表 4-5 项目废水水污染物产生量和排放量

| 污染物名称 | | 产生浓度 mg/L | 产生量 t/a | 纳管浓度 mg/L | 纳管量 t/a | 排放浓度 mg/L | 排放量 t/a |
|----------|--------------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|
| 生活 污水 | 废水量/t/a | 180 | | 180 | | 180 | |
| | COD | 500 | 0.09 | 500 | 0.09 | 50 | 0.01 |
| | NH ₃ -N | 35 | 0.0063 | 35 | 0.0063 | 5 | 0.001 |
| | TN | 70 | 0.0126 | 70 | 0.0126 | 15 | 0.003 |

(2) 注塑冷却水

项目注塑机在运行过程中需要进行水冷却（间接冷却），冷却水不添加任何药剂，循环使用，定期补充损耗，不外排。根据企业提供的材料可知，需要定期补充量为 10t/a，年循环量为 5t。

(3) 试压水

半成品组装后采用清水进行阀门试压，试压在液压试验机的试压水池中进行，试压水经设备内自带的循环系统循环使用，定期补充损耗，不外排。根据企业提供的材料可知，需要定期补充量为 15t/a，年循环量为 7.5t。

(4) 水帘除尘水

项目拟采用水帘除尘装置对打磨粉尘进行处理，除尘后对粉尘定期捞渣收集，其中水帘除尘水循环使用，定期添加新鲜水。项目拟设 2 台水帘除尘装置，根据企业提供的材料可知，每台新鲜水年添加约为 5t/a，则项目水帘除尘过程中年添加新鲜水总量约为 10t/a，年循环量为 5t。

2、水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

项目浙江省温州市龙湾区永兴街道空港新区滨海六路 36 号 10 栋 4 层，该区域实行雨污分流制，并已建成相应市政污水管网及雨水管网。项目雨水经收集后排向雨水管进入附近河道，生活污水经化粪池预处理纳入区域污水管网。类比同类项目，项目生活污水经化粪池预处理后能稳定达到温州市东片污水处理厂进水标准。

3、依托污水处理设施的环境可行性评价

项目废水经预处理达标后，纳管排入温州市东片污水处理厂，进一步处理达标后外排，项目依托污水处理设施的环境可行性分析如下：

(1) 污水处理厂工程简介

温州市东片污水处理厂位于小陡门附近，于 2008 年 6 月投入运行，已通过“三同时”验收。采用改良 A2/O 处理工艺，设计处理能力为 10 万吨/日（一期），出水执行 GB18918-2002 二级标准。2012 年，应环保部门要求，启动了温州市东片污水处理厂改建工程，总设计处理规模为 15 万 m³/d，包括一期提标改造工程和二期改建工程两个子项，设计出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。

温州市东片污水处理厂的服务范围为龙湾—永强片的城市污水，龙湾—永强片位于城市东部，范围为西至大罗山，东北至东海和瓯江，南与瑞安分界，包括永中街道、滨海街道、永兴街道、海城街道、瑶溪镇、沙城镇、天河镇、灵昆镇等 8 个镇街和滨海新区、扶贫开发区（浙江温州工业园区）、永强高科技产业园区等三个主要工业园区，包括龙湾区行政中心区在内，总面积约 133km²。

(2) 污水处理厂处理工艺

温州市东片污水处理厂废水处理工艺如下：

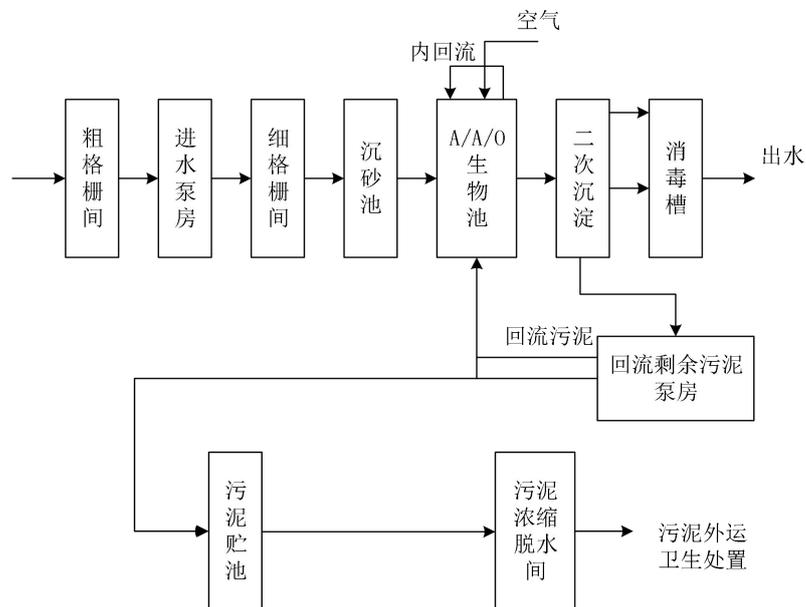


图 4-1 污水处理工艺流程示意图

(3) 污水处理厂出水水质

根据浙江省排污单位执法监测信息公开平台发布的数据，温州市东片污水处理厂 2021 年 4 月 20 日出水情况见表 4-6。

表 4-6 温州市东片污水处理厂出水水质数据 单位：mg/L

| 监测项目 | 出口浓度 | 标准限值 | 单位 | 达标情况 |
|----------|----------------------------|-----------------|------|------|
| 流量 | 12.176 万 m ³ /d | | | |
| pH | 7.00 | 6~9 | 无量纲 | 达标 |
| 五日生化需氧量 | <0.5 | 10 | mg/L | 达标 |
| 总磷 | 0.32 | 0.5 | mg/L | 达标 |
| 化学需氧量 | 28 | 50 | mg/L | 达标 |
| 色度 | 2 | 30 | 倍 | 达标 |
| 总汞 | 0.00015 | 0.001 | mg/L | 达标 |
| 总镉 | 0.009 | 0.01 | mg/L | 达标 |
| 总铬 | <0.03 | 0.1 | mg/L | 达标 |
| 六价铬 | <0.004 | 0.05 | mg/L | 达标 |
| 总砷 | 0.00095 | 0.1 | mg/L | 达标 |
| 总铅 | <0.01 | 0.1 | mg/L | 达标 |
| 悬浮物 | 7 | 10 | mg/L | 达标 |
| 阴离子表面活性剂 | 0.05 | 0.5 | mg/L | 达标 |
| 粪大肠菌群数 | 18 | 10 ³ | 个/L | 达标 |
| 氨氮 | 0.08 | 5 (8) | mg/L | 达标 |
| 总氮 | 7.64 | 15 | mg/L | 达标 |
| 石油类 | <0.06 | 1 | mg/L | 达标 |
| 动植物油 | <0.06 | 1 | mg/L | 达标 |

据上表数据可知，温州市东片污水处理厂出水水质能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。

（4）纳管可行性分析

项目所在区为温州市东片污水处理厂的纳管范围，根据浙江省排污单位执法监测信息公开平台公布的数据，污水处理厂工况负荷为 81.2%（12.176 万 t/d），尚有余量，项目废水排放量为 0.6t/d（180t/a），废水量对污水处理厂日处理能力占比为 0.00049%，基本不会对温州市东片污水处理厂处理工艺和处理能力造成冲击。

4、项目水污染物排放信息

（1）项目废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 4-7。

表 4-7 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息一览表

| 序号 | 废水类别 | 污染物种类 | 排放去向 | 排放规律 | 污染治理设施 | | | 排放口编号 | 排放口设置是否符合要求 | 排放口类型 |
|----|------|-------|------|------|----------|----------|----------|-------|-------------|-------|
| | | | | | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|------|-----------------------------|-----------|----------|-------|----------|-----|-------|---|--|
| 1 | 生活污水 | COD、NH ₃ -N、TN 等 | 进入城市污水处理厂 | 间歇排放量不稳定 | TW001 | 生活污水处理系统 | 化粪池 | DW001 | <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 | <input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排出口 |
|---|------|-----------------------------|-----------|----------|-------|----------|-----|-------|---|--|

(2) 项目废水间接排出口基本情况见表 4-8。

表 4-8 项目废水间接排出口基本情况一览表

| 序号 | 排放口编号 | 排放口地理坐标 | 废水排放量 (万 t/a) | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 | | |
|----|-------|---------------------------|---------------|-----------|----------|--------|------------|--------------------|------------------------|
| | | | | | | | 名称 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L) |
| 1 | DW001 | E120.834048°, N27.847221° | 0.018 | 进入城市污水处理厂 | 间歇排放量不稳定 | 8h | 温州市东片污水处理厂 | COD | 50 |
| | | | | | | | | NH ₃ -N | 5 (8) ① |
| | | | | | | | | TN | 15 |

注：①括号外数值为水温>12℃ 时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标

(3) 废水污染物排放执行标准见表 4-9。

表 4-9 项目废水污染物排放执行标准一览表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 国家地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 | |
|----|-------|--------------------|-------------------------------------|-------------|
| | | | 名称 | 浓度限值/(mg/L) |
| 1 | DW001 | COD | 温州市东片污水处理厂进水标准 | 500 |
| 2 | | NH ₃ -N | 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) | 35 |
| 3 | | TN | 温州市东片污水处理厂进水标准 | 70 |

(4) 废水污染物排放信息见表 4-10。

表 4-10 项目废水污染物排放信息一览表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 排放浓度 (mg/L) | 日排放量 (t/d) | 年排放量 (t/a) |
|---------|-------|--------------------|-------------|------------|------------|
| 1 | DW001 | COD | 50 | 0.000033 | 0.01 |
| 2 | | NH ₃ -N | 5 | 0.000003 | 0.001 |
| 3 | | TN | 15 | 0.000010 | 0.003 |
| 全厂排放口合计 | | COD | | | 0.01 |
| | | NH ₃ -N | | | 0.001 |
| | | TN | | | 0.003 |

5、废水自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，单独排入城镇污水集中处理设施的生活污水仅说明去向，无需制定自行监测计划。

(三) 噪声

1、噪声源强分析

根据工程分析内容，项目噪声源主要为运行时的生产设备，噪声情况见表 4-11。

表4-11 项目主要设备噪声声压级一览表

| 噪声源 | 声源类型 | 噪声源强 | | 降噪措施 | | 噪声排放值 | | 持续时间 |
|--------------|------|------|-----------|--|-----|-------|-----------|-------|
| | | 核算方法 | 声压级 dB(A) | 降噪工艺 | 降噪量 | 核算方法 | 噪声值 dB(A) | |
| 普通车床 | 频发 | 类比法 | 75-85 | 设备选型应选择低噪声设备、对高噪声设备采取隔声降噪措施、优化平面布置、加强设备维护和保养以防止设备故障等 | 20 | 类比法 | 55-65 | 2400h |
| 电烘箱 | 频发 | 类比法 | 70-80 | | 20 | 类比法 | 50-60 | 2400h |
| 电焊机 | 频发 | 类比法 | 70-80 | | 20 | 类比法 | 50-60 | 2400h |
| 摇臂钻床 | 频发 | 类比法 | 75-85 | | 20 | 类比法 | 55-65 | 2400h |
| 铣床 | 频发 | 类比法 | 75-85 | | 20 | 类比法 | 55-65 | 2400h |
| 数控车床 | 频发 | 类比法 | 75-85 | | 20 | 类比法 | 55-65 | 2400h |
| 试压机 | 频发 | 类比法 | 80-90 | | 20 | 类比法 | 60-70 | 2400h |
| 空压机 | 频发 | 类比法 | 80-90 | | 20 | 类比法 | 60-70 | 2400h |
| 压机 | 频发 | 类比法 | 80-90 | | 20 | 类比法 | 60-70 | 2400h |
| 手持磨光机 | 频发 | 类比法 | 75-85 | | 20 | 类比法 | 55-65 | 2400h |
| 水帘除尘装置 | 频发 | 类比法 | 75-85 | | 20 | 类比法 | 55-65 | 2400h |
| 砂轮机（磨刀具用） | 频发 | 类比法 | 75-85 | | 20 | 类比法 | 55-65 | 800h |
| 砂轮切割机 | 频发 | 类比法 | 75-85 | | 20 | 类比法 | 55-65 | 2400h |
| 台钻 | 频发 | 类比法 | 75-85 | | 20 | 类比法 | 55-65 | 2400h |
| 攻丝机 | 频发 | 类比法 | 70-80 | | 20 | 类比法 | 50-60 | 2400h |
| 注塑机 | 频发 | 类比法 | 70-80 | | 20 | 类比法 | 50-60 | 2400h |
| 注塑冷却塔 | 频发 | 类比法 | 80-90 | 20 | 类比法 | 60-70 | 2400h | |
| 废气收集系统（风机设施） | 频发 | 类比法 | 80-90 | 20 | 类比法 | 60-70 | 2400h | |

2、环境影响分析

本次声环境影响评价选用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中工业噪声预测计算模型进行预测分析。

（1）室外声源在预测点产生的声级计算模型

室外声源在预测点产生的声级计算模型见《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中附录 A。

（2）室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 4-2 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} -靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} -靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL-隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

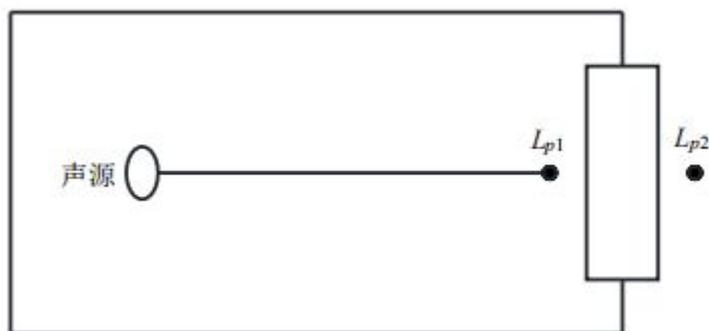


图 4-2 室内声源等效为室外声源示意图

也计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} -靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w -点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q-指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ，当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ，当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R-房间常数， $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ， S_1 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数，混凝土墙取 0.1；

r-声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1j}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ -靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1j} -室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N-室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ -靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ -靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i -围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 S 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_{w2} = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w -中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ -靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S-透声面积， m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

（3）靠近声源处的预测点噪声预测模型

如预测点在靠近声源处，但不能满足点声源条件时，需按线声源或面声源模型计算。

（4）工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} -建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T-用于计算等效声级的时间，s；

N-室外声源个数；

t_i -在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M-等效室外声源个数；

t_j -在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

（5）预测结果

根据厂区建设布局情况及项目拟采用的隔声降噪措施，本次预测不考虑厂界外其他构筑物的屏蔽效应及周边树木植被等的吸声、隔声作用，也不考虑空气吸收衰减量和地面吸收衰减量，厂界无围墙不考虑倍频带衰减，预测结果表 4-12。

表 4-12 项目厂界噪声预测结果一览表 单位：dB(A)

| 噪声单元 \ 预测点 | 北侧厂界 | 东侧厂界 | 南侧厂界 | 西侧厂界 |
|------------|------|------|------|------|
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|------|------|------|
| 贡献值 | 53.4 | 52.3 | 53.4 | 52.3 |
| 标准值 | 65 | | | |
| 达标情况 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |

项目实施后噪声排放对厂界的预测值满足相应的噪声排放标准要求，只要企业做好各项噪声污染防治措施，项目噪声排放对周围环境影响很小。

3、噪声自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定本项目噪声监测方案，具体见表 4-13。

表 4-13 项目噪声自行监测计划一览表

| 监测位置 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|-----------|--------|
| 厂界四周 | 等效连续 A 声级 | 1 次/季度 |

（四）固体废物

1、副产物产生情况

项目运营过程中副产物主要为废包装袋、塑料边角料、金属边角料、集尘灰和生活垃圾，其产生情况见表 4-14。

（1）废包装袋

项目氟树脂使用过程中会产生一定量的废包装袋，根据业主提供资料，项目塑料原料用量为 5.2t/a，包装规格为 25kg/袋，单个空包装袋重约 0.2kg，则项目废包装袋产生量约 0.042t/a，收集后外售处置。

（2）塑料边角料

项目注塑工序会产生一定量的塑料边角料，根据业主提供的资料和物料平衡，项目塑料边角料产生量约 0.2t/a，收集后外售处置。

（3）金属边角料

项目对毛坯件进行机加工（数控车床加工除外）会产生一定量的金属边角料，根据业主提供的资料和物料平衡，项目金属边角料产生量约 25t/a，收集后外售处置。

（4）集尘灰

项目打磨粉尘经水帘除尘装置处理后会有一定量的集尘灰，根据物料平衡，项目经水帘除尘处理后的集尘灰（含水率按 80%计）产生量约 0.254t/a，收集后外售处置。

（5）生活垃圾

项目员工 15 人，年工作 300 天，人均日产垃圾量以 0.5kg 计，则生活垃圾总产生量为

2.25t/a, 收集后由环卫部门清理。

表4-14 项目运营期副产物产生情况一览表

| 序号 | 名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 产生量 (t/a) |
|----|-------|--------|----|-------|-----------|
| 1 | 废包装袋 | 氟树脂使用 | 固态 | 塑料 | 0.042 |
| 2 | 塑料边角料 | 注塑 | 固态 | 塑料 | 0.2 |
| 3 | 金属边角料 | 机加工 | 固态 | 金属 | 25 |
| 4 | 集尘灰 | 水帘除尘 | 固态 | 金属等 | 0.254 |
| 5 | 生活垃圾 | 职工日常生活 | 固态 | 塑料、纸屑 | 2.25 |

2、固废属性判定

(1) 固废判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），项目固体废物具体统计及判定结果见表 4-15。

表 4-15 项目固废属性判定一览表

| 序号 | 副产物 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 产生量 (t/a) | 是否固废 | 判定依据 |
|----|-------|--------|----|-------|-----------|------|-------|
| 1 | 废包装袋 | 氟树脂使用 | 固态 | 塑料 | 0.042 | 是 | 4.1h) |
| 2 | 塑料边角料 | 注塑 | 固态 | 塑料 | 0.2 | 是 | 4.2a) |
| 3 | 金属边角料 | 机加工 | 固态 | 金属 | 25 | 是 | 4.2a) |
| 4 | 集尘灰 | 磨头粉尘处理 | 固态 | 金属等 | 0.254 | 是 | 4.3a) |
| 5 | 生活垃圾 | 职工日常生活 | 固态 | 塑料、纸屑 | 2.25 | 是 | 4.4b) |

(2) 危险废物判定

对于项目产生的固废，根据《国家危险废物名录（2021年版）》（生态环境部令第15号）以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019），判定其是否属于危险废物，判定结果见表 4-16。

表4-16 项目危险废物属性判定一览表

| 序号 | 污染物名称 | 产生工序 | 是否属于危险废物 | 类别 | 危险特性 |
|----|-------|--------|----------|----|------|
| 1 | 废包装袋 | 氟树脂使用 | 否 | / | / |
| 2 | 塑料边角料 | 注塑 | 否 | / | / |
| 3 | 金属边角料 | 机加工 | 否 | / | / |
| 4 | 集尘灰 | 磨头粉尘处理 | 否 | / | / |
| 5 | 生活垃圾 | 职工日常生活 | 否 | / | / |

3、固废分析情况汇总

项目固废分析情况汇总情况见表 4-17。

表4-17 项目固废分析情况汇总表

| 序号 | 名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 属性 | 产生量 (t/a) | 处理措施 |
|----|-------|--------|----|-------|------|--------------|-----------|
| 1 | 废包装袋 | 氟树脂使用 | 固态 | 塑料 | 一般固废 | 0.042 | 收集后外售综合处理 |
| 2 | 塑料边角料 | 注塑 | 固态 | 塑料 | | 0.2 | |
| 3 | 金属边角料 | 机加工 | 固态 | 金属 | | 25 | |
| 4 | 集尘灰 | 水帘除尘 | 固态 | 金属等 | | 0.254 | |
| 5 | 生活垃圾 | 职工日常生活 | 固态 | 塑料、纸屑 | 一般固废 | 2.25 | 环卫部门定期清运 |

4、固体废物管理要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021），企业应按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求，对工业固体废物采用防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。污染防治技术应符合适用的污染物排放标准、污染控制标准、污染防治可行技术等相关标准和管理文件要求。

委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求等。同时建立环境管理台账制度，一般工业固体废物环境管理台账记录应符合生态环境部规定的一般工业固体废物环境管理台账相关标准及管理文件要求。

①采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

②危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存。

③贮存场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。

（五）地下水、土壤

项目生产厂区地面硬化，且生产过程无下渗，不会影响地下水和土壤，但生产过程中发生生活污水治理设施破损事故可能，致使周边土壤直接受到污染，生活污水通过包气带渗透到潜水含水层而污染地下水。本项目根据厂区天然包气带防污性能、污染控制难，要求企业做好厂区地面硬化。做好化粪池、废水收集管网的防渗措施，杜绝污水下渗现象发生，并加强维护管理，避免跑冒滴漏现象的发生，企业应采取一定措施，减轻对地下水和土壤环境的污染。

1、防控措施全面排查化粪池、收集管网的防渗情况，杜绝污水下渗现象发生，并加强维护管理，避免跑冒滴漏现象的发生。

2、跟踪监测要求通过防控措施，项目污染地下水或土壤的可能性较小，环评不要求对地下水或土壤进行跟踪监测。

(六) 生态

项目依托已建成厂房进行生产，无新增用地，周围主要为工业企业等，生态系统以城市生态系统为主，地表植被主要为周边道路两边绿化植被及人工种植的当地树林，无重点保护的野生动植物等敏感保护目标，本次评价不再展开分析。

(七) 环境风险

1、风险调查

根据项目原辅料及产品情况，对照《危险化学品目录（2015版）》（国家安全生产监督管理总局等公告2015年第5号）及《关于发布<重点环境管理危险化学品目录>的通知》（环办[2014]33号），项目不涉及风险物质。

2、环境风险防范措施

(1) 严格遵守对原料点、生产车间的设计安全规范与国家已有标准，要严格遵守国家标准进行设计；

(2) 设置防火、防爆等事故处理系统，应急救援设施；

(3) 针对运营中可能发生的异常现象和存在的安全隐患，设置合理可行的技术措施，制定严格的操作规程；

(4) 定期进行防火检查，进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。

(八) 电磁辐射

项目不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等建设内容，不涉及电磁辐射影响，本次评价不再展开分析。

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 | |
|--------------|---|---------------------------|---|---|---------------------------------------|
| 大气环境 | 打磨粉尘 | 无组织 | 颗粒物 | 采用水帘除尘装置对打磨粉尘进行收集并处理, 并加强车间密闭 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源二级标准 |
| | 焊接烟尘 | 无组织 | 颗粒物 | 采用焊烟净化装置对焊接烟尘进行收集并处理, 并加强车间密闭 | |
| | 有机废气 | 有组织 无组织 | 非甲烷总烃、氟化氢 | 经集气罩收集后由1根25m排气筒高空排放(DA001) 加强废气收集 | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) |
| 地表水环境 | 生活污水 | COD、NH ₃ -N、TN | 经化粪池预处理后纳管温州市东片污水处理厂 | 温州市东片污水处理厂进水标准(氨氮纳管排放标准参照执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)) | |
| 声环境 | 生产设备噪声 | 等效连续A声级 | 选择低噪声设备、对高噪声设备采取隔声降噪措施、优化平面布置、加强设备维护保养以防止设备故障 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准 | |
| 电磁辐射 | / | | | | |
| 固体废物 | 废包装袋 | 收集后外售综合处理 | 环卫部门定期清运 | 满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求 | |
| | 塑料边角料 | | | | |
| | 金属边角料 | | | | |
| | 集尘灰 | | | | |
| | 生活垃圾 | | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 防控措施全面排查化粪池、收集管网的防渗情况, 杜绝污水下渗现象发生, 并加强维护管理, 避免跑冒滴漏现象的发生。 跟踪监测要求通过防控措施, 项目污染地下水或土壤的可能性较小, 环评不要求对地下水或土壤进行跟踪监测。 | | | | |
| 生态保护措施 | / | | | | |
| 环境风险防范措施 | 严格遵守对原料点、生产车间的设计安全规范与国家已有标准, 要严格遵守国家标准进行设计; 设置防火、防爆等事故处理系统, 应急救援设施; 针对运营中可能发生的异常现象和存在的安全隐患, 设置合理可行的技术措施, 制定严格的操作规程; 定期进行防火检查, 进行制度落实情况检查, 二要对消防设备器材进行检查维修, 保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。 | | | | |
| 其他环境管理要求 | 建立环境管理机构, 建立健全各项环境管理制度, 制定环境管理实施计划, 对各项污染物、污染源进行定期监测, 规范厂区排污口, 设置明显的标志。完善环境保护管理制度, 包括监测制度。根据《排污许可管理条例》(国令第736号)及《排污许可管理办法(试行)》(部令第48号), 企业在实际排污前应重新申领排污许可证。 | | | | |

六、结论

温州新盛阀门有限公司年产 100 吨阀门迁建项目符合国家产业政策，项目运营过程中会产生一定的污染物，经分析和评价，采用科学管理与恰当的环保治理手段能够使污染物达标排放，并符合总量控制的要求，符合“三线一单”要求，对周围环境的影响可以控制在环境承载力范围内。建设单位在该项目的建设过程中应认真落实环保“三同时”制度，做到合理布局，同时做到本次评价中提出的各项污染防治措施与建议，确保污染物达标排放。从环保的角度出发，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

| 项目 分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量 (固体废物产生量) ① | 现有工程许可 排放量② | 在建工程排放量 (固体废物产生量) ③ | 本项目排放 量(固体废物产生量) ④ | 以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤ | 本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量) ⑥ | 变化量 ⑦ |
|--------------|--------------------|------------------------|----------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------|----------|
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | 0.067 | / | 0.067 | +0.067 |
| | VOCs | / | / | / | 0.0011 | / | 0.0011 | +0.0011 |
| 废水 | COD | 0.01 | / | / | 0.01 | 0.01 | 0.01 | / |
| | NH ₃ -N | 0.001 | / | / | 0.001 | 0.001 | 0.001 | / |
| | TN | / | / | / | 0.003 | / | 0.003 | +0.003 |
| 一般工业 固体废物 | 废包装袋 | / | / | / | 0.042 | / | 0.042 | +0.042 |
| | 塑料边角料 | / | / | / | 0.2 | / | 0.2 | +0.2 |
| | 金属边角料 | 26 | / | / | 25 | 26 | 25 | -1 |
| | 集尘灰 | / | / | / | 0.254 | / | 0.254 | +0.254 |
| | 生活垃圾 | 1.5 | / | / | 2.25 | 1.5 | 2.25 | +0.75 |
| 危险废物 | 废乳化液 | 0.01 | / | / | 0 | 0.01 | 0 | -0.01 |
| | 废包装桶 | 0.005 | / | / | 0 | 0.005 | 0 | -0.005 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①